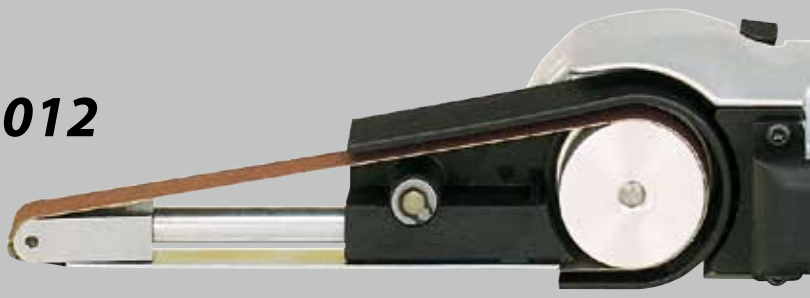
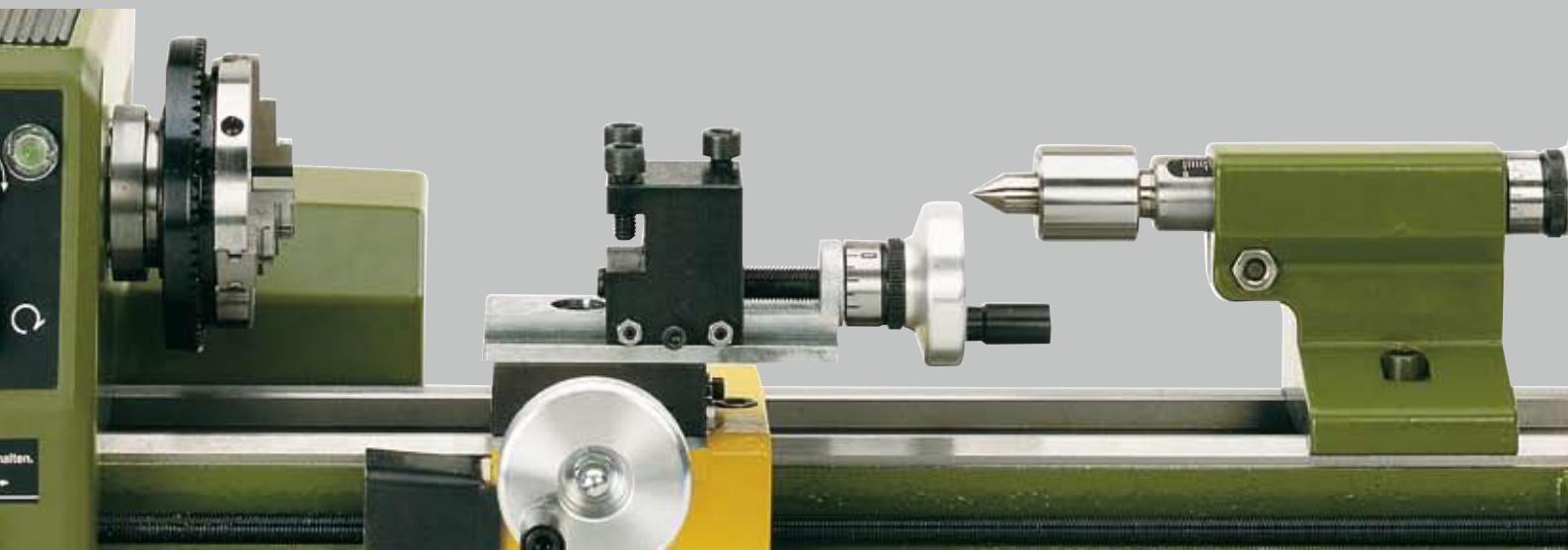
PROXXON

Маленький инструмент для больших дел!

PROXXON MICROMOT System

Издание 2011/2012





PROXXON MICROMOT System

Качество, которое можно увидеть и почувствовать.

Электроинструмент PROXXON сделан для людей, понимающих толк в технике. Наши усилия направлены на обеспечение высокого качества по реальным ценам. Весь инструмент проходит 100% выпускной контроль. Тем не менее, в случае появления каких-либо дефектов, лучше всего обращаться непосредственно к нашему представителю

	Страница
Ручной электроинструмент 220 в	*3 – 11*
Ручной электроинструмент безопасного напряжения 12 в и трансформаторы	*12 – 17/ 28*
Приспособления для ручного электроинструмента (сверлильные стойки, гибкие валы и т.д.)	*16 / 18 – 20*
Остальной инструмент для тонких работ	*26 – 27*
Расходный инструмент промышленного и стоматологического качества	*21 – 25*
Легкие и средние настольные станки и соответствующие расходные инструменты.	*29 – 47*
Токарные и фрезерные станки	*48 – 57*
Фрезерная головка с шейкой 43 мм	*58*
Приспособления для ручных дрелей с шейкой 43 мм	*59*
Литература для моделистов.	*12*

На иллюстрациях показана лишь небольшая часть продукции PROXXON.

PROXXON MICROMOT System

Бормашина разностороннего применения. Точная и малошумная. Патрон без ключа (0,3 – 3,2мм).

Высокоточная бормашина FBS 240/E

Для сверления, фрезерования, шлифования, полирования, зачистки и гравирования.
Электродвигатель постоянного тока с электронной регулировкой скорости во всем диапазоне скоростей от максимальной 20000 об/мин до 5000 об/мин. Имеет фактически постоянный вращающий момент, даже на низких скоростях, облегчая микро сверление, шлифование и полирование. Шпиндель вращается в высокоточном шарикоподшипнике и оснащен кнопкой фиксации. Шейка диаметром 20 мм приспособлена для крепления в станины и тиски МИКРОМОТ. Компактный корпус сделан из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА и имеет обрезиненную вставку в зоне захвата. В комплект входят 43 расходных инструмента высокого качества и долговечный пластиковый футляр.

Технические данные: 5000-20000 об/мин. Максимальная потребляемая мощность 100Вт, питание 220 – 240 в. Длина 200 мм, вес 450 г.
Изоляция по 2 классу. Патрон 0,3-3,2 мм, без ключа.

№ 28 472

Компактный корпус сделан из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА и имеет обрезиненную вставку в зоне захвата.

Примечание:
Бормашина FBS 240/E может быть использована со стальными цангами (см. стр.21).

В комплект входят 43 расходных инструмента высокого качества и долговечный пластиковый футляр.

PROXXON MICROMOT System

Новое поколение электроинструмента: литая под давлением алюминиевая головка. Бесшумный, точный и эффективный.

Бормашина для тяжелых работ IB/E

- *Используется для сверления, фрезерования, шлифования, очистки щетками, зачистки, пиления, резания, гравировки.*
- *Предназначена для слесарей-инструментальщиков, ювелиров, оптиков, художников, инженеров по электронике.*

Стальной шпиндель вращается в шарикоподшипнике, исключающем биение. Предусмотрена кнопка фиксации шпинделя для замены расходного инструмента.

Специальный высокооборотный двигатель с электронной регулировкой оборотов от 5000 до 20000 об/мин.

DM/050389 Design Patent All rights by PROXXON

Головка из литого под давлением алюминия. Обеспечивает точность установки подшипников и устойчивость к большим нагрузкам.

Качество без компромиссов: изоляция по 2 классу.

Комплектуется 34 расходными инструментами промышленного качества. Все хвостовики диаметром 2,35 мм. Набор из шести трехлепестковых стальных цанг обеспечивает зажим сменного инструмента от 1,0 до 3,2 мм (см. стр. 21).

Высокая точность. Максимальное радиальное биение 3/100 мм.

Высокооборотный двигатель с электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей рассчитан на продолжительную работу без перерывов. Стальной шпиндель вращается в шарикоподшипнике, исключающем биение.

В комплекте цанговый зажим и шесть трехлепестковых стальных цанг МИКРОМОТ (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 - 3,2 мм).

Технические данные:
Скорость – 5000-20000 об/мин. Макс. потребляемая мощность – 100 Вт. Напряжение: 220-240 в. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Длина 230 мм. Вес 500 г. Изоляция по 2 классу. Шейка 20 мм позволяет использовать любые станины и зажимы серии МИКРОМОТ.
Комплектуется 34 расходными инструментами. Упакована в пластиковый чемодан.
№ 28 481

Примечание:
стальные цанги МИКРОМОТ ❶ Не теряют своей формы и точности даже после длительного пользования. Три лепестка обеспечивают лучшее распределение нагрузки и, как результат, лучший захват хвостовика инструмента. Незакаленные, 4х - лепестковые, алюминиевые или изготовленные из сплавов цанги несравнимы по качеству с трехлепестковыми цангами. ❷
Трехлепестковую цангу сделать значительно сложнее, чем более дешёвую ❸ 4-х лепестковую. Цанги Микромот изготовлены из закаленной инструментальной стали с высокой эластичностью. См. также стр. 21.

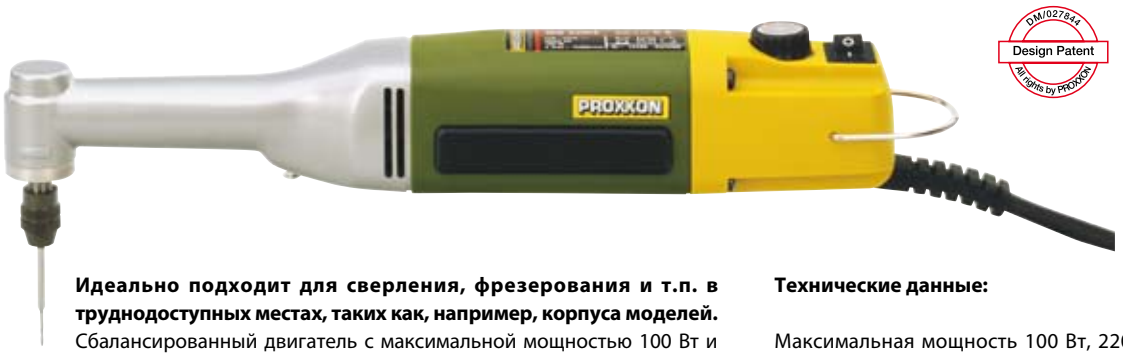
000248174 Design Patent All rights by PROXXON

Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

PROXXON MICROMOT System

Инструмент для работы в труднодоступных местах и стесненных условиях: удлиненная головка, тонкая шейка.

Угловая бормашина МИКРОМОТ WB 220/E



Идеально подходит для сверления, фрезерования и т.п. в труднодоступных местах, таких как, например, корпуса моделей. Сбалансированный двигатель с максимальной мощностью 100 Вт и электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Головка из литого под давлением алюминия. Упакована в прочный пластиковый чемодан. Комплектуется цанговым зажимом МИКРОМОТ (цанги 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм).

Технические данные:

Максимальная мощность 100 Вт, 220-240 в. Скорость: 3000 - 15000 об/мин. Длина 270 мм, вес 550г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 492

Удлиненная бормашина LB/E

В комплект входит удобная подставка для хранения сменных инструментов.

Головка из литого под давлением алюминия с удлиненной 100 мм шейкой, диаметром 20 мм (подходит ко всем держателям системы МИКРОМОТ). Предназначена для работ в труднодоступных местах. Сбалансированный двигатель с максимальной мощностью 100 Вт и электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Комплектуется цанговым зажимом МИКРОМОТ (цанги 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Технические данные:
Скорость – 5000-20000 об/мин. Макс. Потребляемая мощность – 100 Вт. Длина 300 мм. Вес 630 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 485

Электродрель Colt 2

Мощный, эластичный электродвигатель постоянного тока. Малошумный планетарный редуктор в алюминиевой передней части корпуса. Задняя часть корпуса изготовлена из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. На рукояти находится выключатель с встроенной электронной системой контроля скорости и блокировкой. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Технические данные:
Напряжение 220 – 240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость от 0 до 3000 об/мин. Патрон от 0,5 мм до 6 мм. Длина 225 мм. Вес 900 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 490

PROXXON MICROMOT System

Удлиненная головка из литого под давлением алюминия позволяет использовать LWS в труднодоступных местах.

Удлиненная шлифмашина LWS

DM/050389 Design Patent All rights by PROXXON

Для обработки стали, цветных металлов, стекла, керамики, древесины и пластиков. Предназначена для резки, обдирки, шлифовки, полировки, финишной обработки и резьбы по дереву. Сбалансированный двигатель. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят шлифовальный диск (карборунд К60), ламельная шлифовка (К100) и отрезной диск. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Технические данные:
Напряжение 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость 13000 об/мин. Диаметр диска 50 мм, посадка 10 мм. Длина 270 мм, вес 550 г. Время запуска – 1 сек. Изоляция по 2 классу.

№ 28 547

Резиновый держатель дисков для LWS.
С насечкой для крепления самоклеящихся дисков. Ø 50 мм.
№ 28 548 1 шт.

Шлифовальный диск, армированный корунд, для LWS.
На самоклеящейся основе. Для обработки ровных и выпуклых поверхностей. Ø 50 мм.
№ 28 549 зернистость 80 12 шт.
№ 28 550 зернистость 150 12 шт.

Диск из флиса, для LWS.
На самоклеящейся основе. Для очистки, матирования и шлифования стали, нержавеющей стали и цветных металлов, для удаления цветов побежалости. Ø 50
№ 28 554 средней жесткости 5 шт.
№ 28 555 мягкий 5 шт.

Шлифовальный диск, карборунд, для LWS.
Для зачистки, заточки, удаления ржавчины по металлу и цветным металлам. Ø 50 мм.
№ 28 585 зернистость 60

Шлифовальный диск, карбид кремния, для LWS.
Для работ по очень твердым материалам: стеклу, камню, керамике и закаленной стали. Ø 50 мм
№ 28 587 зернистость 60

Ламельный шлифовальный диск, корунд, для LWS.
Для шлифования и полирования чугуна, нержавеющей стали, цветных металлов, дерева и пластиков. Износоустойчив. Ø 50 мм
№ 28 590 зернистость 100

Отрезной диск, армированный корунд, для LWS.
На тканой основе, 50x1x10 мм. Для работ по стали, цветным металлам, пластикам и дереву. Ø 50 мм
№ 28 154

Обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, для LWS.

Для объемной обработки дерева, пластиков, фибергласа. Удобен и функционален. Ø 50 мм. Непригоден для обработки металлов!

№ 29 050

000248174 Design Patent All rights by PROXXON

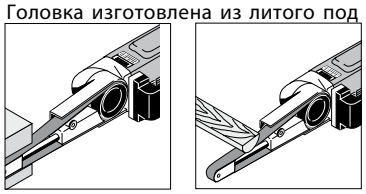
Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

PROXXON MICROMOT System

Компактные машинки, стабильный крутящий момент. Головка из литого под давлением алюминия: точность и уверенность в работе.

Ленточная шлифовальная машина BSL 220/E

Для обработки деталей сложных форм, пазов, канавок, тонкого шлифования. Также используется для снятия лакокрасочного покрытия и чистовой обработки поверхностей.
Головка изготовлена из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Сбалансированный двигатель. Электронная регулировка во всем диапазоне скоростей. Угол наклона шлифовальной ленты до 60°. В комплект входят пластиковый чемодан и шлифовальные ленты зернистости К80 и К180 по 2шт.



Изменяемый угол наклона шлифовальной ленты до 60°.

Технические данные:
Напряжение питания 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Шлифовальная лента 330 x 10 мм (шлифующая поверхность 110 x 10 мм). Электронная регулировка скорости ленты от 300 до 700 м/мин. Общая длина 350 мм. Вес 650 г. Изоляция по 2 классу.
№ 28 536

Сменные шлифовальные ленты для BSL 220/E

Корунд на жесткой, тканой основе. Для шлифования металлов, цветных металлов, дерева и пластиков. 330 x 10 мм.

№ 28 583	зернистость К 80 комплект	из 5 шт.
№ 28 582	зернистость К120 комплект	из 5 шт.
№ 28 581	зернистость К 180 комплект	из 5 шт.

Карбид кремния на жесткой, тканой основе. Для шлифования и обработки кромки стекла и керамики. Для шлифования латуни, стали, серого чугуна. 330 x 10 мм.
№ 28 579 зернистость К180 комплект из 5 шт.

Электропила SS 230/E

Примечание:
Электропила STS 12/E с питанием 12 в см. стр.14.

Пила обладает фантастической режущей способностью и точностью: Головка корпуса изготовлена из литого под давлением цинка. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Сбалансированный двигатель. Электронная регулировка скорости хода пилки. Угол наклона опорной площадки регулируется до 45°, позволяя изготавливать соединения «в ус». Прекрасно подходит для выпиливания сложных кривых в древесине (толщиной до 12 мм), печатных платах (толщиной до 5 мм) и цветных металлах, толщиной до 3 мм. В комплект входят 4 полотнища пил для дерева, пластика и металла. Упакована в прочный и удобный пластиковый чемодан.
Технические данные:
Напряжение питания 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость хода пилки от 2000 до 4500 циклов/мин. Длина 230 мм, вес 700 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 530

Полотнища пил из специальной стали.
Шаг 1,5 мм, зубья шлифованы и разведены. Используются для работ по твердому и мягкому дереву, фанере, стеклопластику и различным пластикам. Подходят к SS 230/E и STS 12/E.
№ 28 054 Комплект из 2 шт.

Полотнища пил из быстрорежущей стали.
Шаг 1,06 мм, зубья шлифованы и разведены. Используются для работ по металлам, алюминию и более мягким сплавам, стеклопластику и изолирующим материалам. Подходят к SS 230/E и STS 12/E.
№ 28 056 Комплект из 2 шт.

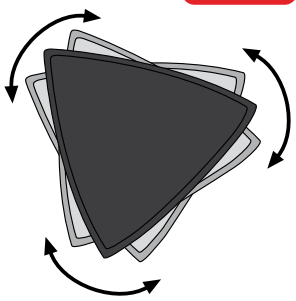
PROXXON MICROMOT System

Колебательные движения, а не обычные орбитальные! Шлифовальный башмак совершает колебательные движения относительно его центра.

Угловая шлифовка OZI 220/E

Головка из литого под давлением цинка обеспечивает стабильное и четкое положение вращающимся частям.

Шлифующая поверхность 65x65x65 мм. С липучкой, облегчающей быструю смену абразивных треугольников.



Колебательные движения обеспечивают отсутствие вибрации и отскока. Возможна также установка режущего диска.

DM/029326 Design Patent All rights by PROXXON

Малогабаритная, эффективная шлифовальная машина.
Для работы в труднодоступных местах, таких как углы, края и т.д. Колебательные движения обеспечивают малые шумы при работе, а также позволяют использовать отрезные диски. Электронная регулировка скорости во всем диапазоне позволяет подобрать нужную скорость для любого материала. Сбалансированный двигатель. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА.
Комплектуется 4 шлифовальными треугольниками (2 шт. зернистостью К80, К150 и К240). Упакована в прочный и удобный пластиковый чемодан.

Технические данные: Напряжение питания 220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость от 3000 до 10000 циклов/мин. Длина 230 мм, вес 550 г. Изоляция по 2 классу.
№ 28 520

000248174 Design Patent All rights by PROXXON

4. Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Угловая шлифовка OZI работает нормально там, где другим инструментом работать невозможно (диск из быстрорежущей стали, см. стр.9)

Для точных прямоугольных внутренних пропилов – отрезные сегменты из быстрорежущей стали, шириной 8 и 14 мм.

Компактная, легкая и сбалансированная. Эффективная обработка плоских поверхностей.

Шлифовальные площадки для OZI 220/E

Износоустойчивые, оксид алюминия. Специальный, связующий зерно наполнитель предотвращает преждевременную забивку, нанесен на специальную бумагу с липучкой.

Промышленная упаковка

№ 28 891 зернистость	К80	25 шт.
№ 28 893 зернистость	К150	25 шт.
№ 28 895 зернистость	К240	25 шт.

Отрезной диск из быстрорежущей стали для OZI

Для резания металла, дерева, печатных плат, пластиков, гипса и т.д. Резка сектором позволяет производить работу точно в углах. Идеален для резки в труднодоступных местах.

№ 28 900 ø 65 мм

Алмазный отрезной диск для OZI

Используется для работ по мрамору, кирпичу, сухой штукатурке и т.д. Резка сектором позволяет производить работу точно в углах. Идеален для резки в труднодоступных местах.

№ 28 902 ø 65 мм

Отрезные сегменты из быстрорежущей стали для OZI

Для точных прямоугольных внутренних пропилов и других работ по дереву, фанере, пластикам, алюминию. Максимальная глубина пропила 16 мм.

№ 28 897 ширина 8 мм
№ 28 898 ширина 14 мм

Ленточная шлифовка BBS/S

No 000472444
Design Patent
All rights by PROXXON

Специальный сбалансированный двигатель, малошумный и надежный.
Компактная, легкая, сбалансированная. Шлифовальная лента движется вровень с левым габаритом корпуса, позволяя обрабатывать плоскости «до канта». Точная регулировка направляющих роликов, легкая замена шлифовальных лент благодаря пружинному натяжителю. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА.
В комплект входят шлифовальные ленты, по 5 шт. зернистости К150 и К240. Упакована в практичный пластиковый чемодан.
Технические данные:
220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 150 Вт. Шлифовальная лента 40 x 265 мм. Рабочая поверхность 60 x 40 мм. Скорость ленты 160 м/мин. Длина 175 мм. Вес около 700 г. Изоляция по 2 классу.
№ 28 526

BBS/S можно использовать как стационарный инструмент, прикрепив ее струбциной через предусмотренное отверстие.

Корундовые шлифовальные ленты (оксид алюминия)

Различной зернистости, на тканой основе. Для шлифования металлов, цветных металлов, дерева и пластиков. 40x265 мм.

№ 28 922 зернистость	К80	5 шт.
№ 28 924 зернистость	К150	5 шт.
№ 28 926 зернистость	К180	5 шт.

Держатель инструмента МИКРОМОТ

Для стационарного использования ручных машин серии МИКРОМОТ с литой под давлением металлической головкой.
Захват из армированного стекловолокном ПОЛИАМИДА точно соответствует форме корпуса инструмента и
зажимается в тиски. Пригоден в частности, для использования с бормашиной IB/E, ленточной шлифовальной машиной BSL 220/E, удлиненной шлифмашиной LWS, прорезной пилой SS 230/E и угловой шлифовкой OZI.

№ 28 410

PROXXON MICROMOT System

Электростамеска. Теперь с головкой из литого под давлением алюминия. Для столяров – краснодеревщиков, моделистов, реставраторов.

Электростамеска MOS

Design Patent

В комплект входят 3 японских биметаллических резца ручной заточки.

Предназначена для работ по древесине в различных областях: восстановление и изготовление мебели, реставрация антиквариата, изготовление линотипов, снятия лакокрасочного покрытия, работ по гипсу.
Специальный сбалансированный двигатель. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят 3 японских резца из биметалла (полукруглый, клиновидный и плоский). Упакована в удобный практичный пластиковый чемодан.
Технические данные:
220-240 в. Максимальная потребляемая мощность 50 Вт. Скорость: 10000 циклов/мин. Длина 230 мм. Вес 680 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 644

Design Patent

Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Комплект резцов для MOS

Высококачественная слоистая сталь (биметалл). Сделаны в Японии. Комплект из 5 шт. Клинообразный, большой и малый полукруглый, плоский с прямыми и скругленными краями.

№ 28 572

Профилированный точильный камень

С профилированной для заточки описанных выше резцов поверхностью. Чистый оселок для заточки режущих граней.

№ 28 578 100 x 63 x 15 мм

Новинки для обработки и резьбы по дереву: обдирочные фрезы (карбид вольфрама). Непревзойденная легкость в работе. Не пригодны для металла!

Чрезвычайно остры и просты в работе: обрабатываемый материал удаляется без труда как вдоль, так и поперек волокон в необходимом объеме. Высокая износостойкость. Легко чистятся. Пригодны для обработки резины, пенопласта и силикона. Для скоростей 5000 – 20000 об/мин. Хвостовик 3,2 мм.

№ 29 062 пуля 8,0 x 12 мм
№ 29 060 цилиндр с закругленной головкой 7,5 x 12 мм
№ 29 064 игла 4 x 19 мм

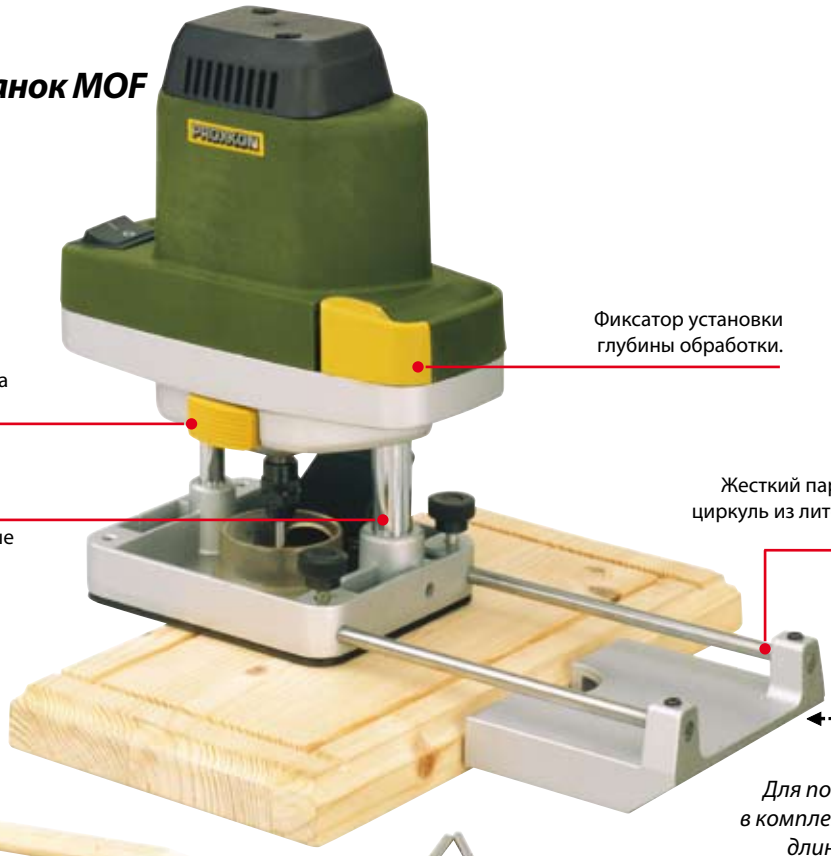
Примечание:
Резчикам по дереву, в дополнение к электростамеске, идеально подходит обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, установленный на LWS *(см. стр.6)*

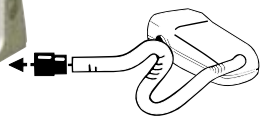
PROXXON MICROMOT System

Малогабаритный, удобный и точный. Основание из литого под давлением алюминия.

