



Метод Малкома( P)	2170	1750	2130	2200	990	1300	560	J-STD-005
Метод Брукфильда (сР)	950000	735000	968000	925000	490000	600000	400000	J-STD-005
Тиксотропный индекс(2)	0,52	0,6	0,54	0,52	0,58	0,56	0,6	
Клейкость (г/мм2)	1,6	1,5	2,0	1,6	0,8	0,8	1,4	J-STD-005
Осадка (мм) при толщине трафарета 200мкм / 100мкм(3)								J-STD-005
После 8 часов при комнатной температуре	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,06 / 0,33	0,06 / 0,06	0,15 / 0,38	0,1 / 0,38	0,2 / 0,2	
После 20минут при температуре 80°С	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2		0,06 / 0,06			0,5 / 0,5	
После 20 минут при температуре 150°С			0,2 / 0,33	0,06 / 0,06	0,1 / 0,076	0,1 / 0,076		
Коррозия медного зеркала	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.(1)	Соответ.(1)	Соответ.	QQ-S-571E
Коррозия медной пластины	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.(1)	Соответ.(1)	Соответ.	JIS-Z-3197
Время жизни после нанесения (часов)	>24	48	>24	>24	>24	>24	>48	
Срок хранения при 5-10°С (месяцев)	6	6	6	6	6	6	6	
Технологические характеристики:								
Минимальный шаг компонентов (мм)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,65	
Ручная трафаретная печать	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Возможно	Возможно	-	
Трафаретная печать с применением автоматов	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	-	
Трафаретная печать с использованием системы PROFLOW	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	-	-	-	
Скорость трафаретной печати (мм/сек)	20-200	25-200	20-150	25-150	25-150	25-100	-	
Нанесение методом дозирования	-	-	-	-	-	-	Рекомендуется	
Отмывка после пайки оплавлением	не требуется	не требуется	не требуется	не требуется	водная	водная	не требуется	
Примечания:	Широкое окно процесса нанесения и	Широкое окно пайки, высокая	Универсальная паста, широкое окно процессов	Минимальное число пустот Отпечатки	Очень высокая активность, возможность	Очень высокая активность, возможность	Для пневматических и шнековых	

		пайки. Высокие клеящие свойства.	устойчивость остатков флюса к воздействию влаги и температуры	трафаретной печати и пайки, высокая стойкость к влаге и температуре	паяльной пасты не растекаются. Бесцветные остатки флюса.	пайки по никелю, окисленной меди и мягкой стали, остатки флюса легко смываются водой	пайки по никелю, окисленной меди и мягкой стали, остатки флюса легко смываются водой	дозаторов. Высокая активность флюса, малое количество остатков	
Упаковка:	Банка 500 гр.	+	+	+	+	+	+	-	
	SEMCO картридж 650 гр, 1,0 кг, 1,2 кг.	+	+	+	+	-	-	-	
	Шприц 25 гр.	-	-	-	-	-	-	+	

\* - После отмывки

### 1 - После отмывки

### 2 - Тиксотропный индекс (ТИ) определяется по формуле:

$$ТИ = \log(\text{вязкость при } 1,8\text{с-1} / \text{вязкость при } 18\text{с-1})$$

### (3) Осадка определяется как минимальное расстояние между площадками указанного размера, при котором не происходит образование перемычек.