

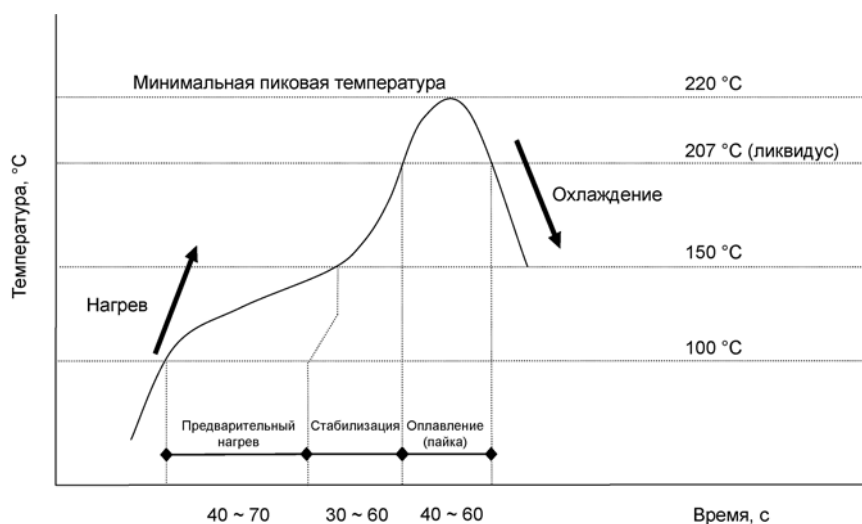
Бессвинцовая водорастворимая паяльная паста V347 3-4LFF1-E специально разработана, чтобы обеспечить низкую температуру плавления для применения в технологии поверхностного монтажа (SMT). Таким образом, вероятность повреждения электронных компонентов от перегрева минимальна. Шлак легко удаляется водой (ультразвуковым или другим методом) обеспечивая высокую ионную чистоту поверхности.

Характеристика	Значение	Промышленный стандарт
Содержание флюса	12 ± 0.5%	IPC TM-650 2.2.20
Тип флюса	Водорастворимый	Singapore Asahi
Размер частиц	25 – 45 мкм (Тип 3)	IPC TM-650 2.2.14
Тест медного зеркала	Пройден, класс Н	IPC-TM-650 2.3.32 / JIS Z 3197: 1999 8.4.2
Содержание соединений галогенов	< 0.05 % массы	IPC-TM-650 2.3.35B / JIS Z 3197: 1999 8.1.4.2.2
Поверхностное изоляционное сопротивление	> 1 × 10 <sup>12</sup> (85 °C / 85% RH / 1000 ч) > 1 × 10 <sup>12</sup> (85 °C / 85% RH / 1000 ч)	IPC-TM-650 2.6.3.3 JIS Z 3284: 1994 Annex 3
Тест на растекание	Пройден	JIS Z 3284: 1994 Annex 7, Annex 8
Тест образования шариков припоя	Пройден	IPC TM-650 2.4.43 / JIS Z 3284: 1994 Annex 11
Тест на сухость шлака	Пройден	JIS Z 3197: 1999 8.5.1
Вязкость пасты	600 ± 15% ксPs / 210 ± 20 Па.С	IPC-TM-650 2.4.34 / JIS Z 3284: 1994 Annex 6
Тиксотропный индекс	0.40 ± 0.05	JIS Z 3284: 1994 Annex 6
Состав сплава	Sn / Ag4.1 / Cu0.5 / In7.0	-
Температура плавления	202 – 207 °C	Дифференциальная сканирующая калориметрия (DSC)

**Рекомендуемый профиль пайки пастой V347 3-4LFF1-E**

Мин. пиковая температура	220 °C
Предварительный нагрев	100 – 150 °C 40 – 70 с
Стадия стабилизации	150 – 207 °C 30 – 60 с
Оплавление (пайка)	> 207 °C 40 – 60 с

В процессе пайки необходимо достижение указанной минимальной пиковой температуры, однако, также необходимо учитывать свойства печатной платы, применяемого технологического процесса и точность контрольного оборудования.



**ООО ПКФ «МАРС-КОМПОНЕНТ»**  
 Официальный дистрибьютор компании Singapore Asahi Chemical & Solder Ind. Pte. LTD  
 на территории России и СНГ  
 125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 100  
 WEB-сайт: <http://www.pkfmars.ru>; электронная почта: [sale@pkfmars.ru](mailto:sale@pkfmars.ru)  
 тел. (495) 491-1091, 491-0120, 491-5442, 491-6427