Ручной фрезерный станок MOF

Design Patent





Для подключения к пылесосу в комплект входит патрубок, длиной 300 мм и адаптер.

Примечание:
Набор фасонных фрез для станка см. стр. 31.

Для изготовления профилей, пазов, снятия фасок и т.д. в древесине, пластмассе, акриле, МДФ, гипсокартоне и подобных материалах. Мощный пылезащищенный двигатель. Рабочий стол из литого под давлением алюминия, покрыт пертинаксом для идеального скольжения. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят цанговый патрон МИКРОМОТ с шестью цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 - 2,4 – 3,0 – 3,2 мм), параллельный упор и циркуль.

Технические данные:
220 - 240 в. Максимальная потребляемая мощность 130 Вт. Стол 70 x 100 мм. Общая высота 180 мм. Вес 1400 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 568

Отрезная машинка MICRO Cutter MIC

Новинка

Чисто и без усилий режет материалы толщиной до 4 мм при ширине реза всего 0,5 мм.

Для работ по дереву, пластикам, армированным пластикам, картону, бумаге, фольге и подобным материалам.
Малые габариты и вес: Диаметр всего в 36 мм обеспечивает удобство обращения с эргономичным корпусом и делает устройство непревзойденным по легкости работы и точности обработки. Мощный специальный двигатель постоянного тока, встроенный в это устройство, обеспечивает поразительно высокую производительность резания.

В комплект входит отвертка для смены режущего диска.

Технические характеристики:
220 – 240 В; 30 Вт; 15000 об/мин; максимальная глубина резания 4 мм; ширина реза 0,5 мм; вес около 300 г; класс изоляции 2.

№ 28 650

Design Patent

Важно: *MIC дает возможность «погружаться» в поверхность заготовки (например, для отрезных работ). Ограждение режущего инструмента автоматически поднимается во время резания.*

Запасной режущий диск для MICRO Cutter MIC

Изготовлен из пружинной стали (твердость 55 HRC), отшлифованные и разведенные зубья. Размер 23 x 0.3 мм, посадочное отверстие диаметром 2,6 мм.

№ 28 652

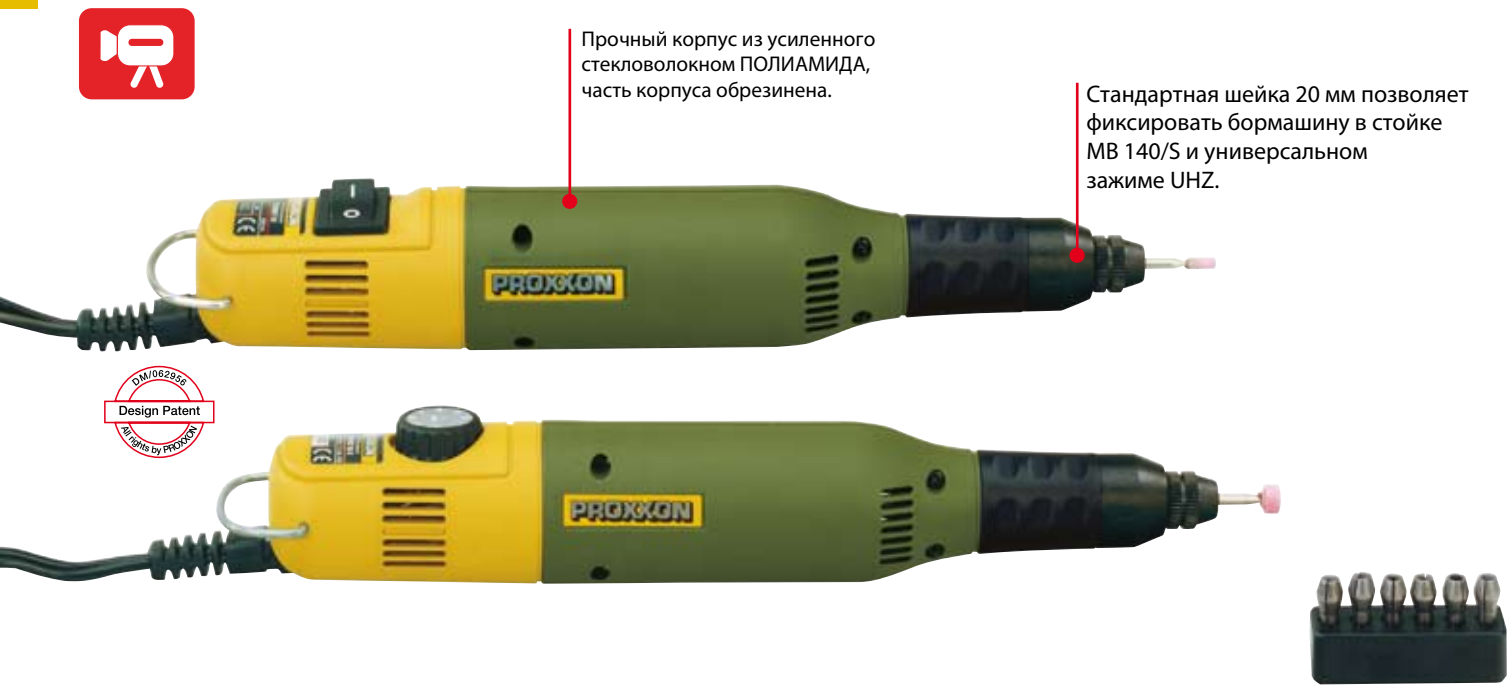
PROXXON MICROMOT System

Высокоточные бормашины МИКРОМОТ 50 и 50/E. Вал на шарикоподшипниках. Цанговый зажим расходного инструмента.

12 VOLT

МИКРОМОТ 50 и 50/E

- Фрезерование, сверление, резание пазов, зачистка,полирование, отрезание, очистка, пиление, гравирование и т.д.
- Для обработки изделий из стали, металлов, стекла, керамики, пластиков и минералов..
- Подходит для выполнения работ практически во всех областях: оптике, моделизме, художественных промыслах, изготовлении форм и ювелирных изделий и т.д.
- Питание 12 в позволяет использовать охлаждающие жидкости, например, при сверлении и шлифовании.



Сотни тысяч этих бормашин уже принесли удовольствие от работы своим владельцам.

Корпуса бормашин имеют диаметр 35 мм, легко фиксируются в руке. Вес всего 230 г. Все модели оснащены высокоточными шарикоподшипниками, исключающими осевое и радиальное биение. Сбалансированный двигатель постоянного тока, безопасное напряжение питания. Цанговый зажим МИКРОМОТ с трехлепестковыми стальными закаленными цангами (описание см. стр.4), входящими в комплект, обеспечивают высокую точность. Принудительное охлаждение позволяет уменьшить потерю мощности от перегрева и обеспечивает длительный период работы. Рекомендуется использовать трансформаторы МИКРОМОТ на 1,0 А и более.

Бормашина МИКРОМОТ 50/E

Высокая точность: шпиндель установлен в шарикоподшипник. Сбалансированный двигатель постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышает крутящий момент на малых оборотах). Корпус изготовлен из усиленного стекловолокном полиамида, часть корпуса обрезинена. Диаметр шейки 20 мм позволяет закреплять бормашину во все станины МИКРОМОТ. Цанговый зажим МИКРОМОТ с цангами (1,0 – 0,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм).

Технические данные:
Напряжение питания 12-18 в. Максимальная потребляемая мощность 40 Вт. Скорость 5000 – 20000 об/мин. Длина 220 мм. Вес 230 г.
№ 28 510

Бормашина МИКРОМОТ 50

То же, что и МИКРОМОТ 50/E, но без регулировки скорости. Скорость без нагрузки 20 000 об/мин.
№ 28 500

Книга для моделиста

Более 370 страниц полезной информации. Все иллюстрации цветные. Формат А5.
Книга наглядно информирует об используемых материалах и способах их применения. Дано описание инструмента и технологий в общем, и более подробно применение электроинструмента МИКРОМОТ и расходных инструментов.
В заключительной части даны практические советы и таблицы по материалам, режущему инструменту, стандартам. Только на немецком языке.

№ 28 996

PROXXON MICROMOT System

Бормашина 50/EF с патроном. Удобна при использовании расходного инструмента с разным диаметром хвостовика.

12 VOLT

МИКРОМОТ 50/EF

Бесключевой патрон 0,3 – 3,2 мм. Особенно удобен при использовании сверл разной толщины из быстрорежущей стали по DIN 338.

Шейка 20 мм. Для фиксации во всех зажимах МИКРОМОТ.

Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Часть корпуса обрезинена.

Тонкая, удобная и легкая.
Бесключевой патрон, электронная бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышение крутящего момента на низких оборотах). Сбалансированный двигатель постоянного тока. Рекомендуется использовать трансформаторы МИКРОМОТ на 1,0 А и более.

Технические данные:
Напряжение питания 12 – 18 в. Максимальная потребляемая мощность 40 Вт.
Скорость 5000 – 20000 об/мин. Длина 220 мм. Вес 230 г.

№ 28 512

Примечание:
бормашину МИКРОМОТ 50/EF можно использовать и с цанговым зажимом МИКРОМОТ. Это рекомендуется при длительных боковых нагрузках (например, фрезерование).

Использование цангового зажима гарантирует точную фиксацию хвостовика. При использовании цанг конструктивно обеспечивается большая точность, чем при использовании патрона.

Ножной выключатель FS Освобождает руки при работе.

Для оборудования, имеющего стандартную вилку шнура питания, изолированного по 2 классу, с мощностью до 500 Вт.

Подходит к стационарному и ручному электроинструменту. Корпус из усиленного стекловолокном нейлона.
Шнур питания длиной 250 см, соединительный шнур – 50 см. При использовании оборудования на 12 в подключается к блоку питания.

№ 28 700

Набор моделиста, гравера. Бормашина МИКРОМОТ 50/E, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества.

Бормашина МИКРОМОТ 50/E, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества:
1 алмазный бор, 1 фреза, сверла диаметром 0,5 и 1,0 мм, 1 латунная щетка, 4 карборундовых шлифовальных бора (цилиндр, шар, диск, конус), 1 отрезной диск из пружинной стали, 4 шлифовальных диска 22x3 мм (2 кремний - карбидных, 2 из карборунда), 20 отрезных дисков, 1 дискодержатель. 6 стальных трехлепестковых цанг МИКРОМОТ 1,0-3,2 мм (см. стр. 4). Сетевой адаптер 220-240 в, рабочее напряжение 12 в, 1А.

№ 28 515

12 VOLT

Упакован в прочный пластиковый чемодан. В комплект входят 34 расходных инструмента промышленного качества.

PROXXON MICROMOT System

Высокоточная и мощная бормашина. Возможна работа с охлаждающими жидкостями. Патрон 0,3 - 3,2 мм

Высокоточная бормашина FBS 12/EF

Для высокоточного сверления, шлифования, фрезерования, полирования, зачистки, очистки от ржавчины, гравирования и отрезания. Комплектуется патроном без ключа (зажим 0,3 – 3,2 мм). Прецизионные шарикоподшипники исключают осевое биение вала из полированной стали. Кнопка блокировки вала заменяет использование ключа. Резьба на валу позволяет использовать стальные цанги МИКРОМОТ (см. стр.4). Сбалансированный двигатель постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышение крутящего момента на малых оборотах). Корпус из усиленного стекловолокном полиамида.

Технические данные:
Напряжение питания 12 – 18 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость 3000 – 15000 об/мин. Длина 185 мм. Вес 450 г.
Рекомендуется использование с трансформаторами МИКРОМОТ не менее 2,0 А (см. стр.17).

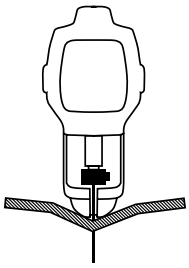
№ 28 462

Примечание:
Регулировка скорости на наших устройствах с питанием 12 в осуществляется только от нестабилизированных источников питания, таких, как трансформаторы МИКРОМОТ. При использовании стабилизированных источников питания или автомобильных аккумуляторных батарей устройства будут работать только на максимальных оборотах.

Прорезная пила STS 12/E

Запасные полотна пил описаны на стр.7

Предназначена для фигурных распилов дерева (до 10 мм), печатных плат (до 3 мм) и цветных металлов (до 2,5 мм).
Пила приводится в действие специальным малошумным двигателем постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (увеличение крутящего момента на малых оборотах). Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Специальный адаптер для работы на вогнутых / выпуклых поверхностях, который легко меняется на обычный упор. В комплект также входят 2 полотна пил (крупный и мелкий зуб). Рекомендуется подключать через трансформаторы МИКРОМОТ с током не менее 2А.

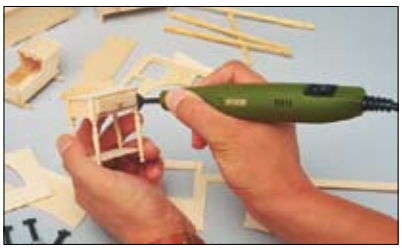


Технические данные:
Напряжение питания 12-18 в. Максимальная потребляемая мощность 100Вт. Ход 6 мм, регулировка скорости от 2000 до 5000 циклов/мин. Длина 180 мм. Вес 480 г.

№ 28 534

Виброшлифовальная машинка PS 13

Идеальна для труднодоступных поверхностей, пазов и узких углов. С линейным движением шлифующей поверхности (в противоположность вращательному или орбитальному). Специальный двигатель постоянного тока. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. В комплект входят: четыре шлифовальных насадки с прямым хвостовиком, и 4 изогнутых насадки разной формы, а также 3 листа самоклеющейся шлифовальной бумаги с вырубками. Листы имеют зернистость 180, 240 и 400, по 5 вырубок различной конфигурации на листе.



Технические данные:
Напряжение питания 12 – 18 в. Скорость 8000 циклов/мин (ход 2,5 мм). Длина 160 мм. Вес 130 г.

№ 28 594

Примечание:
Для подключения необходим адаптер минимум на 1А при 12-18 в постоянного тока. Рекомендуем применение трансформаторов фирмы PROXXON типа NG 2(E) или NG 5(E).

Шлифовальная бумага для PS 13
Три листа, по 20 вырубок на каждом (по 5 шт. четырех форм), кремний - карбид на самоклеящейся основе.

№ 28 822	зернистость	K180
№ 28 824	зернистость	K240
№ 28 826	зернистость	K400

Электроотвертка MIS 1

Момент вращения регулируется точно от 0,35 до 2,0 Нм.
Металлическая скоба для крепления на пружинной подвеске. Расположенный на корпусе переключатель имеет положения ПРЯМОЕ ВРАЩЕНИЕ – ВЫКЛ. – ОБРАТНОЕ ВРАЩЕНИЕ. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида имеет большую ударную вязкость. В патрон можно зажимать хвостовики до 6,5 мм и 1/4". В комплект входят 16 бит из хром - молибденовой стали.

Технические данные:
Напряжение питания 12 – 18 в. Максимальная потребляемая мощность 50 Вт. Муфта имеет 5 ступеней регулировки от 0,35 до 1,0 Нм. Шестая ступень, минуя муфту, создает момент около 2,0 Нм. Длина 200 мм. Вес 415 г. Рекомендуется использование с трансформаторами МИКРОМОТ не менее 2,0 А.
№ 28 690

Примечание:
Электроотвертка MIS прекрасно подходит для нарезания резьбы!

- Плоские жала: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2,0 / 0,4 x 2,5 ММ
- Крестовые жала PH: размеров 0 и 1
- Звездочки: T6, T8, T10
- Для наружных шестигранников: 3,0 – 3,5 – 4,0 – 4,5 – 5,0 мм
- Для внутренних шестигранников: 1,5 – 2,0 – 2,5 мм

Примечание:
Подставку для расходного инструмента (см. фото) 50 x 76 x 15 мм (2шт.), с отверстиями для хвостовиков, диаметром 2,35 – 3,0 – 3,2 мм можно заказать отдельно. № 28 359.

PROXXON MICROMOT System

Увлечение для всех возрастов: отделка «морозным» узором и гравирование стекла, керамики или металла. Гравировальный аппарат GG 12.

12 VOLT

Гравировальный набор с “пробным” стаканом

Гравировальный аппарат GG 12 со специальным двигателем постоянного тока.
Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. В комплект входят сетевой адаптер, пробный стакан, образцы узоров и необходимые расходные инструменты: сферические алмазные боры диаметром 1,0 и 1,8 мм для гравирования и линейных работ, карбид - кремниевые шлифовки в форме конуса и пули для матирования, удобная подставка для расходного инструмента. Упакован в прочный и практичный пластиковый чемодан. В чемодане предусмотрены специальные гнезда для каждого предмета.

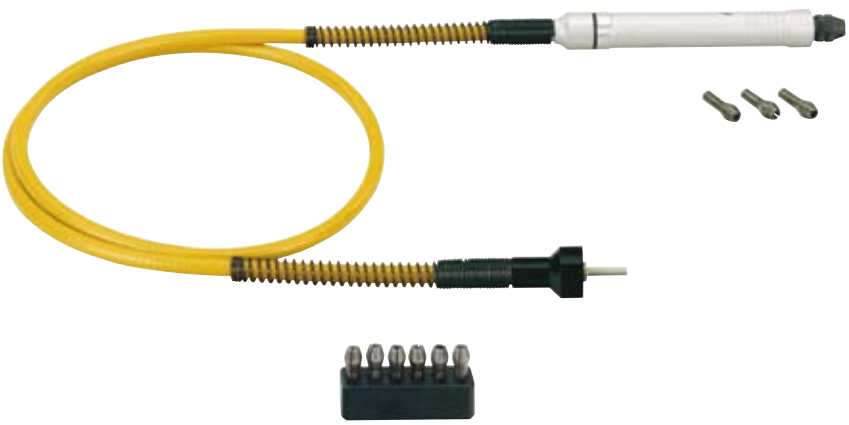
Технические данные
гравировального аппарата GG 12: Напряжение питания 12 – 18 в.
Длина 145 мм. Вес 50 г.
№ 28 635

Гравировальный аппарат GG 12, отдельно

с 1 алмазным бором (сфера, диаметр 1,8 мм).
№ 28 592

В удобном и прочном пластиковом чемодане предусмотрены специальные гнезда для каждого предмета.

Гибкий вал МИКРОМОТ с высокоточной алюминиевой рукоятью. Комплектуется цанговым зажимом или бесключевым патроном.



Гибкий вал МИКРОМОТ 110/P

Стальной шлифованный вал на двух шарикоподшипниках с посадкой под цанговый зажим МИКРОМОТ. На приводном конце вала также установлен шарикоподшипник. Очень гибкий кожух и вал легко передают мощность без нагрева при изгибах. Длина 100 см. Максимально допустимая скорость вращения – 25000 об/мин. Комплектуется цанговым зажимом с 6 стальными цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 и 3,2 мм).
№ 28 620

Гибкий вал МИКРОМОТ 110/BF

То же, что и № 28620, но комплектуется бесключевым патроном от 0,3 до 3,2 мм. Удобен при использовании инструмента с разным диаметром хвостовика.
№ 28 622

Сетевые адаптеры МИКРОМОТ: надежные источники питания низковольтного электроинструмента МИКРОМОТ.

Сетевой адаптер NG 2/E серии МИКРОМОТ

Примечание:
Потребляемая мощность ручного электроинструмента приводится здесь в соответствии с Международным стандартом ICE-745-1. Это означает, что определена максимальная потребляемая мощность при перегреве двигателя, непосредственно перед его блокировкой. На практике такие условия случаются крайне редко. Тем не менее, это очень удобная характеристика для сравнения тех или иных агрегатов. Все сетевые адаптеры фирмы PROXXON имеют достаточную электрическую мощность. Показанная на иллюстрации бормашина и расходный инструмент в комплект не входят.

Корпус из полиоксифенилена (термоустойчивость – непременное условие корпусов трансформаторов).
Поляризованное гнездо подключения машин МИКРОМОТ. Индикатор, указывающий на готовность к работе. Датчик положительного температурного коэффициента предотвращает перегрузку и выключает трансформатор (повторное автоматическое включение подключенной машины не произойдет). После остывания прибор следует на короткое время отключить от сети, чтобы обнулить датчик. Современный дизайн. Отверстия для размещения расходных инструментов.
Выносной держатель для машин серии МИКРОМОТ. Тиристорная электронная регулировка (с обратной связью) позволяет выбрать нужную скорость рабочего инструмента и обеспечивает большой момент на малых скоростях.

Технические данные:
Первичное напряжение 220 - 240 в. Напряжение при разомкнутой цепи 16 в, и 12 в при нагрузке. Вес 1000 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 707

Сетевой адаптер NG 2/S серии МИКРОМОТ

То же, что и NG 2/E, но без электронной регулировки.

№ 28 706

Сетевой адаптер NG 5/E серии МИКРОМОТ

Рассчитан на ток 5А. Компактный корпус из полиоксифенилена (термоустойчивость – непременное условие корпусов трансформаторов). Тиристорная электронная регулировка (с обратной связью) для оптимального значения скорости рабочего инструмента и большого момента на малых скоростях. Три поляризованных гнезда подключения машин МИКРОМОТ. Гнездо подключения стандартного разъема «колокольчики» (диам.4мм). Главный выключатель позволяет не отключать прибор от сети. Индикатор готовности к работе. Датчик положительного температурного коэффициента предотвращает перегрузку (повторное автоматическое включение подключенной машины не произойдет). После остывания прибор следует на короткое время отключить от сети, чтобы обнулить датчик. Практичный дизайн, с отверстиями для размещения расходных с хвостовиком 2,35мм и 3 мм. Выносной держатель для машин серии МИКРОМОТ.

Технические данные:
Первичное напряжение 220 - 240 в. Напряжение при разомкнутой цепи 16 в, и 12 в при нагрузке. Вес 2000 г. Изоляция по 2 классу.
№ 28 704

Координатный стол KT 70. Возможно использование со станиной MB 140/S и сверлильным станком TBM 220.

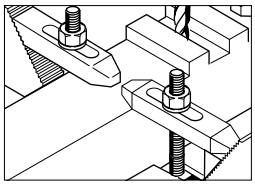
Координатный стол KT 70

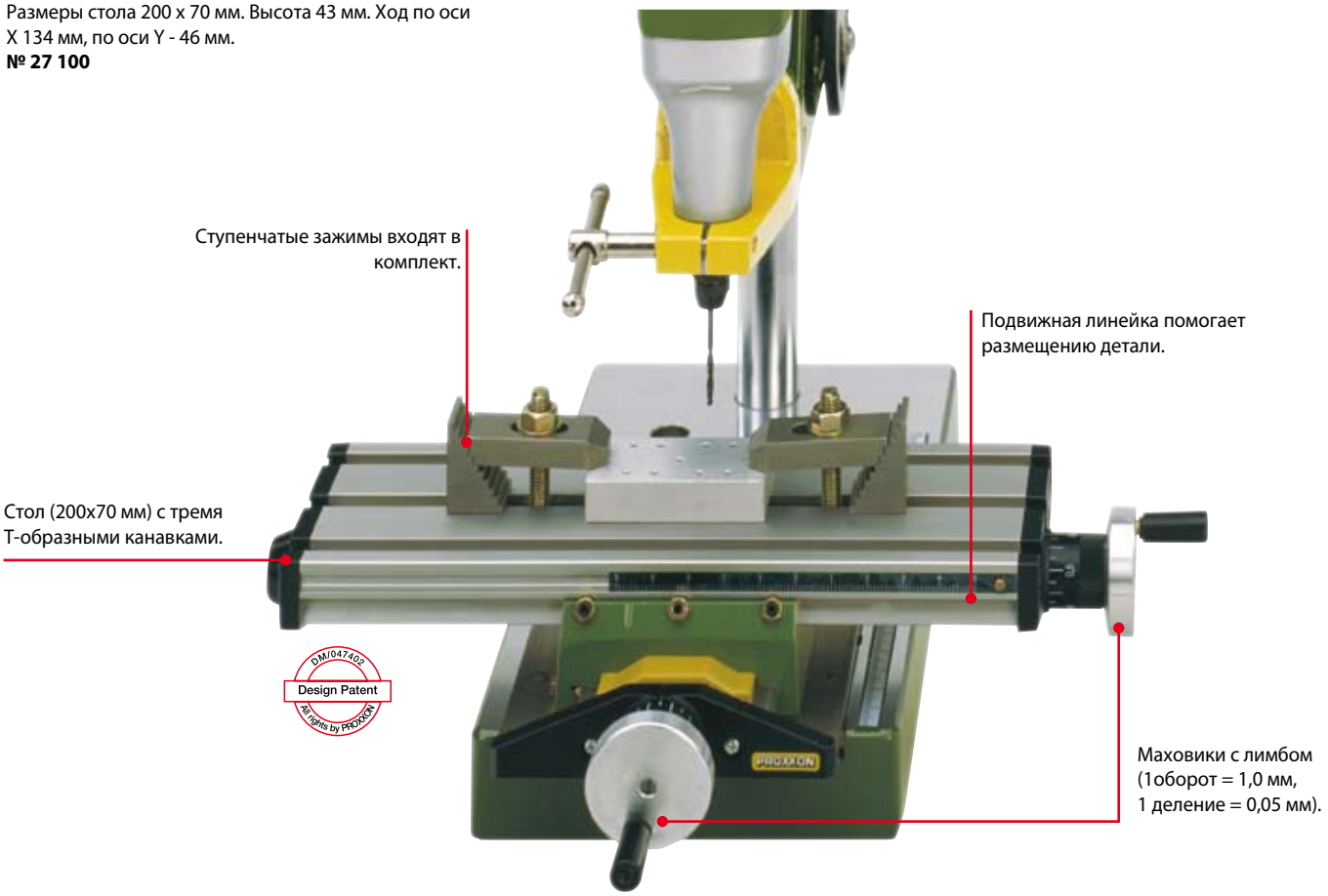
Устойчивый, изготовленный из твердого алюминия с обработанной поверхностью, с регулируемым соединением «ласточкин хвост» для устранения люфта.
Имеет три фрезерованные Т-образные канавки по стандартам МИКРОМОТ (12x6x5 мм). Подвижная линейка помогает размещению детали. Юстируемые маховики имеют калибровку, обеспечивающую 1мм хода за 1 оборот маховика и цену деления = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы и крепеж для установки на MB 140/S и TBM 220 прилагаются.

Общие данные:
Размеры стола 200 x 70 мм. Высота 43 мм. Ход по оси X 134 мм, по оси Y - 46 мм.
№ 27 100

Стальные ступенчатые зажимы

Входят в комплектацию координатного стола KT 70. Можно приобрести отдельно. Пара ступенчатых зажимов, 2 прижимных блока, крепеж для фиксации в пазы стандарта МИКРОМОТ (11,5 x 11 x 4 мм). Подходят для токарных станков PD 230 и PD 400.
№ 24 256





Тиски FMZ на струбцине

Из литого под давлением цинка, с шаровой опорой и втулкой.
Вращаются во всех направлениях. Губки 75 мм с резиновыми съемными защитными вставками для хрупких деталей, имеют вертикальные и горизонтальные V-образные прорези для захвата круглых деталей. Максимальный развод губок 70 мм. К рабочему столу крепятся при помощи струбцины или двух болтов. Вес 1,6 кг.
№ 28 608

Тиски FMS 75 на присоске

То же, что и тиски FMZ, но без струбцины,
крепятся мощной присоской на любой гладкой плоской поверхности. Тиски также можно закрепить винтами.
№ 28 602

Сверлильная станина MB 140/S серии МИКРОМОТ

Устойчивая опорная стойка из хромированной стали (280 x 20 мм). Поворотная часть из литого под давлением алюминия. Фрезерованное основание 220 x 120 мм. Направляющая линейка со шкалой может быть использована в комплекте с тисками. Вылет от опорной стойки до центра сверла 140 мм, рабочий ход 30 мм.

Хромированный рычаг подачи и жесткая возвратная пружина.

Фрезерованные монтажные и крепежные элементы. Зажим предназначен для машин с шейкой 20 мм.

Поворотный на 90° в обе стороны блок зажима бормашин (со шкалой).

Предусмотрены отверстия для крепления станины к верстаку. Возможно крепление координатного стола КТ 70.

№ 28 606

Примечание:
Станина изготовлена из литого под давлением алюминия – прочного и долговечного материала. Поверхность стола фрезерована на станке с ЧПУ. Точность гарантирована!

Тиски MS 4

Из литого под давлением цинка,
с тремя фрезерованными поверхностями. Выемка в основании предусматривает крепление на направляющих линейках станины MB 140/S и TBM 220. V – образные выемки на губках для зажима круглых деталей. Губки шириной 50 мм и высотой 10 мм. Максимальный развод губок 34 мм.

№ 28 132

Многофункциональный держатель UHZ

Держатель с шаровой опорой поворачивается и фиксируется во всех направлениях.
Крепление струбциной. Зажим для инструмента с шейкой 20мм для всех бормашин МИКРОМОТ: FBS 240/E, FBS 12/EF, IB/E, LB/E, МИКРОМОТ 50, МИКРОМОТ 50/E и 50/EF. Изготовлен из литого под давлением алюминия. Для быстрой и надежной фиксации электроинструмента на рабочем столе толщиной до 60 мм. Также возможна фиксация на рабочей поверхности двумя шурупами/винтами.

№ 28 610

PROXXON MICROMOT System

Высокоточное устройство для параллельного сверления, нарезания резьбы, шлифования и фрезерования. Фрезерованное основание из литого под давлением алюминия.

Сверлильная станина BV 2000

С двойным поворотным плечом и отверстием 20 мм для точного крепления шейки бормашины.
Установленную бормашину можно перемещать в вертикальном и горизонтальном направлении во всем рабочем поле. При этом она остается всегда строго вертикальна. Таким образом, отверстия будут всегда перпендикулярны рабочей поверхности. Глубина сверления регулируется при помощи упора с хорошо читаемой шкалой. Регулируемая пружина автоматически поднимает бормашину в верхнее положение после сверления. Устойчивое основание с фрезерованным рабочим столом 200 x 200 мм и двумя Т-образными пазами. Прочная опорная стойка (Ø 45 мм, высотой 500 мм).

Отверстие 20 мм для крепления шейки бормашин, таких, как высокоточная бормашина FBS 240/E, бормашина для тяжелых работ IB/E, удлиненная бормашина LB/E, МИКРОМОТ 50, 50/E и 50/FF.

№ 20 002

Примечание:
Бормашина IB/E и ступенчатые зажимы в комплект не входят.

Защитный кожух для бормашин МИКРОМОТ со стандартной шейкой 20 мм

Для работы с пильными и отрезными дисками, фрезами, шлифовальным инструментом, стальными щетками и полировальным инструментом. Максимальный используемый диаметр инструмента 22 мм. Легко монтируется.

№ 28 944

Приспособление для фрезеровки кромок KAVO

Новинка

Для всех машин Микромот со стандартной шейкой 20 мм.
Приспособление для снятия фасок на внутренней и внешней поверхности изделий из дерева, пластика и металла. При применении соответствующей оснастки также пригодно для стекла и керамики.
20-миллиметровый фланец приспособления KAVO позволяет устанавливать его стационарно на многофункциональный держатель UHZ. Цилиндрические фрезы с максимальным диаметром до 10 мм могут использоваться в центральном положении (45°). Угол также может быть отрегулирован на 15° в каждую сторону для скосов от 30° до 60°.
Фрезерные наконечники различной формы позволяют также формировать закругленные кромки, полые кромки, фаски для уплотнений (пример: шаровой режущий наконечник для кольцевых уплотнений).
Для всех машин МИКРОМОТ со стандартной шейкой 20 мм: высокоточной бормашины FBS 240/E, бормашины для тяжелых работ IB/E, удлиненной бормашины LB/E, МИКРОМОТ 50, 50/E и 50/FF.

№ 28 612

Точные параллельные направляющие обеспечивают регулирование для различной ширины и глубины проточек.

Параллельные направляющие можно снять при обработке круглых или изогнутых заготовок. Остающийся цилиндр при этом используется в качестве ограничителя.

PROXXON MICROMOT System

Профессиональные наборы для различных областей применения. Промышленного и стоматологического качества.

Для работ по стеклу

Набор из 4 предметов для работ по стеклу:
2 алмазных бора и 2 карбид-кремниевых бора. Для гравирования, шлифования и матирования стекла. Алмазный бор 1: шар Ø 1,0 мм. Алмазный бор 2: шар Ø 1,8 мм. 2 карбид-кремниевых бора: конус 3/2 x 5 мм, пуля 2/2,5 x 7 мм. Все хвостовики 2,35 мм.
№ 28 920

Набор моделиста

Набор моделиста, 13 предметов.
Для резания, фрезерования, полирования и сверления. 1 фреза шар 2,3 мм, 1 фреза цилиндр 2,3 мм, 2 корундовых шлифовальных насадки (шар 5,0 мм и конус 5,0 мм), сверла 1,0 и 2,3 мм. 1 отрезной металлический диск Ø 22 мм. 5 отрезных дисков Ø 22 мм с держателем. Хвостовики 2,35 мм.
№ 28 910

Полировальный набор

Полировальный набор, 10 предметов.
Для полировки металлов, стекла, драгоценных металлов, фарфора и пластика. Включает 3 полировальных насадки из фетра (цилиндр, конус, шайба), 3 силиконовых полировальных насадки (пуля, цилиндр, шайба). Хлопковый пуховый диск, полировальный круг из замши, полировальную пасту и держатель 2,35 мм x 44 мм.
№ 28 285

Подставка для сменного инструмента

Подставка для сменного инструмента
для удобства хранения расходного инструмента, такого как сверла, боры, шлифовальные насадки и т. д. с хвостовиками 2,35 – 3,2 мм. Без расходного инструмента.

№ 28 359 комплект из 2 шт

Патрон или цанговый зажим ?

Бесключевой патрон безусловно удобнее для быстрой смены инструмента с разными диаметрами хвостовиков (например, при работе спиральными сверлами из быстрорежущей стали, DIN 338). Однако его зажимные качества и точность позиционирования в силу конструктивных особенностей уступают цанговому зажиму. Для особо точной работы рекомендуется использовать стальные цанги МИКРОМОТ (см. также стр. 4)

Набор стальных цанг МИКРОМОТ

Трехлепестковые, закаленные, шлифованные. По 1 шт.: 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 - 3,2 мм на подставке, с цанговым зажимом. (см. также описание слева).
№ 28 940

Трехкулачковый стальной патрон без ключа

Для всего ручного инструмента серии МИКРОМОТ. Удобен при использовании инструмента с разными хвостовиками. Зажим 0,3 – 3,2 мм.
№ 28 941

Обдирочные фрезы игольчатые, карбид вольфрама

Непревзойденная легкость в работе. Для объемной обработки дерева и стекловолокна. Для обработки неровностей, борозд, углублений. Чрезвычайно остры и просты в работе: обрабатываемый материал удаляется без труда как вдоль, так и поперек волокон в необходимом объеме. Высокая износостойкость. Легко чистятся. Пригодны для обработки резины, пенопласта и силикона. Для скоростей 5000 – 20000 об/мин. Хвостовик 3,2 мм. Не пригодны для металла!

Цилиндр с закругленной головкой 7,5 x 12 mm	**№ 29 060**
Пуля 8 x 12 mm	**№ 29 062**
Игла 4 x 19 mm	**№ 29 064**

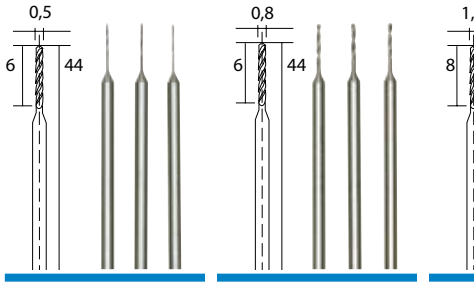
Примечание:
Резчикам по дереву идеально подходит обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, установленный на удлиненную шлифмашину LWS серии МИКРОМОТ (см. стр.6).

Расходные инструменты промышленного качества к машинам сер

Таблица скоростей вращения спиральных сверел из быстрорежущей стали (HSS) и карбида вольфрама (HM), об/мин												
Сверло	Дерево		Алюминий		Латунь		сталь		Нержавеющая сталь		Пластики	
Ø	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM
0,5	20000	23000	35000	60000	25000	40000	15000	30000	9000	22000	19000	33000
1,0	12000	17000	22000	45000	15000	25000	8000	18000	5000	10000	11000	20000
1,5	9000	12000	14000	30000	10000	15000	5500	13000	3500	9000	8000	15000
2,0	7000	9000	11000	23000	8000	12000	4000	9000	3000	8000	6000	10000
2,5	6000	7000	9000	19000	6000	10000	3500	7500	2500	7000	5000	8000
3,0	5000	6000	7500	15000	5000	8000	3000	6500	2000	6000	4000	7000
3,5	4000	5000	6000	13000	4500	7000	2500	5500	1500	4500	3500	6000
4,0	3000	4500	5500	10000	4000	6000	2000	4500	1000	3000	3000	5000

Указаны приблизительные скорости вращения для спиральных сверел из быстрорежущей стали и карбида вольфрама. Этих скоростей следует придерживаться при обработке различных материалов. Рекомендуется использовать охлаждающую жидкость при работе по алюминию, латуни, стали и нержавеющей стали. При работе по пластикам рекомендуется применять сжатый воздух, чтобы стружка не плавилась. Древесина сильно отличается по прочности, поэтому данные скорости очень приблизительны. Основное правило: чем тверже древесина, тем ниже скорость вращения.

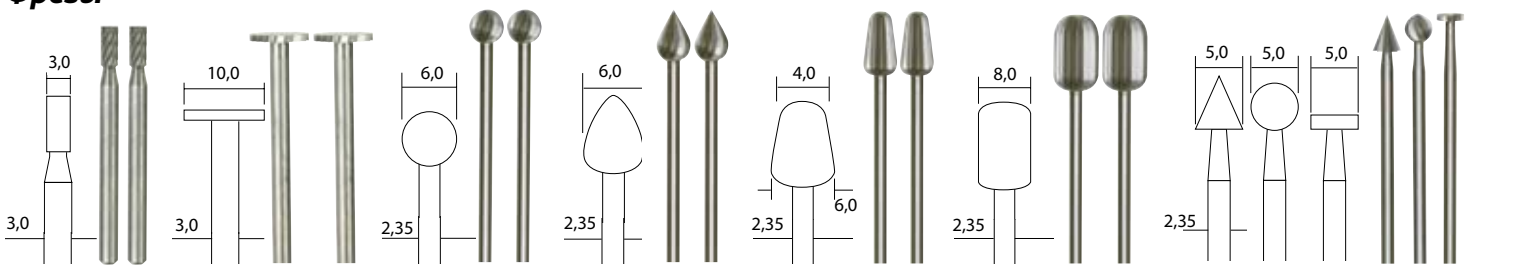
Спиральные сверла из быстрор



NO 28 864 NO 28 852 NO

Спиральные сверла из быстрорежущей стали. Рабоч соосности. Высокая твердость и долговечность. Для с Рабочая скорость: для мягких материалов около 8000 об

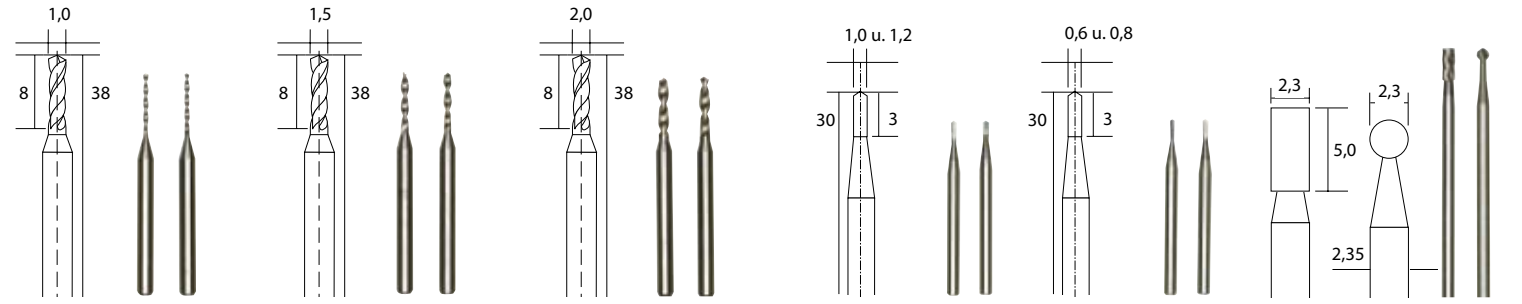
Фрезы



NO 28 722 NO 28 727 NO 28 725 NO 28 724 NO 28 723 NO 28 726 NO 28 720

Вольфрам – ванадиевые фрезы. Высококачественная вольфрам – ванадиевая сталь. Рабочая часть и хвостовик изготавливаются из одной цельной заготовки. Высокоточная нарез работ по мягкой и твердой древесине, цветным и драгоценным металлам, пластику и гипсу. Хвостовики 2,35 и 3,0 мм. Идеальны для фрезерования, фасонного фрезерования, профилиро работы рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с соответствующей диаметру хвостовика стальной цангой.

Твердосплавные сверла, боры и фрезы



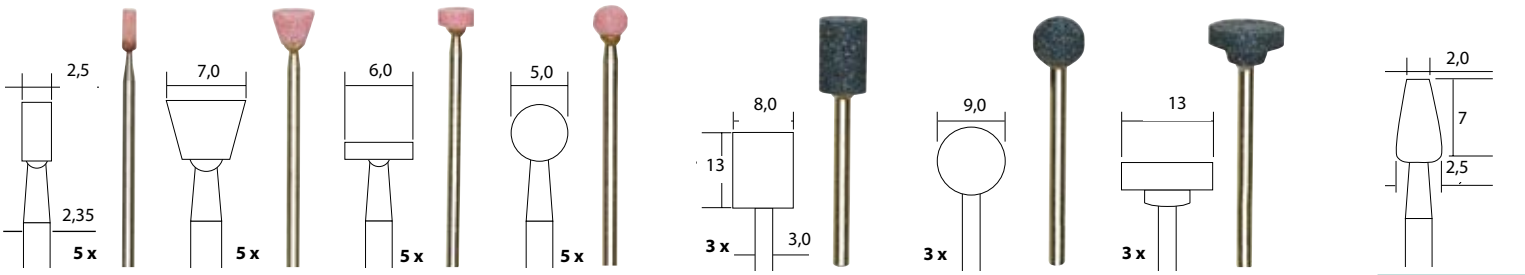
NO 28 324 NO 28 326 NO 28 328 NO 28 320 NO 28 321 NO 28 750

Твердосплавные сверла
Изготовлены из износостойкого твердого сплава. Для работ по стеклу, полудрагоценным камням, фарфору, керамике, мрамору и другим твердым камням. Камни имеют шкалу твердости от 1 до 10. До значения твердости 6 обрабатываются твердосплавными расходными, при большей твердости – алмазным расходным инструментом. Угол резания 6°. Хвостовик 3 мм.

Твердосплавные боры (игольчатые)
Для сверления, фрезерования и резания печатных плат из стекловолокна или пертинакса. Также для сверления жемчуга и т.п. Хвостовик 2,35 мм.

Твердосплавные фрезы
Изготовлены из износоустой обрабатываемую деталь во Могут быть использованы дл соответствующей диаметру хв

Шлифовальные насадки



NO 28 774 NO 28 778 NO 28 776 NO 28 772 NO 28 781 NO 28 782 NO 28 783 NO 28 270

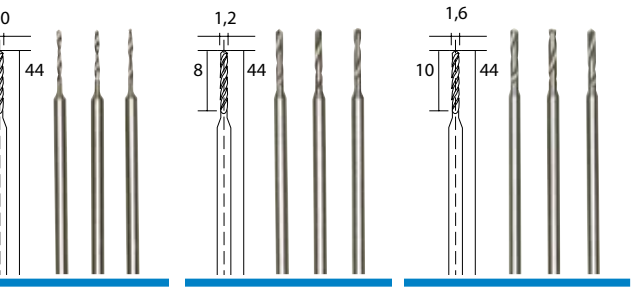
Шлифовальные насадки из карборунда. Высококачественные, долговечные инструменты с равномерной твердостью. Различные формы для широчайшего спектра выполняемых работ. Применение – шлифование и гравирование особо твердых материалов, таких как чугун, сталь и сплавы твердых металлов. Калиброванные хвостовики 2,35 или 3,0 мм обеспечивают высокую соосность. ***Правило выбора:*** *Мягче материал = тверже насадка, тверже материал = мягче насадка!*

Кремний – карб
гравирования и
сплава, чугунного

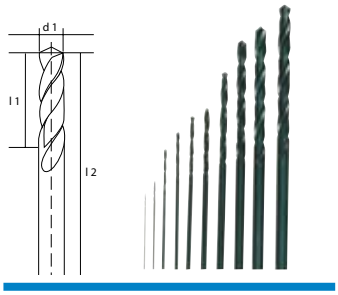
ии МИКРОМОТ.

Примечание:
все размеры указаны в мм.

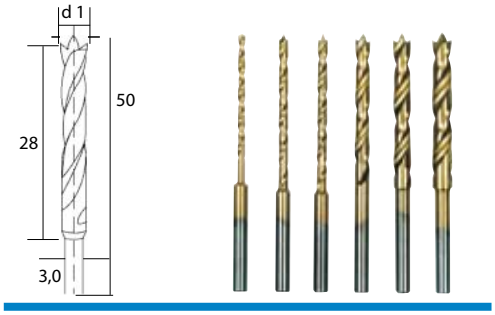
ежущей стали



28 854 | NO 28 856 | NO 28 858



NO 28 874



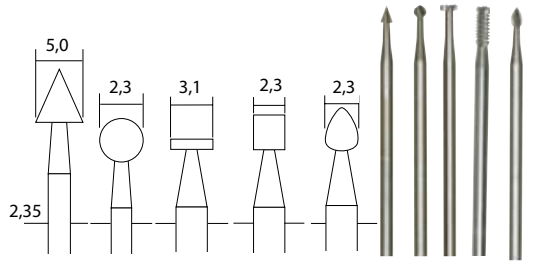
NO 28 876

чая часть и хвостовики изготовлены из цельной заготовки для достижения сверления металлов, цветных металлов, печатных плат, пластика, дерева. /мин, твердых материалов около 3000 об/мин. Все хвостовики 2,35 мм.

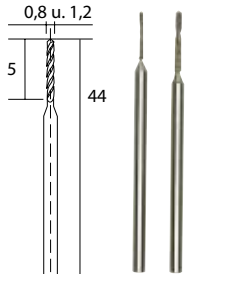
Набор спиральных сверл из быстрорежущей стали, DIN 338. ø 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,5 - 2,0 – 2,5 - 3,0 – 3,2 мм. Для сверления цветных металлов, стали и нержавеющей стали. 10 шт..

Набор спиральных сверл из быстрорежущей стали с направляющим центром. Ø 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 – 3,5 – 4,0 мм. Для точного сверления дерева и пластика. Титановое покрытие снижает трение и увеличивает срок службы. Хвостовики 3 мм. 6шт.

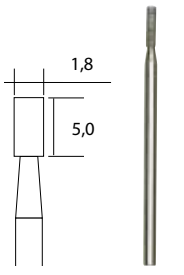
Алмазные сверла и боры



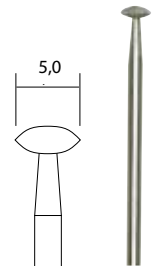
NO 28 710



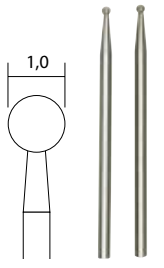
NO 28 255



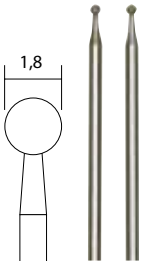
NO 28 240



NO 28 250



NO 28 212

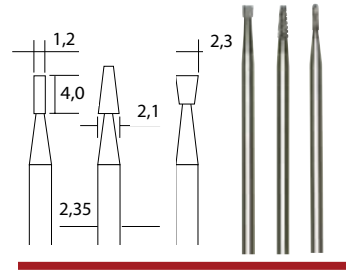


NO 28 222

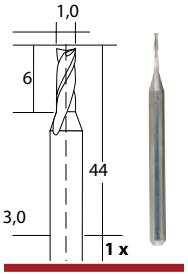
ка и полная соосность гарантируют большой срок службы. Для ования и шлицевания. Для обеспечения максимальной точности

Алмазные спиральные сверла. С напылением натурального алмаза, для рассверловки драгоценных и полудрагоценных камней. Хвостовик 2,35 мм.

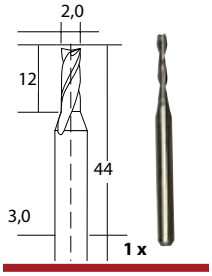
Алмазные боры. С равномерным прочным напылением алмаза. Используются для шлифования и гравировки твердых материалов: стали (даже хром-кобальтового сплава), стекла, керамики, фарфора, пластиков. Хвостовик 2,35 мм из нержавеющей стали.



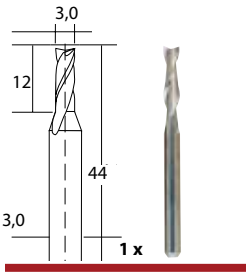
NO 28 752



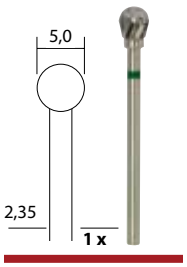
NO 28 758



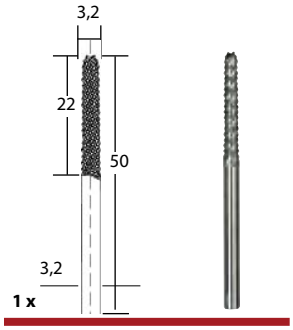
NO 28 759



NO 28 761



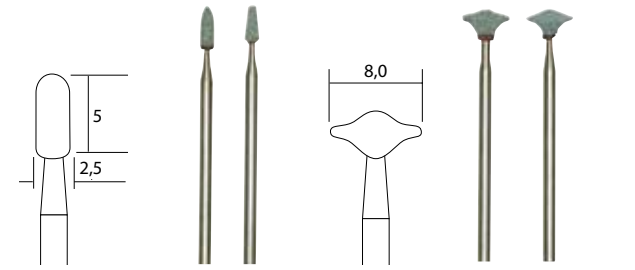
NO 28 760



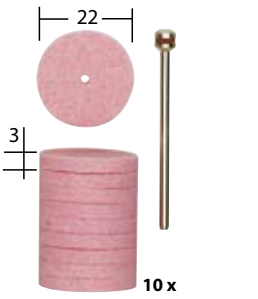
NO 28 757

чивого мелкозернистого сплава. Используются для высокоточного безвибрационного фрезерования. Рекомендуется надежно закреплять избежание перекосов. Для работ по особо твердым материалам: хром-кобальтовому сплаву, стали, цветным металлам, пластикам. ля гравирования и фрезерования печатных плат. Хвостовик ø 3,0 или 2,35. Рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с остовика стальной цангой.

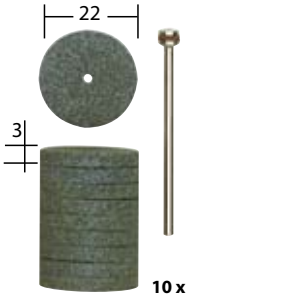
Рашпильная фреза
Для резания и фрезеро-вания керамической плитки, камня, дерева и пластика. Запасная фреза для FEX.



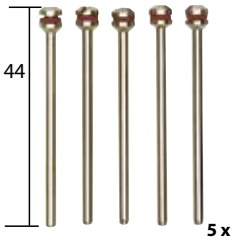
NO 28 272



NO 28 302



NO 28 304



NO 28 815

идные шлифовальные насадки. Мелкозернистое, твердое соединение для матирования стекла, керамики и стеллитов. Также для шлифования твердого литья и высоколегированной стали. Хвостовик 2,35.

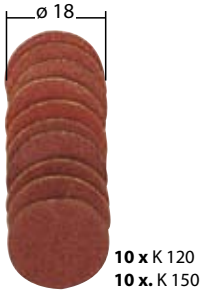
Карборунд, Карбид кремния
Шлифовальные круги для ручной и стационарной обработки различных металлов и материалов.

Дискодержатели
Хвостовик 2,35 x 44 мм.

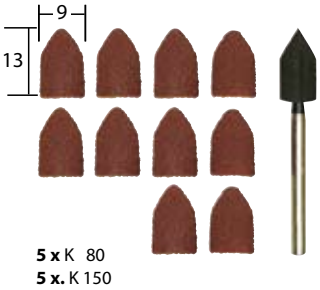
Отрезной и шлифовально-полировальный расходный инструмент с высокой износоусто

Шлифование

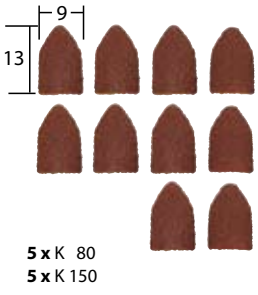
NO 28 982



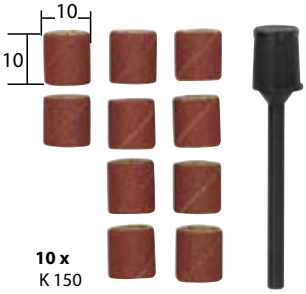
NO 28 983



NO 28 987



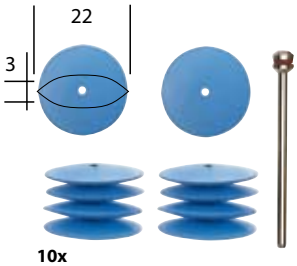
NO 28 989



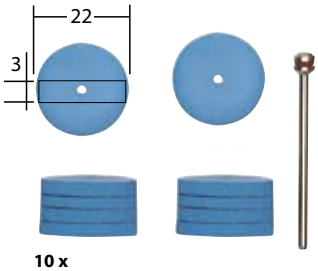
NO 28 980

Диски, барабаны и колпачки из абразивной ленты. Жесткие, изготавливаются из обычного корунда различной зернистости для разных этапов шлифования. Долговечны, различных полирование стали, нержавеющей стали, цветных металлов, серого и черного чугуна, пластиков, дерева. Особенно удобны для шлифования фасонных поверхностей. Рабочая скорость средняя, для обработки пластиков – низкая. Шлифовальные барабаны и колпачки позволяют обрабатывать канавки и внутренние радиусы.

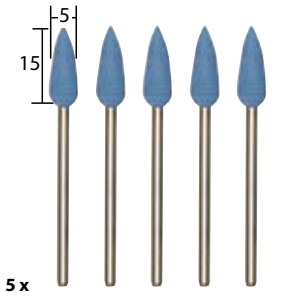
Тонкое полирование



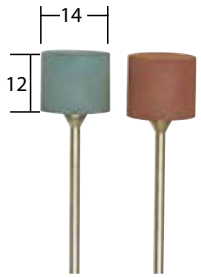
NO 28 293



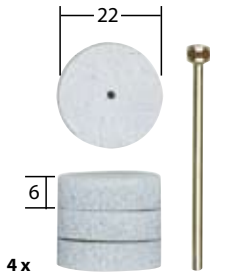
NO 28 294



NO 28 288



NO 28 295



NO 28 296

Эластичные полировальные насадки в форме линзы, круга, пули.
Используются для выравнивания и полирования драгоценных металлов, цветных металлов, нержавеющей стали, стекла, фарфора, дерева, резины, пластика. Насадки в форме пули идеальны для работы в труднодоступных местах. Хвостовик 2,35 мм.

Эластичные насадки
Для обработки золота, белого золота, серебра, а также для финишной обработки моделей и форм. Хвостовик 2,35 мм.

Очистка, полирование

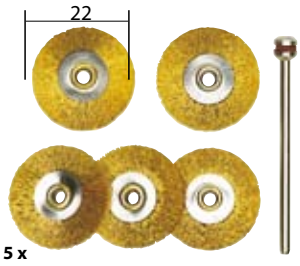
NO 28 951

NO 28 953

NO 28 952

NO 28 961

NO 28 963

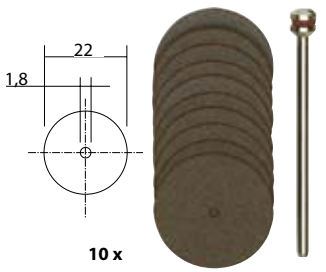


NO 28 962

Высококачественные стальные щетки различной конфигурации: кисточка, торцевая, круглая. Для очистки, шлифовки, матирования, скругления канта и тонкого шлифования металлов, чугуна, пластиков, камня и дерева. Хвостовик 2,35..

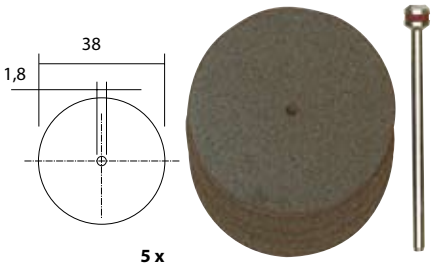
Латунные щетки различной конфигурации: кисточка, торцевая, круглая. Идеальны для работ по сплавам, меди, латуни, драгоценным металлам, полудрагоценным камням, пластикам и дереву. Для очистки электронных деталей и печатных плат. Хвостовик 2,35.

Отрезные диски

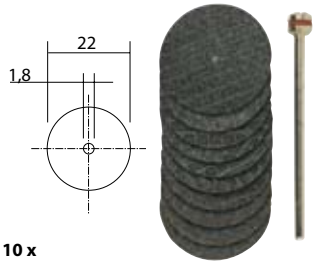


NO 28 810

NO 28 812



NO 28 820



NO 28 808

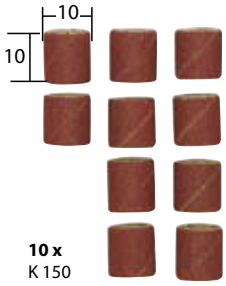
NO 28 809

Корундовые диски
Изготовлены со специальным связующим составом, диаметр 22 мм или 38 мм, толщина 0,7 мм. Используются для отрезания легированной и нелегированной стали, нержавеющей стали и цветных металлов. Применимы для работ по дереву и пластикам. Хвостовик 2,35 мм.

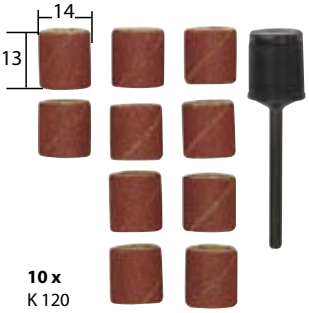
Отрезные диски, армированные. Оксид алюминия. Диамет Армированы, можно пользоваться лицевой поверхностью. Стой для обдирочных работ. Для отрезных работ по легированно металлам. Подходят для работ по дереву и пластикам. Хвостови

йчивостью для профессионального применения

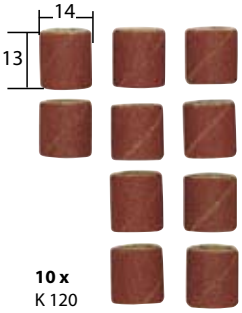
Примечание:
все размеры указаны в мм.



NO 28 981

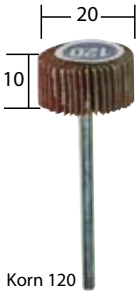


NO 28 978



NO 28 979

NO 28 282



NO 28 984

NO 28 985

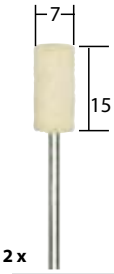
х конфигураций для широкого спектра применения. Все хвостовики 3,0 мм. Шлифование, выравнивание, выбирается с учетом обрабатываемого материала: для работ по стали – высокая, для работ по дереву –

Круги из нейлоновых волокон. Для очистки, матирования и шлифования стали, нержавеющей стали, цветных металлов и т.д. Хвостовик 2,35 мм

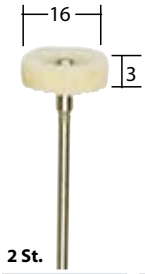
Ламельные круги (корунд) эластичны и принимают форму обрабатываемой детали. Идеальны для шлифования труднодоступных зон. Хвостовик Ø 3,0 мм

Финишная полировка

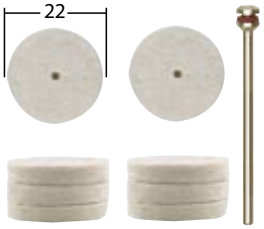
NO 28 801



NO 28 802



NO 28 803



NO 28 798

NO 28 297

NO 28 298

NO 28 299

NO 28 292

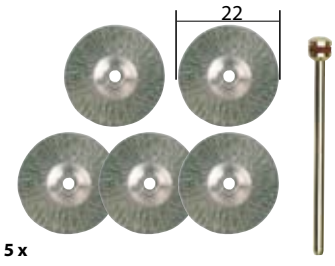
Полировальные насадки из войлока. Для предварительной и финишной полировки металлов, золота, серебра, цветных металлов, латуни, алюминия, с применением полировальной пасты. Также подходят для финишной полировки литьевых форм и матриц. Хвостовик Ø 2,35. Полировать следует на малых оборотах, чтобы избежать подгорания детали и самой насадки. Затвердевшую полировальную пасту можно размягчить добавлением масла или легким нагревом.

Полировальные круги из хлопка, кожи, войлока. Для финишной полировки металлов, золота, серебра, цветных металлов, латуни, алюминия, керамики и фарфора с применением полировальной пасты. Также подходят для обработки лакированного дерева и пластиков. Хвостовик Ø 2,35.

Полировальная паста
Необходима для полирования металлов и пластиков.

NO 28 955

NO 28 957



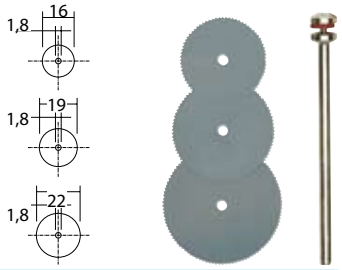
NO 28 956

Щетки из нержавеющей стали: торцевые, кисточки, круги. Для чистки, шлифовки и очистки нержавеющей стали. Удаляют окалину со сварных швов на нержавеющей стали и мест пайки. Подходят для работ по алюминию и твердым цветным металлам. Хвостовик Ø 2,35.

Примечание:

Щетками следует работать на рекомендованной скорости слегка касаясь поверхности. Если давить на щетку, отдельные проволочные волоски сильно изгибаются и затем выпрямляются под действием центробежной силы, что приводит к преждевременному износу их крепления и отламывания от основы.

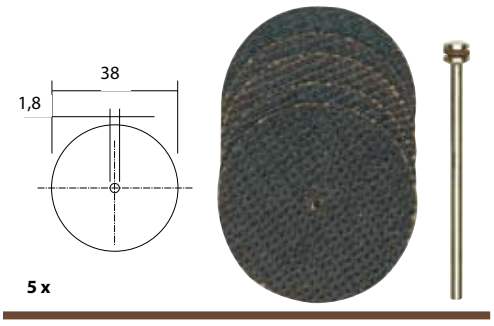
Резка дерева



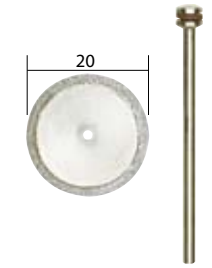
NO 28 830

Отрезные диски из пружинной стали. Толщина 0,1 мм. Для пластика, дерева и цветных металлов. Хвостовик Ø 2,35. При использовании на бормашине рекомендуется защитный кожух №28944 (стр. 20)

Резка керамики

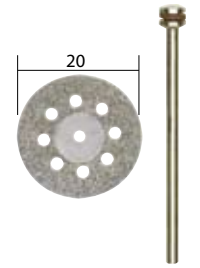


NO 28 818

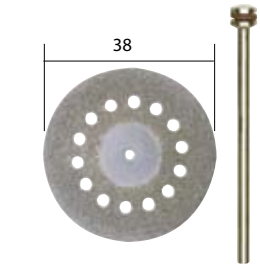


NO 28 840

NO 28 842



NO 28 844



NO 28 846

р 38 мм, толщиной 1,0 мм и диаметр 22, толщиной 0,8 мм. йки к излому, поэтому могут быть ограниченно применимы ой и нелегированной стали, нержавеющей стали, цветным к 2,35 мм.

Алмазные отрезные диски
Толщина 0,6 мм. Для резания и шлифования фарфора, керамики, стеклопластика, пластиков и цветных металлов. Дискодержатель 2,35 мм.

Алмазный отрезной диск с вентиляционными отверстиями Для отрезания твердых и хрупких материалов. Идеален для удаления заусенцев. Вентиляционные отверстия помогают дольше работать без перегрева. Хвостовик Ø 2,35 мм.

PROXXON MICROMOT System

Для термоусадочных работ (большинство подобных устройств на рынке попросту имеют слишком большие габариты) и 1000 других видов работ.

Фен MICRO MH 550

Новинка

Небольшой, надежный и мощный. В комплекте 3 дополнительных сопла.
Для термоусадочных работ, формовки и сварки пластиков, пайки и выпаивания электрических компонентов, снятия слоев краски и лака без применения опасных веществ (реактивов для травления), для сушки и ускорения ремонтных процедур (клеи, покрытия), для нанесения и удаления пленок (наклеек), для декоративного чернения дерева.

Корпус из армированного стекловолокном полиамида с мягкими вставками в области рукоятки и опорами для стационарного использования. Мощный нагревательный элемент обеспечивает постоянную температуру в двух режимах работы при подаче воздуха около 180 л/мин. Встроенный термостат обеспечивает защиту от перегрева. Основное и дополнительные сопла из нержавеющей стали.

Технические характеристики:
220 – 240 В; 500 Вт; температура воздуха в режиме 1 - 350°C, в режиме 2 - 550°C; подача воздуха около 180 л/мин; вес около 500 г.

№ 27 130

Минигорелка MFB/E

Используется для пайки твердым и мягким припоем, разогрева и поджига, лужения и т.п. Регулировка пламени изменением соотношения смеси газ-воздух позволяет получить тонкое пламя с температурой до 1200°C. Пьезоэлемент.

Встроенный резервуар 50 мл обеспечивает горение около 60 мин. Заправляется от обычного газового баллончика для зажигалок (бутан).

№ 28 146

Паяльник LG 12

Термостат обеспечивает температуру ровно 250°. Идеален для пайки электронных компонентов.
Легкий и удобный. Короткое время нагрева. Выключатель с фиксатором. Лампочка подсветки места пайки. Съемный наконечник (можно приобрести отдельно). Имеет спиральный кабель и стандартную вилку МИКРОМОТ для подключения к трансформаторам МИКРОМОТ с током не менее 1А.

Технические характеристики:
12 - 18 в. 1,0 А. Постоянная температура нагретого жала 250°.

№ 28 140

Запасное жало для паяльника LG 12.

Легко меняется откручиванием зажимного винта.

№ 28 141

Набор микроотверток

Отвертки изготовлены из никель-хром-молибденовой стали (SAE 8660), что обеспечивает максимальную жесткость и долговечность. Хромированные наконечники. Рукоятки из маслостойкого ударопрочного пластика. Имеют поворотные колпачки с выемкой для пальца, эргономичны.

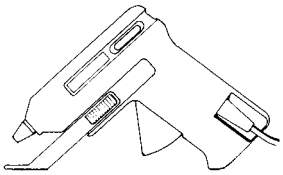
- Плоские жала: 1,0 x 40, 2,0 x 40, 3,0 x 40
- Крестовые жала: PH 0-3 x 40, PH 0 x 40, PH 1-2 x 40
- Звездочки: T 5 x 40, T 6 x 40, T 8 x 40, T 10 x 40, T 15 x 40
- Внутренние шестигранники: 1,5 x 40, 2,0 x 40, 2,5 x 40, 3,0 x 40

№ 28 148 Набор из 15 отверток и подставки

Пластиковая подставка с маркировкой размеров всех отверток. Отверстия для крепления на стену.

Примечание:
при работе микроотвертками не нужно прикладывать дополнительных усилий – поворотный колпачок с углублением для пальца значительно облегчает задачу.

Горячий клеящий пистолет HKP 220



Быстрое и надежное склеивание металлов, дерева, пластиков (включая плексиглас), стекла, керамики, картона, кожи, полистирола и тканей. В зависимости от склеиваемых материалов и толщины клеевого слоя «схватывание» происходит после 30 сек., что позволяет поправить положение склеиваемых поверхностей, что невозможно с моментальными клеями.
Клеевой стержень диаметром 7мм прекрасно подходит при изготовлении моделей, игрушек, украшений и т.д. Быстрый нагрев. Механическая подача обеспечивает выделение нужного количества клея. Встроенная подставка позволяет обеспечить устойчивое положение пистолета на верстаке.

Технические данные:
Напряжение питания 220 - 240 в. Термостат поддерживает температуру 200° C. В комплект входят 4 клеящих карандаша 7x100 мм и три сменных сопла.
№ 28 192

3 сменных сопла входят в комплект.

Клеящие карандаши для HKP 220

Комплект из 12 бесцветных карандашей 7x100 мм для склеивания металлов, дерева, пластиков (включая плексиглас), стекла, керамики, картона, кожи, полистирола и тканей.
№ 28 194 12 шт.

PROXXON MICROMOT System

Простота в изготовлении сложных профилей из пенопласта. Больше никаких “крошек”, как при работе с ножом и наждачной бумагой.

Ручное терморежущее устройство THERMOCUT 12/E

12 VOLT

Примечание:
пенопласт (Styrofoam) – дешевый и, по сравнению с другими, очень экологичный материал. Легко режется горячей проволокой. Продается практически в любом строительном магазине в виде плит. Стандартный размер 50x100 см, толщина от 2 до 16 см.

Подходит для вырезания профиля любой сложности, например, при изготовлении ландшафта модели железной дороги.

Примечание:
После некоторой тренировки Вы сможете изменять профиль макетов с уже предустановленными деталями и рельсами.

Другие области применения:
Создание архитектурных моделей, прототипов, дизайн, декорирование или детали строительной изоляции.
Стабильная рамка с поворотной крепежной планкой и выдвижным креплением струны.

Максимальная толщина детали - 200 мм, максимальная высота - 150 мм.
Плавная регулировка температуры резки позволяет после некоторой тренировки добиться оптимальной поверхности среза. Наилучший профиль достигается при средней температуре и медленной подаче. Время нагрева - 1 секунда. В комплект входят 5 сгибаемых струн размером 285x0,85 мм.

Технические данные:
12 в, 60 Вт, 50/60 Гц. Температура резания регулируется в пределах 150-350 °C. Рекомендуется использование сетевого адаптера МИКРОМОТ от 2,0 А.

№ 27 082

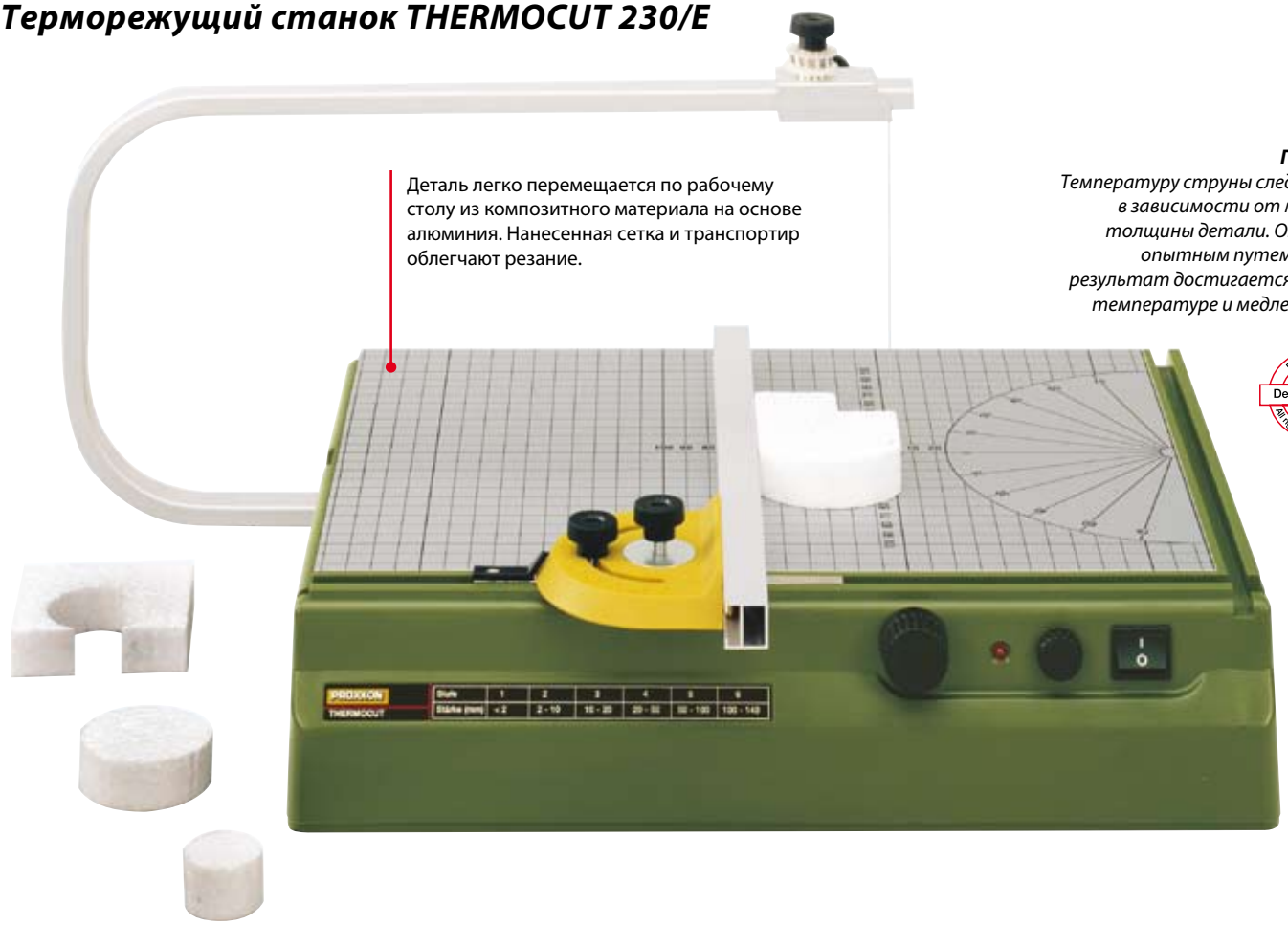
Сменная режущая струна

Для устройства THERMOCUT 12/E. Легко принимает любую форму, поэтому отлично подходит для моделирования.
№ 28 082 10 штук.

Терморежущий станок THERMOCUT 230/E

Деталь легко перемещается по рабочему столу из композитного материала на основе алюминия. Нанесенная сетка и транспортир облегчают резание.

Примечание:
Температуру струны следует менять в зависимости от материала и толщины детали. Определяется опытным путем. Наилучший результат достигается при средней температуре и медленной подаче.



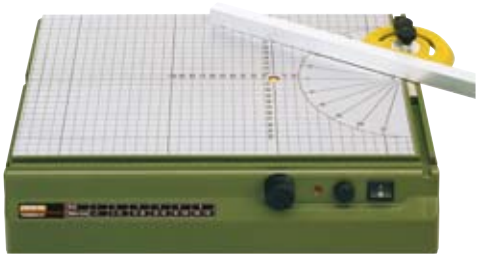
DM/047507 Design Patent All rights by PROXXON

Идеален для архитектурного моделизма, дизайнеров, декораторов, художников, моделистов.

Важно: *Двойная обмотка трансформатора и изоляция по 2 классу гарантируют абсолютную электробезопасность станка. Режущая струна работает при напряжении 10 в, 1 А.*
Рабочий стол 390 x 280 мм из композитного материала на основе алюминия позволяет плавно и легко перемещать обрабатываемую деталь. Нанесенная сетка и транспортир облегчают резание. Алюминиевое коромысло имеет вылет 350 мм и высоту 140 мм. Держатель шпули со струной (30 м, диаметром 0,2 мм, входит в комплект) перемещается по коромыслу и дает возможность резания под углом. Светодиод индикации работы поможет избежать ожогов (струна нагревается до установленной температуры менее, чем за 1 сек.)

Примечание:
Температуру струны следует менять в зависимости от материала и толщины детали. Определяется опытным путем. Наилучший профиль получится при низкой температуре и медленной подаче.

Технические данные:
Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, изоляция по 2 классу. Вторичное напряжение трансформатора макс. 10 в, 1 А. Температура режущей струны диаметром 0,2 мм меняется от 100 °C до 200 °C. Вес около 3,0 кг.
№ 27 080



Поворотная направляющая со шкалой и фиксатором.

Приклеенная скотчем кнопка прекрасно выполняет роль центра вращения детали.

Режущая струна

Используется со станком THERMOCUT 230/E и аналогичными устройствами. Изготовлена из NiCr 8020, шпуля со струной длиной 30 м, диаметром 0,2 мм.
№ 28 080

PROXXON MICROMOT System

Расстояние между центрами 250 мм. Высота центров 40 мм. Регулировка скорости 1000 – 5000 об/мин.

Малогабаритный токарный станок по дереву DB 250

Для изготовления точеных деталей из дерева с высокой точностью. Для кукол: тарелки, чашки, кастрюли, вазы, подставки, детали туловища. Для моделей железной дороги: телеграфные столбы, баки, фонари, паровозные котлы. А также изготовление шахмат и многого другого.

Электронная регулировка скорости помогает при окрашивании деталей.

Технические данные:
Длина обрабатываемой детали до 250 мм. Высота центров 40 мм. Высота суппорта 25 мм. Напряжение питания 220-240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения 1000 – 5000 об/мин. Сквозное отверстие шпинделя 10 мм. Ход конуса задней бабки 20 мм. Комплектуется 6 цангами (2 – 3 – 4 – 6 – 8 и 10 мм), планшайбой, игольчатым зажимом и конусом задней бабки.
№ 27 020

Комплектуется цанговым зажимом с 6 цангами (2 – 3 – 4 – 6 – 8 – 10 мм).

Набор резцов из быстрорежущей стали, 5шт.

Высококачественные резцы для токарных работ по дереву: плоский, подрезной, полукруглый, проходной, трубчатый. Упакованы в деревянную коробку.
№ 27 023

Патрон с хвостовиком для задней бабки DB 250

Зажим до 5 мм. Устанавливается вместо конуса на заднюю бабку. Подача осуществляется передвижением задней бабки.
№ 27 028

Четырехкулачковый патрон для DB 250

С независимой регулировкой кулачков. Для зажима асимметричных деталей. Зажим 1,5 – 35 мм, при перевернутых кулачках от 14 до 67 мм. Резьба М 16 х 1 для крепления на валу DB 250.
№ 27 024

Трехкулачковый патрон для DB 250

Синхронные кулачки. Из литого под давлением алюминия. Зажим от 1,5 до 32 мм, при перевернутых кулачках от 12 до 65 мм. Резьба М16 х 1 для крепления на валу DB 250.
№ 27 026

PROXXON MICROMOT System

Для сложных работ по дереву и различным пластикам.

Настольный микрофрезерный станок MP 300

Для изготовления профилей, пазов, снятия фасок и т.д. Подходит для обработки края длинномерных деталей и чистовой обработки небольших профилей (например, дверей, крышек и элементов корпусов моделей)

Мощный пылезащищенный двигатель с передачей зубчатым ремнем. Шпиндель на двух шарикоподшипниках. В комплект входят цанговый зажим с тремя трехлепестковыми цангами (2,4 – 3,0 – 3,2 мм) для надежной фиксации режущего инструмента. Глубина резания регулируется юстируемым маховиком (1 деление = 0,05 мм, 1 оборот = 1,0 мм). Рабочий стол 300 x 150 мм изготовлен из литого под давлением алюминия, корпус из ABS. Оборудован гнездом подключения пылесоса.

Технические данные:
напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, максимально потребляемая мощность 100 Вт, 25000 об/мин. Рабочий стол 300 x 150 мм. Вес около 2,0 кг.

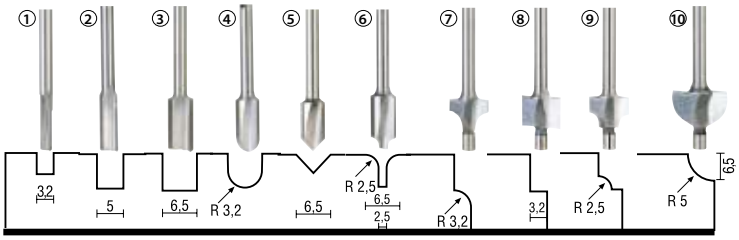
№ 27 050

MP 300 оборудован гнездом и адаптером для подключения пылесоса.

Профильные фрезы из твердого сплава

Для обработки твердой древесины, ДВП и пластика. Обработанная задняя поверхность обеспечивает лучшее качество поверхности. Высокая износостойкость. Для изготовления пазов, выступов, радиусов и других профилей. Пригодны для изготовления рамок картин. Хвостовики 3,2 мм.

①	***Концевая фреза*** ø 3,2 мм	**№ 29 024**
②	***Концевая фреза*** ø 5,0 мм	**№ 29 026**
③	***Концевая фреза*** ø 6,5 мм	**№ 29 028**
④	***Концевая фреза*** ø 6,4 мм	**№ 29 030**
⑤	***Фасонная V – образная фреза*** ø 6,5 мм	**№ 29 032**
⑥	***Профильная фасочная фреза*** 6,5/2,5 мм	**№ 29 034**
⑦	***Профильная наружная фреза ¼ сферы вогнутая*** R 3,2 мм	**№ 29 036**
⑧	***Профильная фреза ступенчатая*** 6,4 мм	**№ 29 038**
⑨	***Профильная угловая фреза, валик, радиус*** 5,0 мм	**№ 29 040**
⑩	***Профильная наружная фреза ¼ сферы выпуклая, радиус*** 5,0 мм, ø 13 мм	**№ 29 042**



Набор профильных фрез по дереву, 10 шт

По 1 шт. представленных на этой странице фрез в деревянной коробке.

№ 29 020

Внимание! *Указанные профильные фрезы подходят только для работы на станках, например на ручном фрезере MOF (стр. 11) или микрофрезерном станке MP 300. Использование с ручным электроинструментом без специальных приспособлений недопустимо! Опасность травматизма!*

PROXXON MICROMOT System

Точное линейное резание дерева, цветных металлов, пластика и печатных плат.

Настольная циркулярная пила KS 230

Диск „Super-Cut“ (Ø 58 мм) режет мягкую древесину толщиной до 8 мм.
Малошумный и надежный двигатель переменного тока. Привод зубчатым ремнем обеспечивает равномерное вращение диска с увеличенным крутящим моментом. Режущая способность по дереву до 8 мм, пластикам (в том числе печатным платам из пертинакса) до 3 мм, цветным металлам до 1,5 мм. Возможно даже резание усиленных стекловолокном плат дисками с твердосплавными накладками. Регулируемый угольник со шкалой. Ограничительная планка со шкалой. Фрезерованный рабочий стол из литого под давлением алюминия (160 x 160 мм).

Технические характеристики:
220 - 240 в, 85 Вт, 5000 об/мин. Вес около 1,8 кг.

№ 27 006

Алмазный диск. Диаметр 50мм, посадочное отверстие 10мм. Слой 0,5мм алмазного напыления класса «D 107». Для резания керамики, фарфора, камня, а также листового стеклопластика

№ 28 012

Диск “super cut”. Диаметр 58 мм, посадочное отверстие 10 мм. 80 зубьев с разводом. Идеален для твердых и мягких пород дерева, пластика и пертинакса. Для быстрого, чистого резания. Зубья разведены и заточены индивидуально.
Прекрасная режущая способность.
№ 28 014

Диск из твердого сплава.

Диаметр 50 мм, посадочное отверстие 10 мм. Толщина 0,5 мм, мелкий зуб. Идеален для резки листов стеклопластика до 3 мм, цветных металлов, дюропласта и других «трудных» материалов.
№ 28 011

Диск из высоколегированной специальной стали.

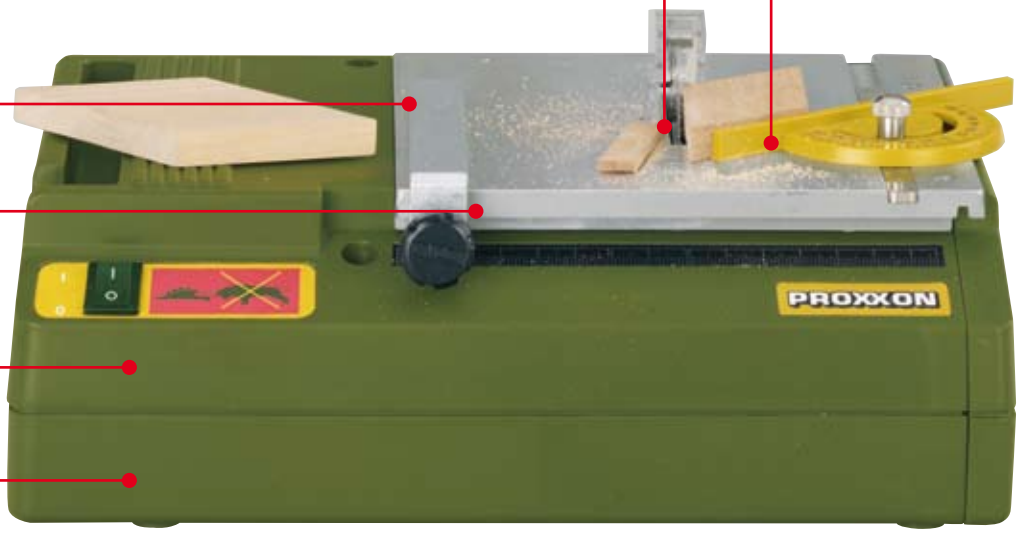
Диаметр 50мм, посадочное отверстие 10мм. Содержание в сплаве большой доли вольфрама, ванадия и молибдена обеспечивает однородную структуру, твердость и высокую износоустойчивость. Мелкий зуб. Для резания цветных металлов (алюминия, латуни, меди). Также подходит для резания печатных плат, дерева и пластиков.
№ 28 020

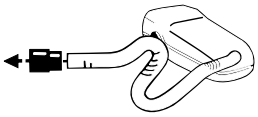
Диск с твердосплавными накладками. Диаметр 50 мм, толщина 1,0 мм, посадочное отверстие 10 мм. 10 зубьев. Для резания твердых и мягких пород дерева, печатных плат, пертинакса и алюминия.

№ 28 016

Диск с твердосплавными накладками.
Диаметр 50 мм, толщина 1,1 мм, посадочное отверстие 10 мм. 20 зубьев.Для очень чистого резания бальзы и фанеры. Также подходит для резания пластин из стеклопластика и поликарбоната.
№ 28 017

Примечание:
циркулярные пилы большего размера (модель FET) см. стр. 42.





Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду циркулярной пилы можно подключить пылесос.

DM/040788 Design Patent All rights by PROXXON

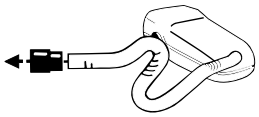
PROXXON MICROMOT System

Для резания алюминия, печатных плат, дерева и пластика стандартными пилками. Электронная регулировка скорости.

Электролобзик DS 230/E

Примечание:
Электролобзики большего размера DS 460 и DSH описаны на стр. 46 и 47.

регулируемая по высоте верхняя часть(Патент № EP 09783341) дает существенные преимущества (см. ниже).

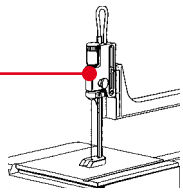


Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду можно подключить пылесос.

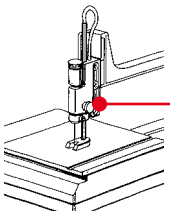
Прекрасный станок для тонких работ: моделизма, изготовления игрушек, создания миниатюр. Электронное управление скоростью.

Режет мягкое дерево до 40 мм, твердое дерево до 10 мм, пластик (включая печатные платы) до 4 мм, цветные металлы до 2 мм.

Очень устойчивая рама из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости. Вылет 300 мм, встроенная подача воздуха. Три положения настройки по высоте имеют следующие преимущества:



- Используемая длина пилки удваивается (используется также средняя часть пилки).



– Нижнее положение позволяет использовать пилки на 60 мм короче обычных для повышения точности.

Малошумный и надежный двигатель переменного тока. Привод износоустойчивым зубчатым ремнем. Планка-ограничитель и угольник со шкалой. В комплекте 5 пилок (3 с крупным и 2 с мелким зубом).

Технические характеристики:
220 - 240 в, 85 Вт. Электронная регулировка скорости циклов от 150 до 2500/мин. Вес около 2 кг.

№ 27 088

Пилки „Super-Cut“. Продолжительное время использования, высокая режущая способность, изготовлены из высококачественной стали. Плоский зажим (без штифта).

Для твердого и мягкого дерева, пластиков, плексигласа и мягких цветных металлов.

Крупный зуб (14 зубьев на 25 мм)
№ 28 110 130 x 1,5 x 0,48 мм 6 шт.

Средний зуб (17 зубьев на 25 мм)
№ 28 108 130 x 1,2 x ,38 мм 6 шт.

Мелкий зуб (25 зубьев на 25 мм)
№ 28 107 130 x 0,77 x 0,3 мм 6 шт.

Для твердых материалов, например листового железа, пертинакса.

Мелкий зуб (28 зубьев на 25 мм)
№ 28 104 130 x 1,1 x 0,5 мм 6 шт.

Очень мелкий зуб (41 зуб на 25 мм)
№ 28 106 130 x 0,74 x 0,36 мм 6 шт.

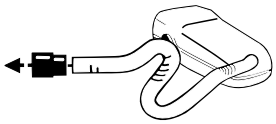
PROXXON MICROMOT System

Используются круги и диски диаметром 50 мм.
Электронная регулировка скорости.

Шлифовально – полировальный станок SP/E

DM/033796 Design Patent All rights by PROXXON

Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду можно подключить пылесос.



Узкий корпус позволяет шлифовать длинномерные детали. Предусмотрено гнездо подключения пылесоса.
Рабочие столики и защитные кожухи регулируются. Блокировка шпинделя позволяет быстро заменять шлифовальные круги и диски. Комплектуется корундовым кругом 50 x 13 мм (сорт N) для заточки и шлифования, и кремний - карбидным кругом (мягкий компаунд) для шлифовки/заточки твердых материалов и насадкой для полировальных кругов (справа на корпусе).

Технические данные:
Напряжение питания 220 - 240 в. Скорость от 3000 до 9000 об/мин или 8 - 24 м/сек при стандартных дисках. Диски 50 x 13 x 12,7мм (посадочное отверстие). Вес около 1200 г.
Размеры около 250 x 130 x 100 мм.

№ 28 030

Полировальный набор

Стальная крацовка для зачистки от ржавчины и очистки стали и цветных металлов. Латунная крацовка для полирования цветных и драгоценных металлов. Фетровый диск для окрашенных поверхностей, замшевый и хлопковый диски для наведения блеска на цветные и драгоценные металлы и окрашенные поверхности. Диаметр 50 мм. Все диски крепятся на боковую насадку SP/E.

№ 28 312 Комплект

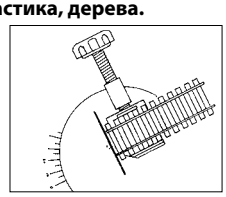
Запасные абразивные круги для SP/E и BSG 220 (50 x 13 мм)

Корунд (сорт N). Посадочное отверстие 12,7 мм
№ 28 308

Карбид кремния. Посадочное отверстие 12,7 мм. Мягкий компаунд. Для особо твердых материалов.
№ 28 310

Отрезная пила KG 50

Для точного и безопасного резания металла, пластика, дерева.



Угол поворота зажима 0- 45°. Ширина зажима 27 мм. Максимальный развод зажима 20 мм. Снабжен клинообразным вырезом для круглых деталей. Макс. глубина резания 13 мм. Линия резания проходит непосредственно перед зажимом: не происходит деформации или наклона обрабатываемой детали. Выдвижной упор длиной 140 мм. Отрезные диски (5 шт.) 50 x 1 мм из керамического компаунда с посадочным отверстием 10 мм, пригодные для резания стали, цветных металлов, стержней из пластика или дерева входят в комплект.

Технические данные:
Напряжение питания 220 – 240 в. Максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорость резания 20 м/сек. Вес около 1,5 кг.
№ 27 150

Сменный отрезной диск

Керамический компаунд: 50% оксида алюминия и 50% карбида кремния. Для резания стали и цветных металлов. Также для пиления небольших заготовок из дерева и пластика.
№ 28 152

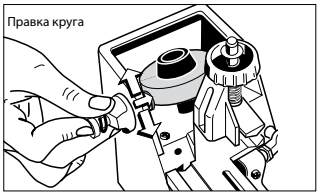
000050224-001 Design Patent All rights by PROXXON

Примечание:
Большая версия отрезной пилы KG 50 - отрезная машина KGS 80 описана на стр. 45!

Станок для заточки сверл BSG 220

Примечание:
Станок BSG 220 действительно прост в обращении и позволит даже новичкам точить сверла по стандарту, однако, следует внимательно прочесть инструкцию. Попытка использовать станок без прочтения инструкции не приведет к должному результату.

Процесс заточки полностью контролируется подвижной кареткой, которая движется вперед-назад и вращает сверло вокруг его оси, что позволяет сохранить угол заточки. Каретка снабжена винтом плавной подачи. Для обеспечения острой заточки сверла предусмотрена также правка абразивного круга.



Технические данные:
Напряжение питания 220 - 240 в, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Абразивный круг из карборунда 50x13 мм с посадочным отверстием 12,7 мм. Вибропоглощающий корпус с крепежными отверстиями. Вес 1,7 кг. В комплект входит также подробная инструкция и запасной абразивный круг. Запасные абразивные круги см. стр. 34.

№ 21 200

Адаптеры для заточки тонких сверл.

Эти адаптеры позволяют затачивать на станке BSG 220
сверла 1,5-3,0 мм. По 1 шт. для диаметров 1,5-1,6-2,0-2,4-2,5-3,0 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой

№ 21 232

Малогабаритный компрессор MK 240 с аэрографом AB 100.

Примечание:
Компрессор с аэрографом можно использовать только для водорастворимых красок и пигментов. Нельзя использовать краски и пигменты на основе масла или растворителей!

Удобная комбинация для изготовления моделей, лекал, шаблонов и технических иллюстраций.
Малошумный компрессор с адаптером и шлангом для подключения аэрографа AB 100. Аэрограф имеет функцию „все одной кнопкой“, поэтому может быть использован новичками. Пластиковый корпус, регулируемое сопло. В комплекте 2 резервуара для краски.

Технические характеристики компрессора:
220 - 240 в, 85 Вт. Производительность 12 л/мин. Максимальное давление 2 бара. Габаритные размеры: 140 x 120 x 95 мм. Вес 1300 г. Пригоден только для работы с аэрографом!

№ 27 120

Приспособление для гравировки букв и цифр на металле или пластмассе. Гравировка табличек, украшений и других предметов.

Приспособление для гравировки GE 70

Микрофрезерный станок MF 70 и ступенчатые зажимы в комплект не входят.

Деталь устанавливается на подвижном суппорте и крепится в тиски или при помощи зажимов.

Специальный шаблон установлен в направляющей. Контур шаблона точно повторяется копиром (с круглой ручкой).

Примечание:
Самодельные или покупные шаблоны (в виде растений, животных, флагов) позволяют получать формы идеальных размеров, небольшие гравюры, вырезы и контуры фигур, в том числе в серийном производстве.

Гравировальный резец из цельной заготовки для гравировального приспособления GE 70

Для обработки твердых материалов: стали, цветных металлов, пластиков, стекла, камня. Угол 60 градусов. Хвостовик 3,2 мм. Не предназначены для ручной гравировки.

Гравировальный резец. Для образования тонких линий и букв. Пригоден для нанесения линий на печатных платах.
№ 28 764

Гравировальный резец для нанесения V-образных букв. Толщина линии 0,5 мм.
№ 28 765

Набор букв и цифр для гравировального приспособления GE 70
Буквы A - Z, тире, точка и косая черта. Цифры 0 - 9. Для использования на направляющей гравировального приспособления GE 70.
№ 27 104

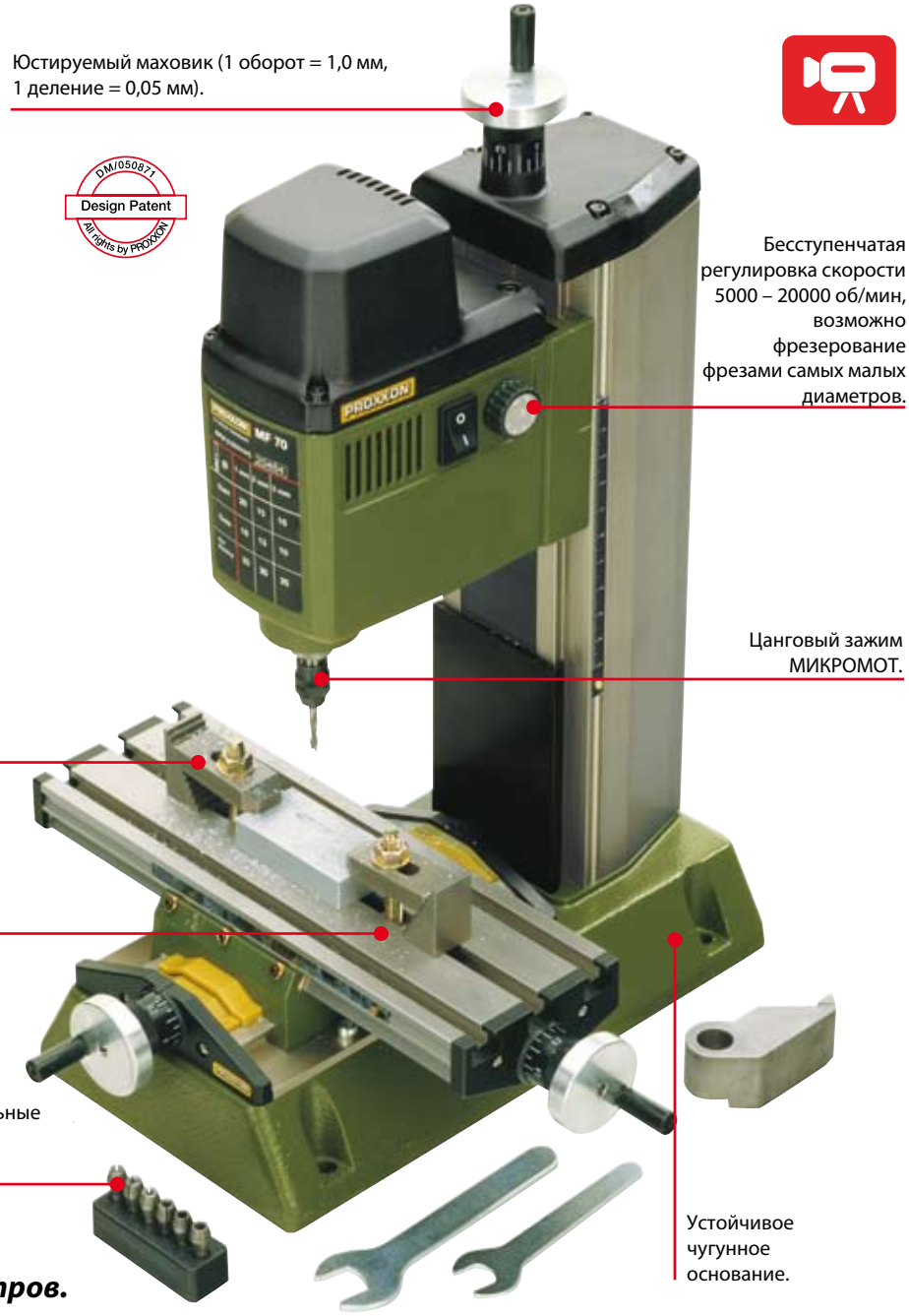
Полезное приспособление для микрофрезерного станка MF 70. Устанавливается вместо координатного стола.

Изображение переносится на деталь в уменьшенном масштабе. Путем перестановки двух болтов можно изменять масштаб от 2:1, 3:1, 4:1 и до 5:1. Максимальная вместимость шаблона - 14 букв.
В комплект входят два набора букв от A до Z со знаками пунктуации (тире, точка, дробь) - 52 предмета, два набора цифр от 0 до 9 (20 предметов), болты для крепления к станине станка MF 70 и подробное описание.
№ 27 102

Делительная головка для микрофрезерного станка MF 70 и координатного стола KT 70

Для обработки круглых заготовок, изготовления радиально смещенных отверстий и пазов, фрезерования четырех- шести- и многогранников. Точная установка угла поворота за счет шкалы с лимбом. Патрон, оснащенный двусторонними кулачками, позволяет закреплять детали размером от 1,5 до 32 мм на прямых кулачках, и от 12 до 65 мм на обратных. Отверстие в патроне - 11 мм (для обработки длинных валов в вертикальном положении). Имеются отверстия для вертикальной и горизонтальной установки, а также подходящие сухари и крепежные болты для установки на микрофрезерном станке MF 70 или координатном столе KT 70. Размер 72x64x38 мм. Поставляется в деревянной коробке со сдвижной крышкой.
№ 24 264

Высокоточный микро - фрезерный станок MF 70



Фрезы твердосплавные, комплект

Двухзаходные, заточены под углом к центру. Возможно точное фрезерование без засверливания. Для работ по чугуну, стали, стальному литью, латуни, алюминию и стеклу. А также для гибких материалов, таких как пластик и углепластик.
По 1 шт. 1,0 – 2,0 – 3,0 мм.
Хвостовик 3,0 мм. Каждая фреза отдельно – см. стр. 23.

№ 27 116 **3 шт.**

Для работ фрезами малых диаметров.

Устойчивое чугунное основание, вертикальная регулировка, координатный стол из литого под давлением алюминия, с фрезерованными поверхностями и юстируемыми маховиками. Корпус из литого под давлением алюминия. Сбалансированный многополюсный специальный двигатель Высокая скорость вращения шпинделя позволяет использовать фрезы самых малых диаметров.
Зажим расходного инструмента осуществляется цанговым зажимом МИКРОМОТ со стальными закаленными трехлепестковыми цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Координатный стол с Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Подвижная шкала опорной стойки облегчает позиционирование фрезерной головки. Юстируемые маховики (1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм).

Технические данные:
Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения шпинделя 5000 – 20000 об/мин. Стол 200 x 70 мм. Регулировка по оси X 134 мм, по оси Y 46 мм. Ход подачи 80 мм. Основание 130 x 225 мм. Общая высота 370 мм. Вес около 7 кг. Лимбы: 1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы входят в комплект. Показанная заготовка в комплект не входит.

№ 27 110

Высокоточные тиски PM 40

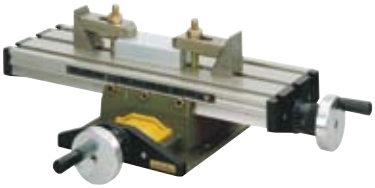
Фрезерованы из стали.
Ширина губок 46 мм, развод 34 мм. Общая длина 70 мм. Предназначены для высокоточных работ на микрофрезерном станке MF 70 или на координатном столе KT 70.
В комплект входит специальный крепеж. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 260

PROXXON MICROMOT System

Высокоточная работа: сверление отверстий от 0,5 мм. Три скорости вращения.

Настольный сверлильный станок TBM 220



Примечание:
Подходящий к станку координатный стол описан на странице 18.

DM/031617 Design Patent All rights by PROXXON

Регулирование скорости вращения шпинделя (3 ступени) путем перестановки ремня на шкивах. На нижней ступени достигается 3-кратное увеличение крутящего момента.

Практичное устройство регулировки глубины сверления.

Тиски MS 4 из литого под давлением цинка описаны на стр.19, в комплект не входят.

Высококачественный фрезерованный рабочий стол, изготовлен из литого под давлением алюминия (220x120 мм).
Регулируемая ограничительная планка со шкалой. Опорная стойка из закаленной хромированной стали, высота 340 мм, диаметр 20 мм. Головка со встроенным малошумным, долговечным двигателем. Ременная передача через ступенчатые приводные колеса обеспечивает 3 скорости вращения шпинделя. Практически трехкратное увеличение крутящего момента на малых скоростях. Шкала регулировки глубины с фиксатором.

Технические данные:
Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорости: 1800, 4700 и 8500 об/мин. Вылет 140 мм (от опорной стойки до центра сверла). Ход шпинделя 30 мм. Цанговый зажим МИКРОМОТ с шестью трехлепестковыми стальными цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Шпиндель имеет резьбу 3/8" для установки патрона. Вес 3,3 кг.
№ 28 128

Высокоточные струбцины

DM/034031 Design Patent All rights by PROXXON

Патрон RÖHM

Для хвостовиков диаметром 0,5 – 6,0 мм. Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Резьба 3/8" для крепления на TBM 220. Патронный ключ входит в комплект.
№ 28 122

PROXXON MICROMOT System

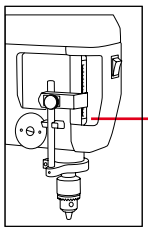
Точным механикам, опытным производствам и мастерам: для точных работ.

Настольный сверлильный станок ТВН

Идеально подходит для работы с координатным столом КТ 150 (см. стр. 58).

Примечание:
Стол и корпус станка изготовлены из литого под давлением алюминия - ценного, нержавеющего, прочного материала. Посадочные места и направляющие обрабатываются на современных фрезерных, расточных и токарных станках с ЧПУ.

Удобный механизм регулировки высоты. Мощный, долговечный мотор. Шпиндель приводится многоклиновым ремнем через три ступенчатых шкива, что обеспечивает шестикратное увеличение момента на малых скоростях.
Удобный регулятор глубины сверления со стопором.



Точный механизм подачи шпинделя, установленный на прецизионных подшипниках. Шпиндель с резьбой ½" для крепления патрона (входит в комплект) или цангового зажима № 28200 (в комплект не входит).

Технические данные:
Двигатель 220-240 в. Скорость вращения шпинделя 1080, 2400 и 4500 об/мин. Ход гильзы шпинделя 63 мм, регулировка высоты головки рукоятью 70 мм. Вылет140 мм. Полезный размер стола 200x200 мм. Стойка 45x500 мм. Диаметр хвостовика рабочего инструмента до 10 мм. Режущая способность по стали 10 мм. Вес 10 кг.
№ 28 124

Вертикальная подача через зубчатую рейку не требует больших усилий.

Устойчивый фрезерованный стол с двумя Т-образными пазами.

Точное и плавное движение губок

PRIMUS 75
Корпус из чугуна, с обработанными на станке с ЧПУ направляющими. Сменные губки, трапециевидная резьба на ходовом винте для легкости подачи. Ширина губок 75 мм, раскрытие до 65 мм. Общая ширина 130 мм, длина с рукояткой 230 мм. Расстояние между крепежными пазами 100 мм. Размер пазов 80x11 мм. Вес 2,5 кг.
№ 20 392

PRIMUS 100
Ширина губок 100 мм, раскрытие до 75 мм. Общая ширина 180 мм, длина с рукояткой 285 мм. Расстояние между крепежными пазами 135 мм. Размер пазов 105x15мм. Вес 5,0 кг. В остальном подобна Primus 75.
№ 20 402

Набор цанг для станка ТВН

Закаленные, трехлепестковые. По 1 шт. диаметром 2,35 -3,0 - 3,2 - 4,0 - 6,0 мм. В комплект входит шестигранный цанговый зажим (SW 17). Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 28 200

Крепежный набор к струбцинам Primus

Два Т-образных сухаря с винтами и шайбами. Для фиксации на BFB 2000, КТ 150 и сверлильном станке ТВН.

№ 20 394

PROXXON MICROMOT System

Высокоточное устройство для мелких шлифовальных работ и незначительной правки материала. Регулируемая скорость шлифования от 250 до 800 м/мин.

Вертикально-шлифовальный станок TG 125/E

000713284 Design Patent All rights by PROXXON

В комплект входит струбцина, которая позволяет быстро и надежно закрепить станок как в горизонтальном, так и в вертикальном положении (например, для заточки инструмента).

Подходит для работы со всеми видами древесины, сталью, цветными, драгоценными металлами, пластиком (в том числе оргстеклом и углепластиком).
Мощный мотор и безвибрационное вращение за счет сбалансированного мотора постоянного тока. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Алюминиевый стол с регулируемым углом наклона до 50° вниз и 10° наверх. В комплект входит градуированный угольник. Самоклеящиеся шлифовальные круги легко удаляются после использования. Две дополнительные квадратные силиконовые пленки служат для хранения примененной шлифовальной бумаги. Станок предназначен как для работы в горизонтальном, так и в вертикальном положениях.

Оборудован гнездом для подключения пылесоса. Комплектуется шлифовальными кругами (2 шт. зернистость К80, 2 шт. зернистость К150, 2 шт. зернистость К240).

Технические данные:
220 - 240 в, 140 Вт, 50/60 Гц. Регулируемая скорость шлифования от 250 до 800 м/мин (соответствует 1150 -3600 об/мин). Диаметр шлифовального диска 125 мм. Стол 98x140 мм. Максимальная высота обрабатываемой детали - 62,5 мм. Размер 300x140x160 мм. Вес 3 кг.

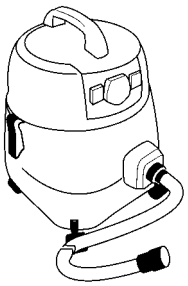
№ 27 060

Самоклеящиеся шлифовальные круги для TG 125/E

Корунд на полимерной основе.
Промышленного качества. Для шлифования твердого и мягкого дерева, ДСП, ДВП, цветных металлов, стали, пластиков, пробки, резины и минералов. Диаметр 125 мм. В комплект входит квадратная силиконовая пленка для хранения использованной шлифовальной бумаги.

№ 28 160	К80 - 5 шт.
№ 28 162	К150 - 5 шт.
№ 28 164	К240 - 5 шт.

Примечание:
Для чистой работы рекомендуется использовать компактный пылесос CW-matic (см. стр. 42) с интегрированным автоматическим устройством пуска: включается станок - включается пылесос, выключается станок - пылесос выключается через 5 секунд.



PROXXON MICROMOT System

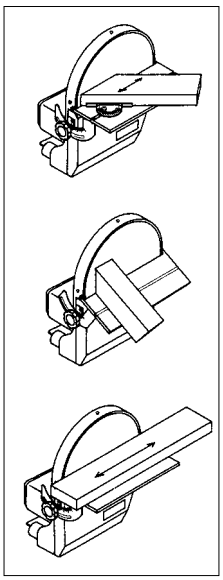
Электронная регулировка скорости от 250 до 750 м/мин. Возможно использование охлаждающих жидкостей.

Бачок для охлаждающей жидкости (при обработке стекла, камня, кафеля, стали), в комплект не входит.

Фрезерованный диск 250 мм на шпинделе, установленном на 2 шарикоподшипниках.

DM/021954 Design Patent All rights by PROXXON

Настольный вертикально – шлифовальный станок TSG 250/E

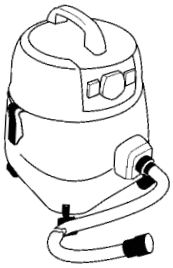


Шлифует длинный и короткий край, радиусы, углы.
При обработке всех поверхностей дает ровную кромку прямых углов. Для работ по мягкому и твердому дереву, цветным металлам, стали, пластикам (в т.ч. плексигласу и стеклопластику), пробке и резине. Таблица на корпусе приводит рекомендуемые скорости обработки различных материалов.

Жесткая конструкция:
Корпус из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости (не трубчатый или листового металла). Фрезерованный диск для крепления шлифовальных кругов покрыт силиконовой пленкой: это облегчает снятие самоклеящихся кругов после работы. В комплекте 2 квадратных силиконовых пленки для хранения и дальнейшего использования шлифовальной бумаги. Оборудован гнездом для подключения пылесоса. Комплектуется градуированным угольником и шлифовальными кругами (по 2 шт. зернистости К80 и К240).

Технические данные:
220 – 240 в, привод зубчатым ремнем «Оптибелт» (передаточное число 7,3:1). Электронная регулировка скорости 250 – 750 м/мин, диаметр диска 250 мм. Макс. высота шлифования 135 мм, стол 275x105 мм (угол наклона до 15° внутрь и до 45° наружу). Габаритные размеры без стола 330 x 280 x 230 мм. Комплектуется градуированным угольником и шлифовальными кругами (2 шт. зернистость К80, 2 шт. зернистость К240).

№ 28 060



Имеет гнездо для подключения пылесоса. Рекомендуется использовать компактный пылесос CW-matic (см. стр. 42).

Самоклеящиеся корундовые шлифовальные круги для TSG 250/E

Промышленного качества. Для шлифования твердого и мягкого дерева, ДСП, ДВП, цветных металлов, стали, пластиков, пробки, резины и минералов. Ø 250 мм. В комплекте квадратная силиконовая пленка для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 970	зернистость	К80	5 шт.
№ 28 972	зернистость	К150	5 шт.
№ 28 974	зернистость	К240	5 шт.

Самоклеящиеся шлифовальные круги (карбид кремния) для TSG 250/E

Для шлифования цветных металлов, стали, стекла, печатных плат, пластиков и керамики. Возможно использование с системой охлаждения. Ø 250 мм. В комплекте квадратная силиконовая пленка для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 976	зернистость	К320	5 шт.

Самоклеящаяся силиконовая пленка для быстрой смены шлифовальных кругов (Ø 250 мм)

Для использования на старых моделях TG 250/E (выпуск до 2007 г., с серийными номерами до 14190). Наклеивается на металлический диск TG250/E. Силиконовая поверхность способствует легкому отделению после использования наклеенной на нее шлифовальной бумаги. В комплект входят четыре квадратных силиконовых пленки для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 968 комплект

Система жидкостного охлаждения при обработке стекла, камня и керамики для установки на TSG 250/E и MBS 240/E

Ёмкость для охлаждающей жидкости

Пластиковый контейнер с дозирующим краном, трубки 100 см, 2 ниппеля для стола MBS 240/E и крепеж. Объем 1л.

№ 28 188

Кювета для охлаждающей жидкости

Размеры 420 x 310 x 15 мм. Включает резиновые прокладки для крепежных отверстий станка. Сливная трубка длиной 50 см, ниппель для стола ленточной пилы. Кювета может быть использована с другими станками.

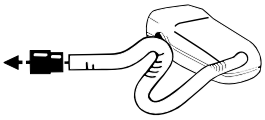
№ 28 189

PROXXON MICROMOT System

Ровное, точное пиление без дополнительной обработки. Станок с рукоятью точной настройки продольного упора с шаго

Настольная циркулярная пила FET

Угольник с алюминиевой направляющей и передвижным упором для отрезания деталей под одинаковым углом.



Оборудована гнездом и адаптером для подключения пылесоса.

Примечание:
Меньшая модель - пила KS 230 см. на стр. 32.

Комплектуется удобным держателем насадки:
Для фиксация насадки или трубки пылесоса в рабочей зоне. Зажим для адаптера пылесоса 32 мм и штифт (диаметр 22 мм) крепления в многофункциональном держателе UHZ или любых тисках.

Компактный профессиональный пылесос CW-matic. Для работы с электроинструментом мощностью 25 - 2000 Вт.

Пылесос работает все время, пока включен электроинструмент и выключается через 5 мин. после окончания работы.
Высокая всасывающая способность. Фильтр из полипропилена легко снимается, чистится и даже моется. Дополнительные бумажные фильтры тонкой очистки. Корпус изготовлен из высококачественного пластика, водозащищен. Это дает возможность удалять из рабочей зоны жидкости (нужно снять бумажный фильтр). Затем жидкость можно удалить из контейнера, сняв моторный отсек. Возможность включения пылесоса на выдувание (переключением шланга). Телескопическая трубка (общая длина 98 см) из алюминия. Шланг длиной 3,5 м. В комплект входит щетка для пола, щелевая насадка, насадка для мебели, переходник и держателем насадки в рабочей зоне, 6 бумажных фильтров.

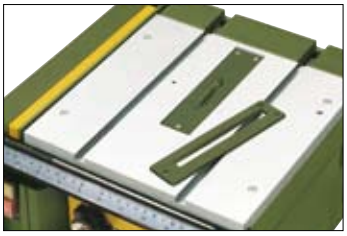
Технические характеристики:
220-240 в. Мощность 1100 Вт. Для электроинструмента мощностью от 25 до 2000 Вт. Емкость контейнера 18 л. Шнур питания длиной 5 м. №27490

№ 27 490

Бумажный фильтр для CW-matic
Для дополнительной фильтрации. Необходимо снимать при работе с жидкостями.
№ 27 494 5шт.

Сменный фильтр для CW-matic
Изготовлен из полипропилена. Можно чистить и мыть.
№ 27 492 1шт.

ом 1/10.



Планка из ABS для более высокой точности при резке мелких деталей (прорезается снизу диском FET).

Для точной механики, изготовления макетов и игрушек, для моделистов и архитекторов.

Для резки дерева, металлов, пластика, оргстекла, углепластика, пенопласта и других материалов. Фрезерованный стол из литого под давлением алюминия обеспечивает устойчивость конструкции.
Большим преимуществом является точная настройка продольного упора: после предварительного выставления размер можно подкорректировать с точностью до 1/10 мм при помощи рукоятки точной настройки. Регулируемый по высоте и углу наклона диск вместе с угольником позволяют изготавливать двойные скошенные срезы.
Малошумный привод оснащен специальным двигателем постоянного тока и зубчатым ремнем Optibelt. Вал диска на шарикоподшипниках. Диск с твердосплавными режущими накладками 80x1,5x10 мм (24 зуба). В комплект входит планка подачи и планка для точной резки мелких деталей.

Технические данные:
220 - 240 в. 7000 об/мин. Наклон диска до 45°. Размер стола 300x300 мм. Глубина резания 1- 22 мм. Используются диски диаметром 50-85 мм с посадочным отверстием 10 мм. Вес около 6 кг.

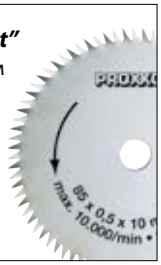
№ 27 070

Стол и механизм привода легко поднимается и фиксируется как капот автомобиля для очистки и легкой смены дисков.

Приспособление для пропила пазов в древесине

Набор состоит из защитной планки и диска с твердосплавными накладками, диаметром 50 мм, шириной 2 мм. Используется для выборки пазов в чертежных инструментах, рамах картин и т.д. Глубина паза до 8 мм. Легко устанавливается.
№ 28 736

Диск "Supercut"
ø 85 x 0,5 x 10 мм
80 зубьев.
Для мягкого и твердого дерева, пластиков
№ 28 731



Диск с твердосплавными накладками
ø 80 x 1,6 x 10 мм. 36 зубьев.
Для бальзы, мягкого и твердого дерева, пластиков, алюминия, листового стеклопластика
№ 28 732

Диск с твердосплавными накладками
ø 80 x 1,6 x 10 мм
24 зуба.
Для алюминия, твердого дерева, фанеры, пластиков
№ 28 734

Диск с алмазным покрытием
ø 85x0,7x10 мм
Напыление класса «D 100» Для керамики, фарфора, камня, печатных плат
№ 28 735

Рейсмус DH 40.
Малогабаритный и надежный.

Несущая конструкция из литого под давлением алюминия, фрезерованные посадочные гнезда подшипников и валов.
Эти характеристики очень важны для безвибрационной, гладкой обработки мягкой и твердой древесины. Рабочий стол из литого под давлением алюминия фрезерован на станке с ЧПУ, на трех опорах, регулируется ходовым винтом с точностью 0,1 мм. Плавная автоматическая подача с защитой от обратного хода. Рифленый подпружиненный подающий валик обеспечивает плавную подачу даже неровных заготовок. Обрезиненный выходной валик защищает обработанную поверхность. Высокоточный вал с двумя сменными двухсторонними ножами из быстрорежущей стали.

Технические характеристики:
220 - 240 в, максимальная потребляемая мощность 200 Вт, 50/60 Гц. Толщина обрабатываемой детали до 40 мм, ширина до 80 мм. Максимальная глубина резания 0,8 мм. Скорость вращения вала 6000 об/мин. Скорость подачи 4,8 м/мин. Длина стола 232 мм. Вес около 8 кг.
№ 27 040

Сменные ножи для DH 40
Быстрорежущая сталь. Длина 82 мм.
№ 27 042 1 пара

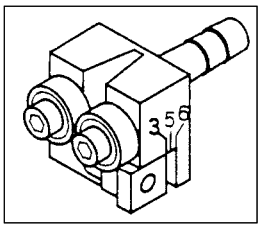
PROXXON MICROMOT System

Не требуется дополнительной обработки после резания стали, цветных металлов, дерева, пластиков.
С алмазной лентой режет стекло и керамику.

Ленточная пила MBS 240/E

Емкость для охлаждающей жидкости см. стр. 41 (не входит в комплект поставки MBS 240/E). Кювета для сбора охлаждающей жидкости см. на стр. 41 (не входит в комплект поставки MBS 240/E).

Корпус из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости (не трубчатый или листового металла).



Алюминиевые шпули на 2 шарикоподшипниках. Жесткий, фрезерованный стол с канавкой для крепления угольника и крепежом для системы охлаждения (используется при установке алмазных пил, в комплект не входит) имеет угол наклона до 45°. Малошумный двигатель 220 - 240 в, приводится зубчатым ремнем «Оптибелт».

Электронная регулировка скорости для высокоточного резания (не требуется дополнительной обработки). Таблица рекомендуемых скоростей для резания различных материалов. Размер ленты (5,0 x 0,4 мм) идеален для тонких работ, позволяет резать малые радиусы.

Технические данные:
220 - 240 в. Регулировка скорости от 180 до 330 м/мин (с эффектом обратной связи). Зев 150 мм. Максимальная высота обрабатываемой детали 80 мм. Стол 200 x 220 мм (с наклоном до 45°). В комплект входит лента 1065 x 5,0 x 0,4 мм (14 зубьев на дюйм)
№ 27 172

Направляющие для ленты (см. рис. выше)
Блок на трех шарикоподшипниках с патрубком подключения системы охлаждения при использовании алмазной ленты. Может быть использован с обычными лентами пил.
№ 28 187

Ленточное полотно для MBS 240/E
Шведская сталь. Мелкий зуб (24 на дюйм). Для стали и латуни.
№ 28 174 1065 x 5,0 x 0,4 мм.

То же самое, но с крупным зубом (14 на дюйм).
№ 28 176 1065 x 5,0 x 0,4 мм.

Узкое ленточное полотно (3,5 мм) для сложных кривых
Из специальной закаленной стали, с индуктивно закаленными зубьями. Крупный зуб (14 на дюйм). Особенно хорошо подходит для алюминия и пластмассы.
№ 28 180 1065 x 3,5 x 0,5 мм.

Ленточное полотно из биметалла для MBS 240/E
Полотно из легированной улучшенной стали, режущие зубья из износостойкой быстрорежущей стали. Переменный шаг зубьев 10-14 на дюйм. Отлично подходит для резки любых типов стали, цветных металлов и нержавеющей стали.
№ 28 172 1065 x 6,0 x 0,6 мм.

Алмазное ленточное полотно для MBS 240/E
Для керамики, стекла и стеклопластика. 1065 x 3,0 x 0,3 мм. Использовать только с системой охлаждения!
№ 28 186 1065 x 3,0 x 0,3 мм.

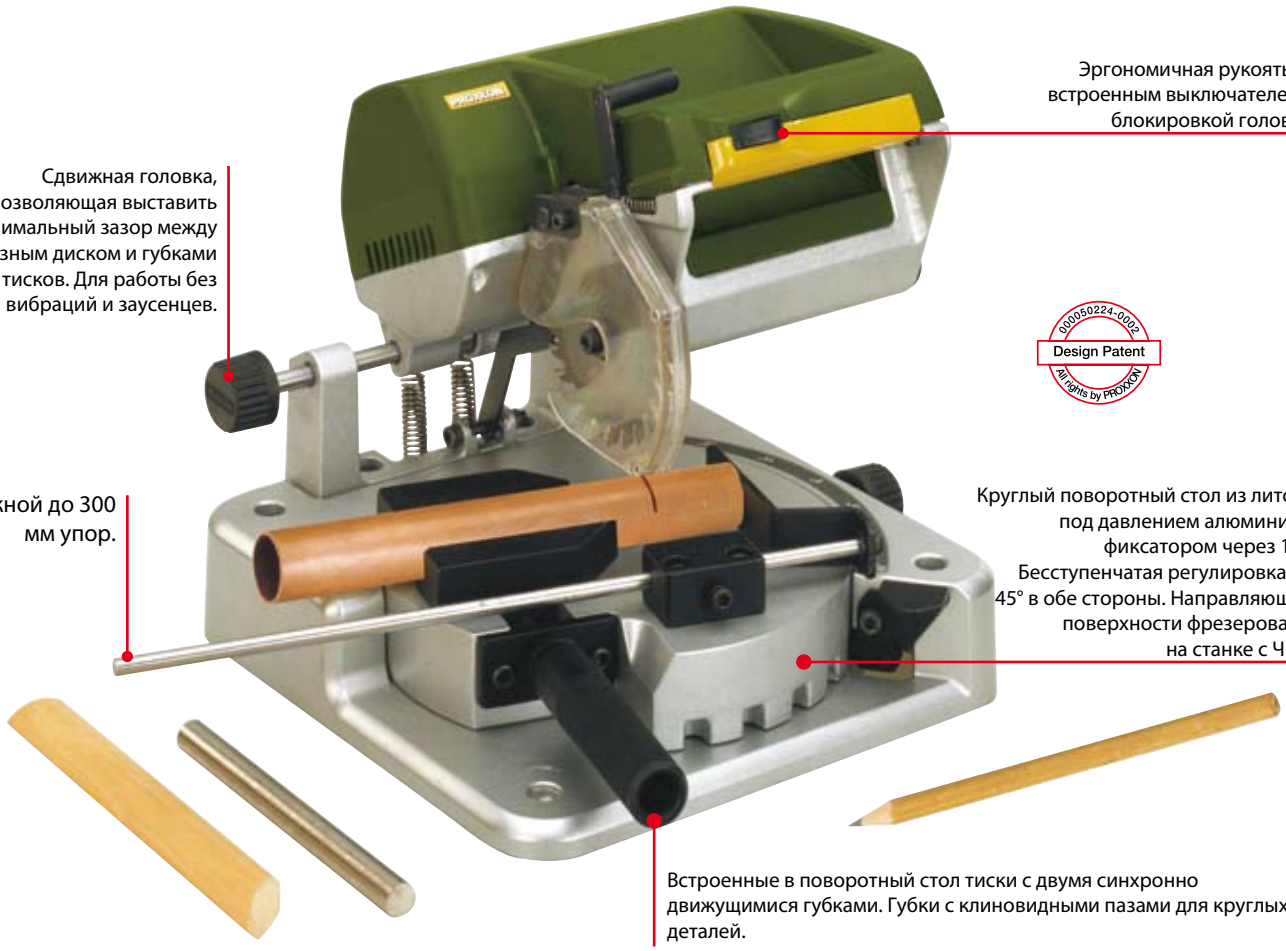
Примечание:
Количество зубьев указано на 25 мм (1 дюйм).

PROXXON MICROMOT System

Для чистой и безопасной нарезки заготовок из цветных металлов, пластика и дерева.

Отрезная машина KGS 80

Примечание:
Меньшая модель отрезной машины KGS 80 – отрезная машинка KG 50 (вес 1,5 кг, а не 6 кг) описана на стр. 34. Диски, также подходящие для KGS 80 описаны на стр. 43.



Удобно для косых резов: позиционируется не головка, а поворотный стол с зажатой деталью.

При помощи выдвижного упора легко резать одинаковые по длине детали двумя поворотами стола на 45°. Мощный и малошумный электродвигатель. Привод зубчатым ремнем. В комплект входит диск с твердосплавными накладками для резания цветных металлов, дерева и пластиков (80 x 1,6 x 10 мм, 24 зуба).

Технические данные:
220 - 240 в. Максимальная потребляемая мощность 200 Вт. 50/60 Гц. Скорость вращения 6000 об/мин. Основание с поворотным столом из литого под давлением алюминия, фрезерованного на станках с ЧПУ. Стол 230 x 230 мм. Вес 6 кг. Режущая способность – см.таблицу.

№ 27 160

Режущая способность при 90° (прямой разрез)			***Режущая способность при 45° (косой разрез)***		
Толщина заготовки до (мм)	Максимальная ширина заготовки (мм)	Круглые заготовки до (мм)	Толщина заготовки до (мм)	Максимальная ширина заготовки (мм)	Круглые заготовки до (мм)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Отрезной армированный диск

Корунд на тканевой основе. Для работ по стали, цветным металлам, пластикам и дереву.

№ 28 729 80 x 1,0 x 10 мм

Диск с твердосплавными накладками. 36 зубьев

Чистое резание благодаря большому количеству зубьев при резании бальзы, мягкой древесины и печатных плат. Также пригоден для резания твердого дерева, поликарбоната, пластиков и алюминия.
№ 28 732 80 x 1,6 x 10 мм

PROXXON MICROMOT System

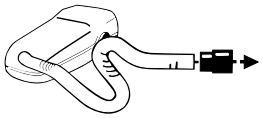
Коромысло из легкого магниевого сплава. Чистый срез без дополнительной обработки. Малошумный и пл

Двухскоростной электролобзик DS 460

Новинка

Удобная поворотная рукоятка обеспечивает высокочувствительную регулировку натяжения пилки.

499246601 Design Patent All rights by PROXXON



DS 460 оборудован гнездом и адаптером для подключения пылесоса.

Примечание:
Меньшая модель электролобзика - DS 230/E описана на стр. 33

Жесткая, устойчивая конструкция: основание из стального литья, обработанное на станке с ЧПУ и окрашенное порошком, уменьшает вибрации.

Коромысло из магниевого сплава установлено на подшипниках. Суперлегкая, прочная и узкая конструкция коромысла предоставляет полный обзор в зоне реза. Регулируемая подача воздуха удаляет опилки. Гнездо и адаптер подключения пылесоса для очистки рабочего места.

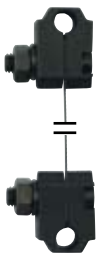
Литой алюминиевый пильный стол (размер 400 x 250 мм) можно освободить и сдвинуть назад для облегчения смены пилок (см. фото выше на странице). Обычные лобзиковые пилки с плоскими концами крепятся с помощью двух патентованных зажимов с большим усилием. Это обеспечивает хорошую постоянную центровку пилок относительно коромысла. Можно использовать также пилки со штифтами: их натяжение вручную регулируется поворотной рукояткой, зажимы с большим усилием не требуются.

Угол наклона стола регулируется от 5° до 50°

Режущая способность по дереву до 60 мм, цветным металлам (в зависимости от типа) 10 - 15 мм. Также возможна работа по плексигласу, стеклопластику, вспененным материалам, резине, коже или пробке. Комплектуется пилками с мелким и крупным зубом (по 5 шт.)

Технические характеристики:
220 – 240 в; мощный бесщеточный двухскоростной двигатель 205 Вт; зев 460 мм; скорость 900 или 1400 ходов/мин; ход лезвия 18 мм; размер стола 400 x 250 мм; максимальный проход для заготовки 65 мм (при наклоне 45° - 32 мм). Габаритные размеры 580 x 320 x 300 мм; вес около 20 кг.
№ 27 094

Комплект зажимов для DS 460 (электролобзик комплектуется такими зажимами)

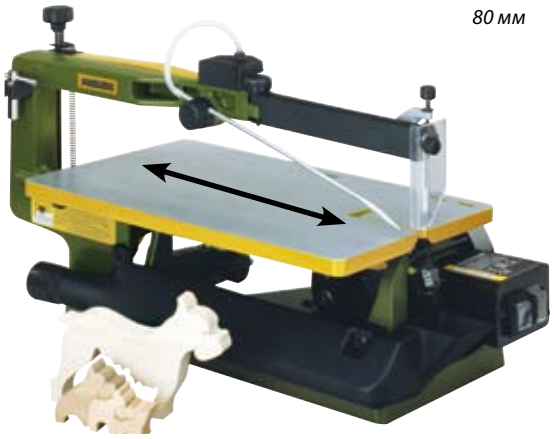


Для надежного крепления обычных пилок и правильного их позиционирования.

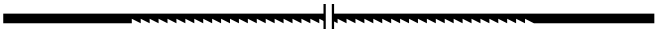
№ 27 096 комплект из 2 шт.

авный ход.

Рабочий стол сдвигается на 80 мм



Запатентованная технология: для удобства замены пилки стол в горизонтальном положении можно сдвинуть на 80 мм. Это облегчает обзор и установку нижнего зажима или штифтовой пилки.



Для твердого и мягкого дерева, пластиков, плексигласа и мягких цветных металлов

Крупный зуб (14 зубьев на 25 мм)
№ 28 110 130 x 1,5 x 0,48 мм 6 шт.
Средний зуб (17 зубьев на 25 мм)
№ 28 108 130 x 1,2 x ,38 мм 6 шт.
Мелкий зуб (25 зубьев на 25 мм)
№ 28 107 130 x 0,77 x 0,3 мм 6 шт.
Для твердых материалов, например листового железа, пертинакса
Мелкий зуб (28 зубьев на 25 мм)
№ 28 104 130 x 1,1 x 0,5 мм 6 шт.
Очень мелкий зуб (41 зуб на 25 мм)
№ 28 106 130 x 0,74 x 0,36 мм 6 шт.

Спиральные пилки, длина 125 мм. С плоским зажимом (без штифта).

С плоскими концами, для резания во всех направлениях без поворота детали (особенно важно при больших заготовках). Достаточно отверстия 1,5 мм. Для пластика, твердого и мягкого дерева.
№ 28 746 125x x 1,2 мм 6 штук

Стандартные пилки, длина 127 мм, со штифтовым креплением.

Крупный зуб (10 зубьев на 25 мм). Для твердых и мягких пород дерева, мягких пластиков и толстых заготовок.
№ 28 740 127 x 2,61 x 0,51 мм 6 штук
Средний зуб (18 зубьев на 25 мм). Для твердых и мягких пород дерева и материалов средней плотности.
№ 28 742 127 x 1,86 x 0,24 мм 6 штук
Мелкий зуб (25 зубьев на 25 мм). Для пластиков, стеклопластика, цветных металлов и дерева
№ 28 744 127 x 1,76 x 0,25 мм 6 штук

Обычные пилки с плоскими концами крепятся с помощью двух патентованных зажимов с большим усилием. Такое крепление обеспечивает правильное положение пилки. Прорезь в столе служит направляющей при установке и позиционировании зажимов.

Угол наклона стола регулируется от 5° до 50°. Большие углубления над шкалой на 0°, 10°, 20°, 30° и 45°. Дополнительная тонкая настройка для усовых соединений.

Двухскоростной электролобзик DSH. Проверенная временем модель. Вылет 400 мм.

Режущая способность по дереву до 50 мм, пластикам до 30 мм, цветным металлам до 10 мм. Не возникает проблем при резании плексигласа, пенополистирола, резины, кожи и пробки. Тонкое верхнее коромысло из литого под давлением алюминия не мешает обзору при работе. Регулируемая подача воздуха позволяет свободно наблюдать за деталью в месте разреза. Жесткий рабочий стол (360 x 270 мм) из литого под давлением алюминия имеет угол наклона до 45°. Основание из литой стали обеспечивает стабильность и безвибрационную работу. В комплект входят по 5 пилок с крупным и мелким зубом.

Технические характеристики:
220 - 240 в. Мощный двухскоростной бесколлекторный двигатель (205 Вт). Скорость 990 или 1400 циклов/мин. Ход 19 мм. Вылет 400 мм. Максимальная режущая способность 50 мм (под углом 45° - 25 мм). Вес около 20 кг.
№ 28 092

PROXXON MICROMOT System

Токарный станок: одна из составляющих токарно-фрезерной модульной комбинации. Сделано в Европе. Качество, которое можно увидеть и почувствовать.

Токарный станок PD 230/E

Для обработки заготовок из стали, латуни, алюминия и пластиков. Оснащен автоматической подачей, в т.ч. для нарезания резьбы, патроном передней бабки, вращающимся центром и поворотным суппортом. При помощи дополнительного оборудования возможно сверление, фрезерование, резание пазов.

Технические данные:

Максимальная длина обрабатываемой детали 230 мм, высота центров над направляющими 52 мм. Высота над суппортом 28 мм. Поперечная подача суппорта 60 мм, верхняя подача суппорта 45 мм. Резцедержатель до 8 x 8 мм. Шпиндель с внутренним диаметром 10,5 мм (осевое биение без патрона не более 0,01 мм) и посадкой под МК1. Прецизионные шарикоподшипники. Возможность нарезания резьбы с шагом 0,5 - 0,625- 0,7 - 0,75 - 0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5 мм. Скорости вращения шпинделя 300, 900 и 3000 об/мин.

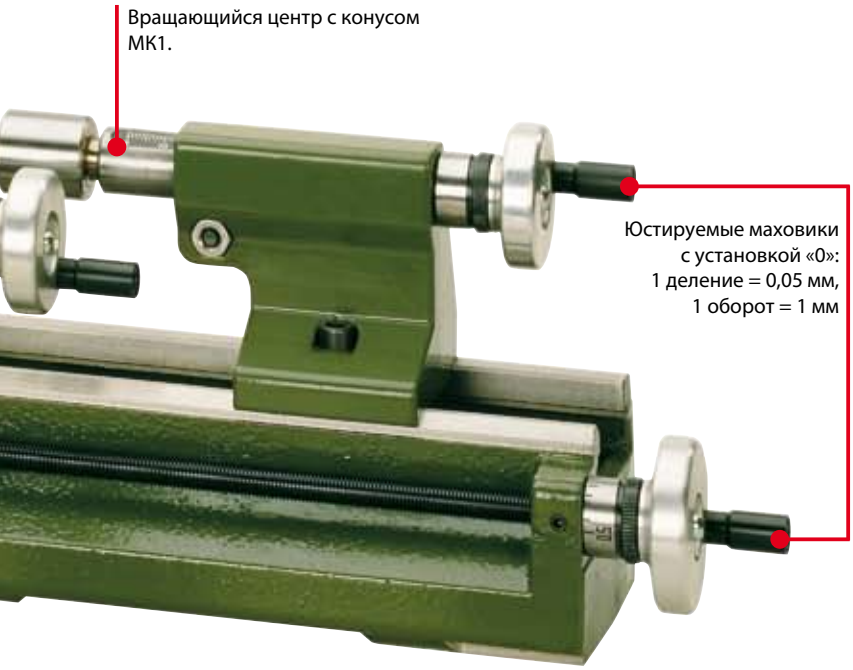
Дополнительная электронная регулировка в диапазоне от 100об/мин (важно при нарезании резьбы) до 3000 об/мин. Автоматическая подача 0,05 и 0,1 мм/об. Задняя бабка с посадкой под короткий МК1 и подачей 30 мм. Двигатель 220 –240 в, с переключением направления вращения. Фиксация обрабатываемой детали трехкулачковым патроном: зажим от 2 до 35 мм, с перевернутыми кулачками от 24 до 68 мм. Юстируемые маховики, 1 оборот = 1 мм подачи = 20 делений (1 деление = 0,05 мм). Вес около 10 кг. Габаритные размеры 530 x 250 x 150 мм.
№ 24 004

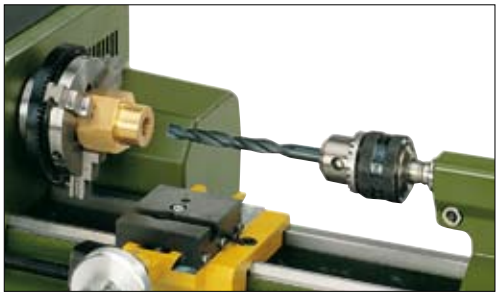
Дополнительное оборудование к токарному станку PD 230/E (подходит к предыдущей версии PD 210).

Цанговый патрон с комплектом цанг от 2,0 до 10 мм. Осевое биение не более 0,02 мм.
Для прецизионной обработки круглых деталей. Крепится на место штатного патрона. В комплект входят 8 цанг (2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 мм) и цанговый патрон. Упакован в деревянную коробку.
№ 24 042

Четырехкулачковый патрон.
Все четыре кулачка имеют независимую регулировку, что позволяет зажимать асимметричные детали. Возможен концентричный и эксцентричный зажим детали до 80 мм. Кулачки закалены. Центровка детали осуществляется вручную. **№ 24 030**

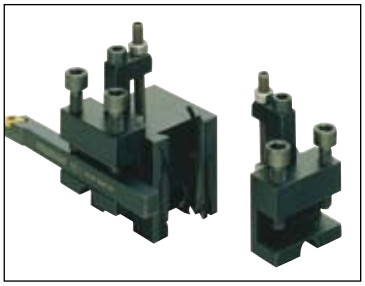
Двухсторонний центрирующий зажим
Для работ с высокой точностью радиального вращения. В комплект входят: 1 поводковый патрон, 2 фиксированных МК1 (коротких), 1 планшайба. Упакован в деревянную коробку.
№ 24 070





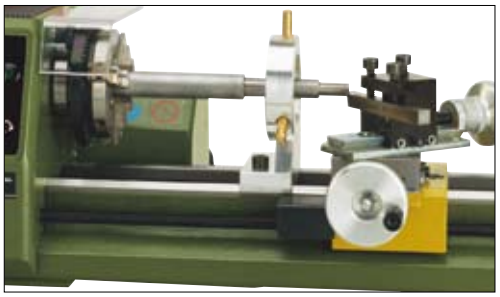
Сверлильный патрон
Зажим до 10 мм, с ключом и посадкой МК1.
Для задней бабки.
№ 24 020

То же, но с цилиндрической посадкой 10 мм, для сверлильно-фрезерной приставки.
№ 24 110



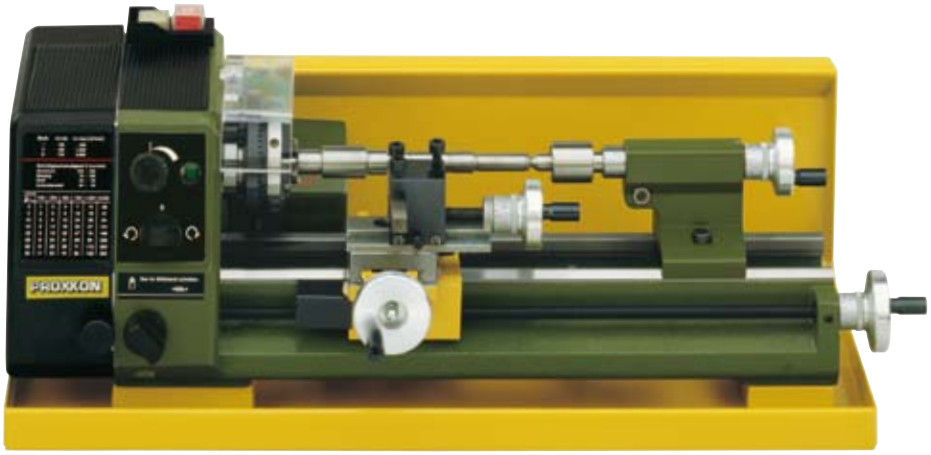
Резцедержатель для PD 230 с двумя зажимами.
Для быстрой смены резцов и юстировки их по высоте.
С двумя зажимами для резцов до 10 x 10 мм.
№ 24 022

Зажим для резцедержателя (отдельно)
Подходит для описанного выше резцедержателя
№ 24 024 1 шт.



Неподвижная люнета.
Используется при обработке длинномерных деталей с диаметром до 40 мм. Также используется если заднюю бабку задействовать невозможно.
№ 24 080

Поддон с защитой от брызг для токарного станка PD 230/E



Изготовлен из 1,5 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Скосы спереди и сзади облегчают очистку. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления к станку. Габаритные размеры: 495 x 215 x 150 мм. Показанный на иллюстрации станок в комплект не входит.

№ 24 006

Делительная головка TA 230. Для токарного станка PD 230/E, фрезерной приставки PF 230 и FF 230

Позволяет изготавливать зубчатые колеса и другие детали кольцевой формы. С двумя встроенными делителями на 40 и 48, что предусматривает стандартное деление на 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 40 и 48. Шпиндель головки идентичен шпинделю станка, поэтому на делительной головке можно устанавливать трехкулачковый патрон (приобретается отдельно, № 24 028, см. ниже) и четырехкулачковый патрон (№ 24 030, описан на стр.49). Крепление на поперечных салазках или на станине. Упакована в деревянную коробку со сдвижной крышкой. Показанный на иллюстрации трехкулачковый патрон в комплект не входит.

№ 24 131

Трехкулачковый патрон с синхронными кулачками

Этим патроном комплектуется токарный станок PD 230/E. Зажим от 2 до 68 мм (с перевернутыми кулачками). Корпус из стали. Подходит для установки на токарный станок PD 230/E и описанную выше делительную головку № 24 131.

№ 24 028

Сверлильно-фрезерная приставка PF 230 Превращает токарный станок PD 230/E в настоящий металлообрабатывающий центр.

Включает в себя опорную стойку (35 x 400 мм), фланец для крепления и крепеж (на станине станка PD 230/E предусмотрена площадка для крепления фланца). Резцедержатель заменяется входящим в комплект столом (110 x 70 мм) с тремя Т-образными пазами 12 x 6 x 6. Токарный станок теперь исполняет роль координатного стола, с использованием продольной подачи при фрезеровании. Фрезерная головка идентична установленной на фрезерном станке FF 230 (описание см. стр. 51).
Комплектуется тремя цангами (6, 8 и 10 мм)

№ 24 104

PROXXON MICROMOT System

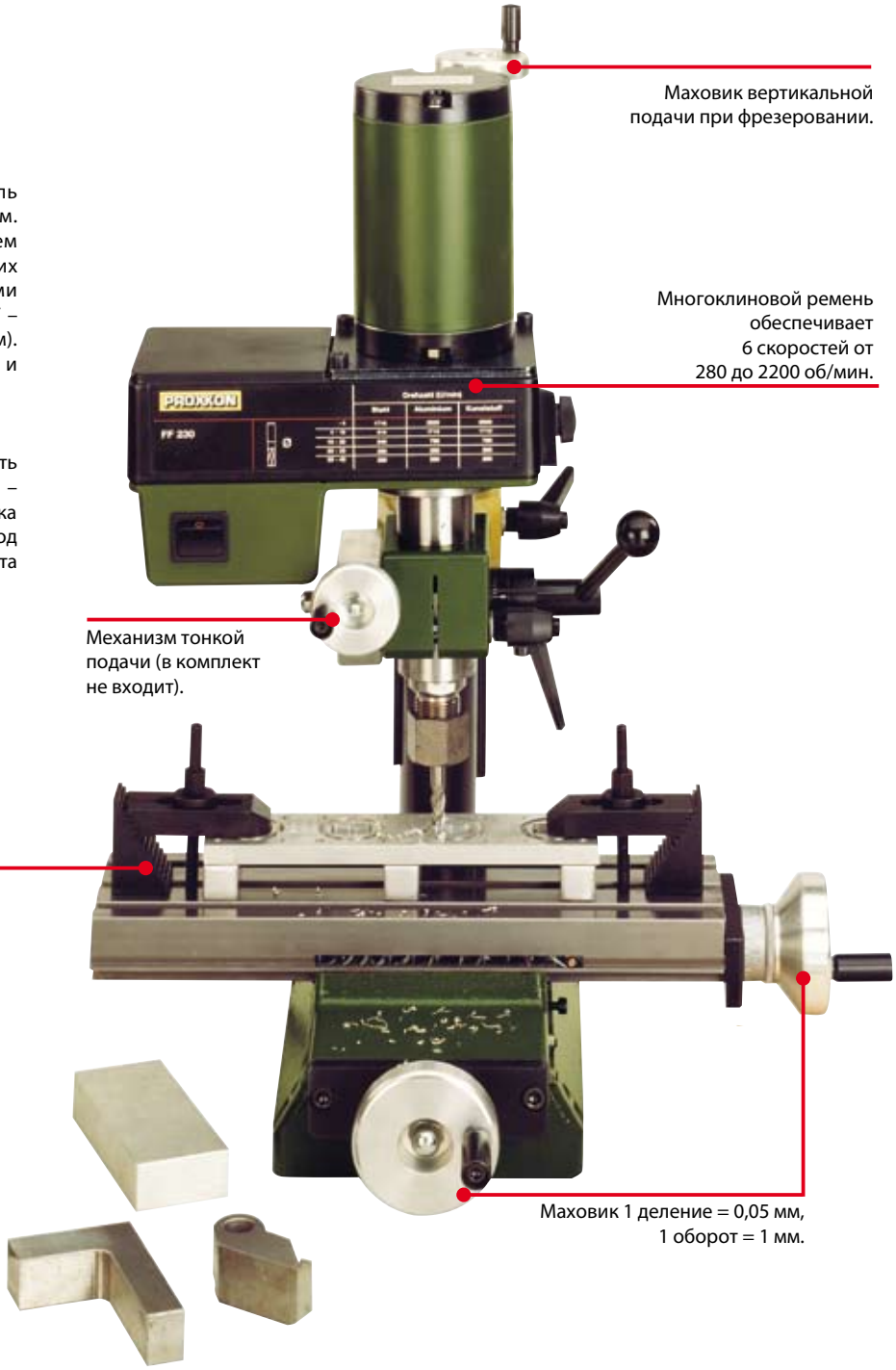
Небольшой высокоточный обрабатывающий центр для фрезерования, сверления и зенкования.

Фрезерный станок FF 230

Поворотная на 360° головка со шкалой. Шпиндель имеет шкалу глубины сверления, 1 деление = 1 мм. Мощный двигатель. Передача многоклиновым ремнем обеспечивает большой крутящий момент на низких оборотах. Высокоточный цанговый зажим с цангами 6 – 8 – 10 мм. Стальной координатный стол с тремя Т – образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Возможность жесткой фиксации фрезерной головки и шпинделя при фрезеровании.

Технические данные:
220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 140 Вт. Скорости вращения шпинделя: 280 – 550 – 870 – 1200 – 1500 – 2200 об/мин. Ход шпинделя 30 мм. Стойка 35 x 400 мм. Стол 270 x 80 мм. Ход по оси X – 170 мм, ход по оси Y – 65 мм. Основание 180 x 130 мм. Общая высота около 500 мм. Вес около 17 кг.

№ 24 108



Примечание:
Фрезы, резцы и дополнительные приспособления описаны на стр. 56 – 57.

Внимание:
Фрезерование без биений возможно только в том случае, когда полый шпиндель и головка FF 230 зафиксированы. Благодаря удобным рукояткам эта фиксация на FF 230 достигается моментально.

Координатный стол KT 230

Как описано выше, но без опорной стойки и фрезерной головки. Отверстие 35 мм для опорной стойки. Подходит для PF 230 и PF 210. Вес около 11 кг.
№ 24 106

Набор цанг для PF 230 и FF 230, 5шт.

По 1 штуке ø 2,4 – 3,0 – 3,2 – 4,0 и 5,0 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.
№ 24 144

Механизм тонкой подачи для PF 230 и FF 230

Монтируется в считанные секунды.
Возможно использование как вертикальной подачи, так и механизм тонкой подачи из заданного положения. Градуированная шкала для вывода в нулевое положение. 1 оборот маховика = 1,5 мм подачи, 1 деление = 0,05 мм.

№ 24 140

PROXXON MICROMOT System

Непревзойденная точность и многофункциональность. DIN 8606. Сделано в Европе.

Примечание:
Дополнительное оборудование и расходный инструмент для PD 400 – см. стр. 54 – 57.

DM/050871 Design Patent All rights by PROXXON

Снабжен коробкой передач для нарезания резьбы с 19 различными шагами (от 0,2 до 3,0 мм). Простая и удобная настройка.

Выключатель в защитном корпусе с функцией аварийной остановки.

Прецизионный 3-х кулачковый патрон RÖHM (ø 100 мм)

Конденсаторный двигатель с мощностью на валу 550 Вт.

Включение автоматической подачи.

Переключатель направления вращения.

Маховик быстрой подачи суппорта.

Многофункциональный резцедержатель с двумя зажимами (имеет регулировку высоты с лимбом).

Токарный станок PD 400 – сердце многофункционального обрабатывающего центра с множеством дополнительных функций. Уникален в своем классе.

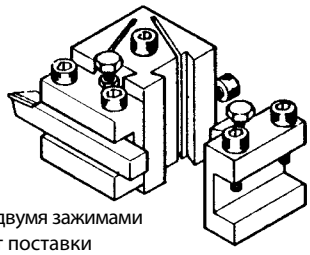
Идеален для продольного и поперечного точения, конусной обработки, нарезания внутренней и наружной резьбы, точения пазов и т.д. Для работ по стали, цветным металлам (алюминию, латуни и т.п.) и сплавам. Очень высокая точность даже под нагрузкой. Основание и призменные направляющие станины с внутренним поперечным оребрением конструкции обеспечивают самую высокую точность и устойчивость. Большой выбор дополнительного оборудования.
Предусмотрено крепление сверлильно-фрезерной приставки PF400.

Технические данные:
Расстояние между центрами 400 мм, высота над направляющими 85 мм. Максимальный диаметр детали над суппортом 116 мм. Жесткая оребренная станина из чугуна, направляющие закалены и фрезерованы. Шпиндель с 2 регулируемыми коническими роликоподшипниками, МК3 и отверстием 20,5 мм. Точность на валу без патрона 0,005 мм. Высокоточный трехкулачковый патрон ø 100 мм. Перемещение приводного ремня и электрическое переключение обеспечивает 6 скоростей шпинделя: 1 ступень: 80 / 330 / 1400 об/мин. Ступень 2: 160 / 660 / 2800 об/мин. Двигатель мощностью на валу 550 Вт. Все маховики юстируются и имеют лимбы.

Удобные юстируемые маховики с лимбом. Для поперечного суппорта и верхней каретки: 1 деление = 0,025 мм, 1 оборот = 1,0 мм. Для задней бабки и ведущего вала: 1 деление = 0,05 мм, 1 оборот = 1,5 мм. Автоматическая подача со скоростью 0,07 или 0,14 мм/об.
Встроенная коробка передач обеспечивает 19 шагов метрической резьбы: 0,2 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 мм. Возможно нарезание дюймовой резьбы 10 - 48 нитей/дюйм. В комплект входит вращающийся центр с конусом Морзе

PROXXON MICROMOT System

Дополнительные приспособления и расходные инструменты к PD 400 описаны на стр. 54, 56 и 57.



Резцедержатель с двумя зажимами входит в комплект поставки

Резцедержатель

С двумя зажимами для быстрой смены инструмента и настройки по высоте.

№ 24 415

Зажим (отдельно)

Для резцедержателя, входящего в комплект PD 400

№ 24 416

Четырехкулачковый патрон с независимой регулировкой

Идеален для зажима деталей неправильной, асимметричной формы. Кулачки фиксируются отдельно. Центровка производится вручную. Максимальный диаметр зажима 100 мм

№ 24 410

Свободно вращающийся МК2 на задней бабке.

Юстируемые маховики из алюминия с лимбом из стали.

Оребренная станина из чугуна с призменными направляющими суппорта и задней бабки.

Защищенный винт подачи с трапецеидальной резьбой (12x1,5).

Примечание:
Токарный станок PD 400 может быть в комплектации с ЧПУ, включающей ШВП, шаговые двигатели, блок управления с Windows - совместимым программным обеспечением. Подробную информацию можно найти на нашем сайте или заказать отдельный буклет.

Самоцентрирующийся четырехкулачковый патрон

Высокоточный, самоцентрирующийся патрон с зажимом до 100 мм.

№ 24 408

Планшайба с зажимами

Устанавливается на штатное место патрона. Для зажима больших и асимметричных деталей. Диаметр 125 мм, 2 Т-образных паза. Зажимы поставляются в комплекте.

№ 24 412

МК2 и патрон задней бабки с МК2. Винт подачи имеет трапецеидальную резьбу 12 x 1,5. Поперечная подача суппорта 85 мм, верхняя подача 52 мм. Поворот суппорта до 45° для точения конусов. Задняя бабка с МК2 (коротким), ход 40 мм, 24 мм диаметр, со шкалой. Габаритные размеры 900 x 400 x 300 мм. Вес около 45 кг. Резцы 10 x 10 мм.

№ 24 400

Дополнительное оборудование для PD 400. Точение и фрезерование.

Поддон с защитой от брызг для токарного станка PD 400

Изготовлен из 1,25 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Скосы спереди и сзади облегчают очистку. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления к станку PD 400. Габаритные размеры: 800 x 270 x 290 мм. Показанный на иллюстрации станок в комплект не входит.

№ 24 402

Цанговый патрон для PD 400 с цангами

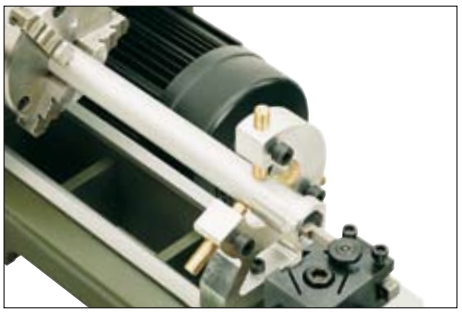
Для обработки круглых деталей с большей точностью. В комплект входят 9 цанг (2,0 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 – 12 – 14 мм). Осевое биение не более 0,02 мм, с точностью большей, чем у обычного патрона. Комплектуется 1 заготовкой цанги для рассверливания до нужного диаметра, цанговым патроном и крепежными приспособлениями. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 419 комплект

Сверлильно-фрезерная приставка PF 400

Крепится входящим в комплект фланцем на отфрезерованную площадку станины станка PD 400 прилагаемыми ботами.
В комплект входит стол 150 x 110 мм с тремя Т-образными пазами размера 8. Продольная и поперечная подача станка выполняют функции координатного стола.

№ 24 304



Неподвижная люнета

Используется со станком PD 400 при обработке длинномерных предметов. Крепится на направляющие. Используется, если невозможно задействовать заднюю бабку. Максимальный диаметр 50 мм.

№ 24 404

Подвижная люнета

Крепится на суппорт станка. Незаменима при точении длинномерных и тонких деталей. Максимальный диаметр 50 мм

№ 24 406

Двусторонний центрирующий зажим

Для высокоточной обработки. Комплектуется двумя неподвижными центрами (МК2/ МК3). Планшайба с отверстием 30 мм, 3 зажимами, переходные втулки 30/20 мм и 30/15 мм. Направляющий штифт входит в паз.
Обрабатываемая деталь крепится в центральное отверстие. Применяется для длинномерных и тонких заготовок. **№ 24 414**

Сверлильный патрон 10 мм

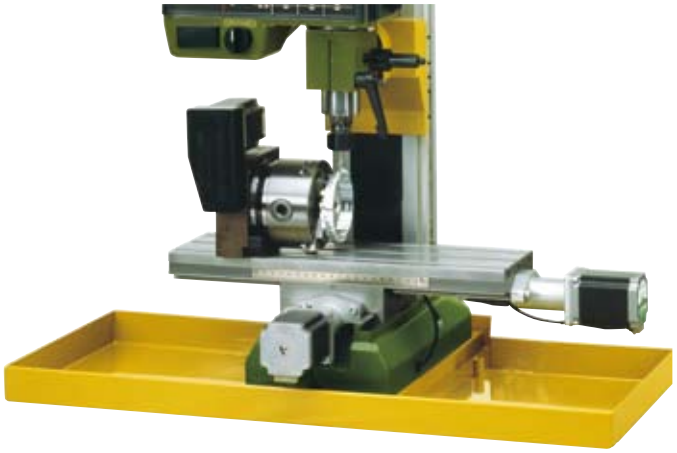
Промышленного качества. Комплектуется ключом. Хвостовик 10 мм зажимается в 10 мм цангу.

№ 24 110

PROXXON MICROMOT System

Высокоточный фрезерный станок. Точность до 0,05 мм. Малошумный, удобный и универсальный.

Фрезерный станок FF 500



Поддон с защитой от брызг для фрезерных станков PROXXON

Изготовлен из 1,5 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления на рабочем столе. Габаритные размеры 700 x 420 x 40 мм.
№ 24 322

Примечание:
Фрезерный станок FF 500 также можно приобрести в версии „для ЧПУ" (с шарико-винтовым приводом и шаговыми двигателями всех 3 осей), или в версии „с ЧПУ", включающей еще и блок управления с Windows - совместимым программным обеспечением. Возможно приобретение делительной головки в качестве четвертой координаты. Более подробную информацию можно найти на нашем сайте или заказать отдельный буклет.

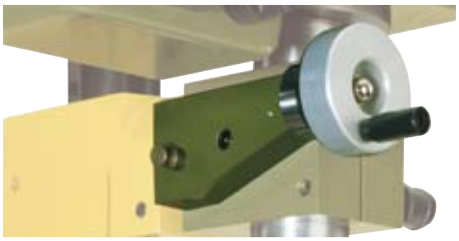
Обрабатывающий центр для фрезерования, сверления и зенкерования. Опорная колонна из алюминия непрерывного литья.

Фрезерную головку можно поворачивать на 90° вправо и влево (с шагом 1°). Выбор скорости вращения шпинделя осуществляется путем перемещения многоклинового приводного ремня. Ход пиноли (30 мм) с регулировкой по шкале (1 деление =1мм).
Цанговый зажим инструмента с цангами 6 - 8 - 10 и 12мм (входят в комплект). Установка фрезерной головки по высоте при помощи маховика с лимбом (1 оборот = 2 мм). Массивный, стальной фрезерованный координатный стол с тремя Т-образными пазами размера 8.

Технические характеристики:
220-240 в. 400 Вт. 50/60 Гц. Скорость вращения шпинделя 180-350-550-800-1300-2500 об/мин. Вылет (до середины шпинделя) 125 мм. Ход пиноли 30 мм. Опорная стойка (120x100x420). Размер стола - 400x125 мм. Перемещение по оси Z - 220 мм, по оси X - 310 мм, по оси Y - 100 мм. Общая высота 780 мм. Вес около 47 кг.
№ 24 320

Набор цанг для PF 400 и FF 500

По 1 шт. для диаметров 2,4 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0. Упакованы в деревянную коробку.
№ 24 252



Механизм тонкой подачи

Легко устанавливается. Подача осуществляется маховиком через муфту. Маховик юстируется и имеет лимб 1 деление = 0,05 мм.

№ 24 254

Упакованы в деревянные коробки, с гнездами для каждого предмета. Полный порядок в работе!

Делительная головка UT 400

Позволяет изготавливать зубчатые колеса и другие детали кольцевой формы.
Может крепиться горизонтально и вертикально. Червячная передача позволяет производить деление до 100. В комплекте 4 делительных диска: 27/42, 33/40, 34/39, 36/38. Используется для изготовления кулачков, собачек, зубчатых колес и т.д. Планшайба в комплект не входит. Посадка патрона идентична шпинделю. Упакована в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 421

Приспособление для крепления бормашины на токарном станке

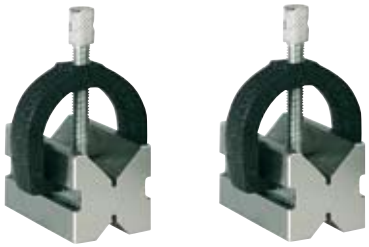
Изготовлен из стали, 30 x 10 x 65 мм.
Для удобного и быстрого зажима бормашин, например LB/E или IB/E в резцедержатель. Отверстие ø 20 мм для шеек системы МИКРОМОТ.
Хвостовик 8 x 10 мм для крепления в резцедержатель PD 230/E и PD 400.

№ 24 098

Приспособление для нарезания наружной резьбы от М3 до М10

Для резьбы М3 – 4 – 5 – 6 – 8 и 10.
Хвостовик ø 10 мм для крепления в патрон станка PD 230/E или PD 400. Возможно нарезание резьбы вручную. Упаковано в деревянную коробку.
№ 24 082

Призменные зажимы



Для фиксации различных заготовок.
Из закаленной стали, шлифованы. Внутренний угол 90°. Размеры 50 x 30 x 30 мм. Прочные скобы с винтами надежно фиксируют заготовку. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 262 2 шт.

Набор параллельных подкладок (14 шт.)

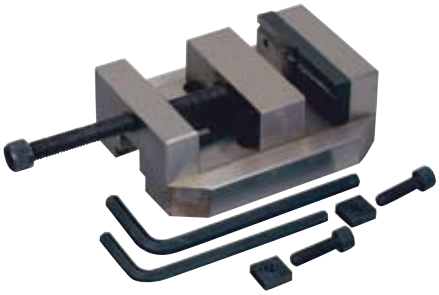
Для настройки и установки деталей(заготовок) на сверлильных, токарных и фрезерных станках. Изготовлены из высоколегированной закаленной стали (58 -62 HRC) зашлифованы попарно. Точность параллели 0,002 мм.
По 2 штуки 8 X 10, 15, 20, 25, 30, 35 и 40 мм. Длина 100 мм. Упакованы в деревянную коробку.
№ 24 266

Приспособление для обработки

внутренних и внешних сфер

Для токарных станков PD 230/E и PD 400.
Устанавливается вместо резцедержателя. Для обработки вогнутых и выгнутых поверхностей из стали (глубина резания не более 1 мм), цветных металлов и пластика. Максимальный диаметр сферы 32 мм. Комплектуется резцом 8 x 8 x 80 мм. Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.
№ 24 061

Тиски



Из стали, фрезерованы.
Могут быть использованы в вертикальном и горизонтальном положении. Губки 60 мм, зажим до 46 мм. Крепеж в комплекте. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 255

Цилиндрические торцевые фрезы (2 –5 мм)

По 1 шт. диамет-ров 2, 3, 4 и 5 мм. Хвостовик 6 мм. Двухзаходная, соответствует промышленному стандарту DIN 327, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.
№ 24 610

Цилиндрические торцевые фрезы (6 –10 мм)

По 1 шт. диаметров 6, 7, 8 и 10 мм. Хвостовики 6 – 10 мм. Четырехзаходная, соответствует промышленному стандарту DIN 844, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.
№ 24 620

Центровочные сверла, 3 шт.

Быстрорежущая сталь, DIN333 (тип A) 60°. По 1 шт. размеров 2,0, 2,5, 3,15 мм.
№ 24 630

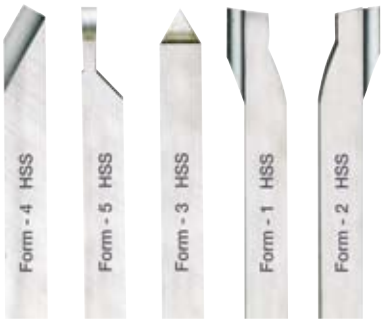
Стальные фрезерованные ступенчатые зажимы

2 ступенчатых блока, 2 зажима, 2 гайки, 2 Т-образных сухаря (B=7 мм, E=12 мм, D=4 мм, C=7,2 мм). Для закрепления деталей толщиной до 35 мм. Можно использовать вместе с PD 230/E, PF/FF 230, PD 400, PF/FF 400, FF 500, BFB 2000, планшайбой 24412 и KT 150. Поставляются в деревянной коробке с выдвижной крышкой. Зажимы меньшего размера № 24256 см. стр. 18.

№ 24 257

Токарные резцы изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали, цементированы.

Набор из 5 штук
Черновой, отрезной, чистовой, правый, левый. Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



8 x 8 x 80 мм (для PD 230/E)
№ 24 530
10 x 10 x 80 мм (для PD 400)
№ 24 550

Набор резцов для нарезания резьбы (3 шт.)
Для наружной резьбы (угол 60°, метрическая), для внутренней резьбы, расточной. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

8 x 8 x 80 мм (для PD 230/E)
№ 24 540
10 x 10 x 80 мм (для PD 400)
№ 24 552

Резцедержатель отрезного резца и резец

Используется на токарном станке PD 400 для отрезания и резания пазов.
Резец (12 x 3 x 85 мм) из кобальтосодержащей быстрорежущей стали.
№ 24 417

Отрезной резец (отдельно)
Из описанного выше комплекта № 24 417.
№ 24 554

Комплект резцов со сменными твердосплавными накладками для PD 230/E и PD 400

Три держателя (длина 90 мм):
1 = черновой
2 = проходной
3 = расточной, для отверстий до 12 мм.
Три вольфрамовых накладки с углом 55°. Фиксирующий винт и ключ «звездочка» №8 входят в комплект.
№ 24 555 8 x 8 мм (для PD 230/E)
№ 24 556 10 x 10 мм (для PD 400)

Вольфрамовые сменные накладки
Для описанных выше резцов.
№ 24 557 Набор из 10 штук.

Универсальный набор резцов из быстрорежущей стали

Резьбовой - метрический 60°, дюймовый 55°. По одному расточному резцу 1,3 – 2,65 – 4,0 мм. Диаметр 6 мм. Длина 95 мм. Резцы вставляются в прилагаемый адаптер и зажимаются в резцедержатель станка PD 230/E или PD 400. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 520

Набор для позиционирования детали.

С двумя полированными хвостовиками. Для позиционирования детали. Размер 6 x 6 x 50 мм для обычных работ, и 6 x 5 x 75 для углублений. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 434

Сверлильно-фрезерная станина BFB 2000, координатный стол KT 150, фрезерная головка BFW 40/E: полноценный обрабатывающий центр!

Сверлильно-фрезерная головка BFW 40/E Регулировка скорости от 900 до 6000 об/мин.

Шпиндель установлен на 3 шарикоподшипниках без редуктора.
Корпус из литого под давлением алюминия, с элементами из усиленного стекловолокном нейлона, диаметр шейки 43 мм (Евростандарт). Большой, удобный выключатель с функцией аварийного отключения. Таблица скоростей сверления и фрезерования различных материалов.

Технические данные:
Блок питания с входным напряжением 220 - 240 в, вторичное напряжение 40 в постоянного тока. Максимальная потребляемая мощность 250 Вт. Электронная бесступенчатая регулировка скорости шпинделя от 900 до 6000 об/мин. Вес 4,2 кг. Комплектуется трехлепестковыми закаленными цангами 2,35 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0 - 6,0 мм и двумя ключами.

№ 20 165

Примечание:
Рабочее напряжение двигателя 40 в (от источника питания), что позволяет обеспечить большой момент даже на самых малых скоростях (координатный стол, станина и ступенчатые зажимы в комплект не входят).

Координатный стол KT 150 из литого под давлением алюминия

С высокоточными фрезерованными пазами «ласточкин хвост». Подходит для металлообработки.
Для фасонного фрезерования, фрезерования пазов в стали, цветных металлах, пластике и дереве. Салазки имеют регулировку для устранения люфта. Подача осуществляется двумя юстируемыми маховиками с лимбом (1 оборот = 2 мм, 1 деление = 0,05 мм). Фрезерованный стол с тремя Т-образными пазами для установки тисков и зажимов. В основании имеются крепежные отверстия (в т.ч. под 45°), крепеж и зажим для фасонного фрезерования прилагаются. Стол 200 x 200 мм. Максимальный ход 150 x 150 мм. Общая высота 75 мм. Вес 4,9 кг (ступенчатые зажимы, показанные на иллюстрации, в комплект не входят).

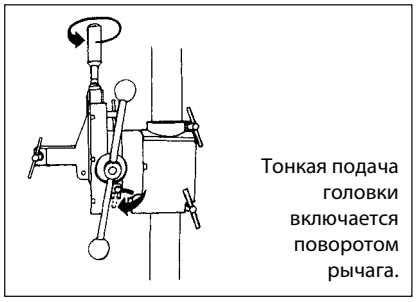
№ 20 150

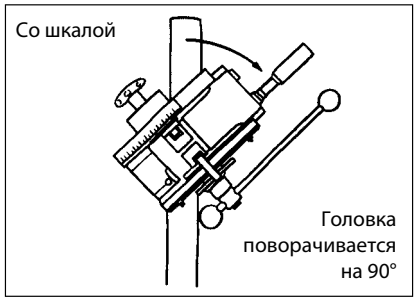
Описание станины на стр.59.

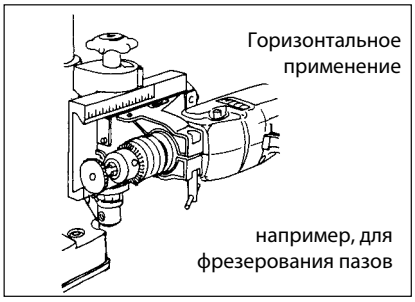
PROXXON MICROMOT System

Жесткая конструкция из литого под давлением алюминия, с фрезерованными направляющими.

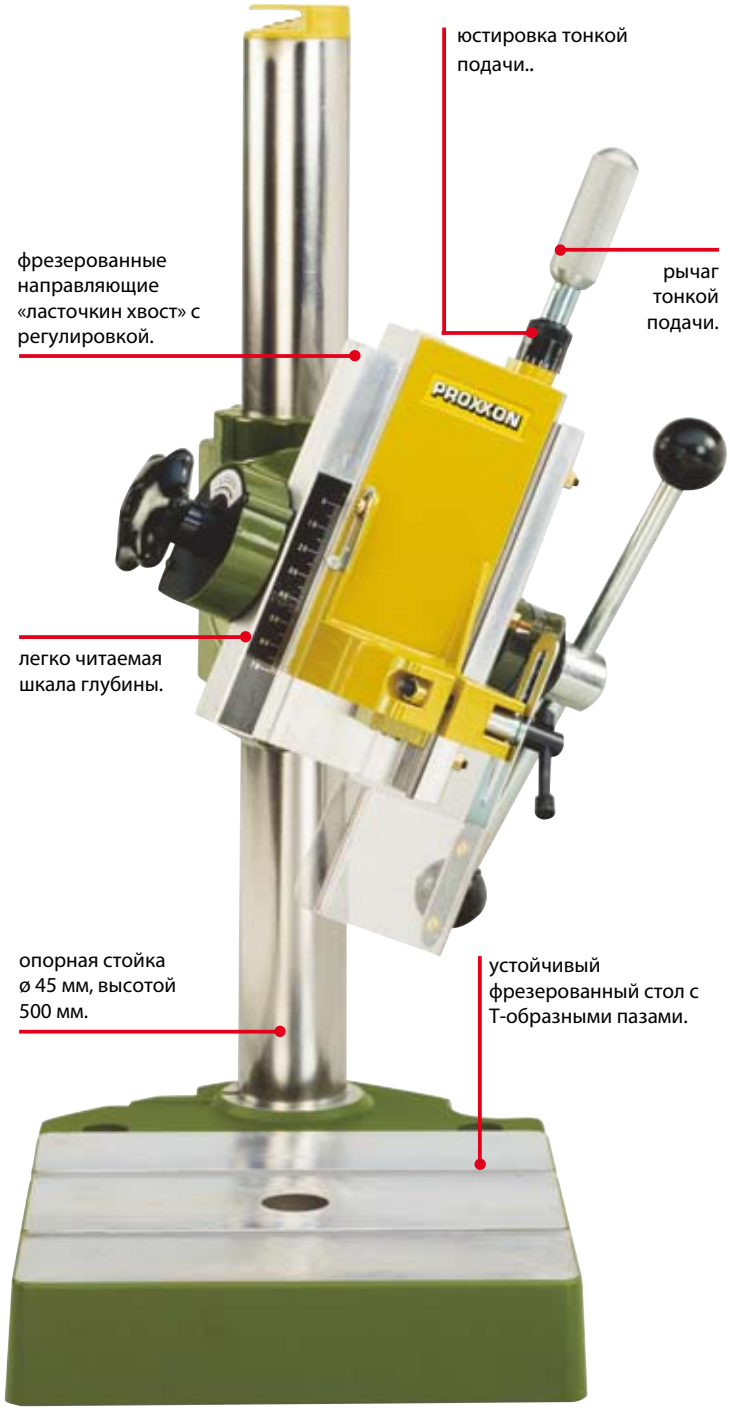
Сверлильно-фрезерная станина BFB 2000. Для крепления стандартных бормашин с шейкой 43 мм.







Поворотная на 90° головка с высокоточными фрезерованными направляющими «ласточкин хвост» для удобства выполнения таких операций, как сверление и фрезерование под углом, фрезерование диагональных пазов.
Включение тонкой подачи для фрезерования. Реечная передача позволяет сверлить без усилий. Опорная стойка диаметром 45 мм, высотой 500 мм. Вылет около 140 мм. Шкала глубины обработки. Ход 65 мм.
Цельный, фрезерованный стол 200 x 200 мм.
Все дрели со стандартным диаметром шейки 43 мм (BOSCH, AEG, FEIN, METABO, KRESS, BLACK & DECKER) могут быть установлены на станину. Вес около 6,5 кг.
№ 20 000

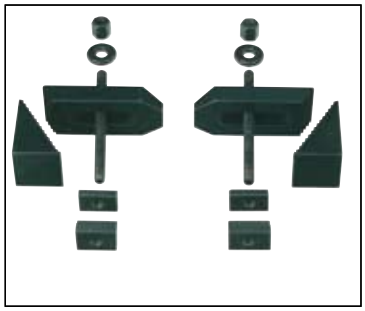


Цилиндрические торцевые фрезы (2 – 5 мм). Идеальны для использования с сверлильно-фрезерной головкой BFW 40/E

По 1 шт. диаметров 2, 3, 4 и 5 мм. Хвостовик 6 мм. Двухзаходная, соответствует промышленному стан-дарту DIN 327, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 610

Стальные фрезерованные ступенчатые зажимы. Пригодны для использования с координатным столом KT 150.

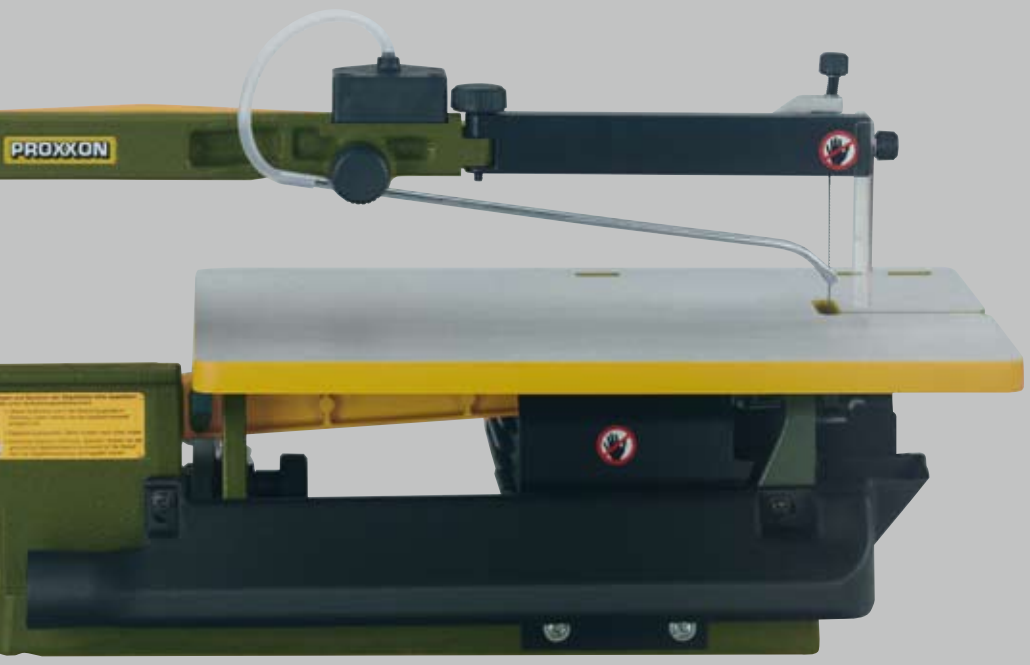


2 ступенчатых блока, 2 зажима, 2 гайки, 2 Т-образных сухаря. Для закрепления деталей толщиной до 35 мм. Можно использовать вместе с координатным столом KT 150 и фрезерными станками FF 400/PF 400 и FF 500. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.
№ 24 257

Дополнительное оборудование описано на стр. 57!

NO 95 334/PR204211220K

Steinicke, Wittlich © by PROXXON S.A., L-6868 WECKER



Мы оставляем за собой право на внесение конструктивных изменений без предварительного уведомления.